



MADE IN ITALY

2025

GENNELLI ALLORI S.r.l.



Catalogo utensili TRUMPF®



TRUMPF® Style tools catalog



info.ga@gennelliallori.it

PRODUZIONE GENERALE



UTENSILI THICK TURRET – THICK TURRET TOOLS



UTENSILI PIEGATURA AMADA/TRUMPF – AMADA/TRUMPF BENDING TOOLS



UTENSILI TRUMPF STYLE – TRUMPF STYLE TOOLS



UTENSILI SPECIALI – SPECIAL TOOLS



Sommario

Tabella Macchine TRUMPF
Utensili Standard Tondi
Utensili Standard Quadrati
Utensili Standard Asola
Utensili Standard Rettangolo
Utensili Speciali Gruppo 1
Utensili Speciali Gruppo 2
Multitool 5 posizioni
Multitool 10 posizioni
Anelli di Orientamento
Porta Punzone e Adattatori
Affilatrice Automatica APS2000
Spessori
Utensili da Taglio
Utensili da Taglio 5x56
Utensili da Taglio 5x76,2
Bulino segnacentri dall'alto – Fisso
Bulino segnacentri dal basso – Regolabile
Estrattore in Eladur per Punzone STD
Rivestimenti, trattamenti, lucidature
Cartuccia Portautensili
Figure speciali Gruppo 1
Figure speciali Gruppo 2
Utensili Multiforo
Deformazioni standard
Deformazioni standard
Deformazioni standard
Deformazioni standard
Informazioni Generali
Informazioni Generali
Informazioni Generali
Modulistica
Panoramica
Panoramica
Panoramica
Panoramica
Panoramica
Produzione Generale

Summary

TRUMPF Machine Chart	4
Standard Round Tools	5
Standard Square Tools	6
Standard Oblung Tools	7
Standard Rectangular Tools	8
Special Shape Group 1	9
Special Shape Group 2	10
5 Position Multitool	11
10 Position Multitool	12
Alignment Rings	13
Punch Chuck and Adapters	14
Automatic Tool Grinder APS2000	15
Shim Keeper	16
Slitting Tools	17
Slitting Tools 5x56	18
Slitting Tools 5x76,2	19
Center Punch tool - Fixed	20
Center Punch tool – Upform Adjustable - GA ROLL	21
PU-Stripper for Standard Punches	22
Coating and Surface Treatment	23
Cartridge	24
Gr .1 Special shape	25
Gr. 2 Special shape	26
Cluster Tool	27
Standard deformation	28
Standard deformation	29
Standard deformation	30
Standard deformation	31
Useful Information	32
Useful Information	33
Useful Information	34
Forms	35
System Overview	36
System Overview	37
System Overview	38
System Overview	39
System Overview	40
General Productions	41

Tabella Macchine TRUMPF – TRUMPF Machine Chart

Non Keyed Manual		Keyed Automatic		Rotational	Minimatic
A	B	E	F	H	S
CN 700	CN 901E	SUNIMAT 400	150W	190R	100
CN 900	CN 902	150K	152W	200R	120R
CN 701	CS 75	151K	180W	500R	160
CN 901	CS 75_2	152K	180_2W	600L	
		180K	180R		
C	D	180_2K	180LW	I	
CN 1200S	20	180KD	180_2LW	2000R	
CN 1200A	20A	180LK	ELX/SWIFT	2010R	
CS 15	202M	180_2LK	185	2020R	
CS 20		202K	240	5000R	
CS 20A		225K	240R	6000L	
MP 25		235K	250	3000R	
MP 25D		300K	260R	3000L	
		300LK		7000L	
G - Size I		300PK			
TC 20aW		400K			
TC 202W					
TC 300W		G - Size 2			
TC 300LW		TC 20aW			
TC 300PW		TC 202W			
TC 300top		TC 300W			
TC 400W		TC 300LW			
		TC 300PW			
		TC 300top			
		TC 400W			

Stripper				
Size 1	ET_N240	ET_N140	ET_N340	ET_Q440
Size 2	ET_N240	ET_N140	ET_N340	ET_Q440
Size 3	ET_P240	ET_P140	-	-
Alignment ring *				
Size 1	6T01M40	6T01O40	6T01O40	6TM1R40
Size 2	6T05M40	6T05O40	6T05O40	6TM2R40
Size 3	6T05M40	-	-	-
Size 3 (Ø est. 95)	6T03M40	-	-	-

Utensili Standard Tondi – Round Standard Tools



PUNZONE / PUNCH		HSS- Piatto/Flat		HSS- Piatto/Flat		HSS – Whisper	
		H=74 mm		H=77 mm ***		H=77 mm	
Dimensione - Size	Diagonal mm	Codice Code	PRICE	Codice Code	PRICE	Codice Code	PRICE
0/A = d.6,5	1,00 – 6,00	PTTAC20 *	€ -	PTTAL20	€ -		
0/B = d.10,5	1,00 – 6,00	PTTBC20 *	****	PTTBL20	****		
0/B = d.10,5	6,01 - 10,50	PTTCC20 *	€ -	PTTCL20	€ -		
I	1,00 - 30,50	PTTDC20 *	€ -	PTTDL20	€ -	PTTDW20 *	€ -
II	30,51 - 40,00	PTTFC20	€ -			PTTFW20	€ -
	40,01 - 50,80	PTTGC20	€ -			PTTGW20	€ -
	50,81 - 60,00	PTTHC20	€ -			PTTHW20	€ -
	60,01 - 72,00	PTTIC20	€ -			PTTIW20	€ -
	72,01 - 76,20	PTTLC20	€ -			PTTLW20	€ -
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	- 30,50	PTTXG20	€ -			PTTXY20	€ -
	- 40,00	PTTYG20	€ -			PTTYW20	€ -
	- 76,20	PTTZG20	****			PTTZY20	****



ESTRATTORE STRIPPER Dimen. - Size	Diam. Mm	Gruppo macchine - Machine group	Codice Code	PRICE
II	-78,00	KEYED E / F	ETTN140	€ -
	-78,00	NON KEYED A-D / G	ETTN240	€ -
	-78,00	ROTATIONAL H / I	ETTN340	€ -
(I - II)	-41,00	MINIMATIC S	ETTQ440 **	€ -



MATRICE - DIE Dimen. - Size	Diam. Mm	Codice Code HWS	PRICE	Codice Code HSS	PRICE
I	-32,00	MTTRL10 *	€ -	MTTRL20 *	€ -
II	-77,00	MTTTL10	€ -	MTTTL20	€ -
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	-32,00	MTTRG10 *	€ -		
	-42,00	MTTVG10	€ -		
	-62,00	MTTWG10	€ -		

Utensili Gruppo III a richiesta – Tools size III on request

* Utilizzabile anche per macchine Gruppo "S" - Also for machine Group "S"
 ** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "S" - Only for machine Group "S"

*** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "I" - Only for machine Group "I"
 **** Prezzi su richiesta - Price on request

Utensili Standard Quadrati – Standard Square Tools



PUNZONE / PUNCH		HSS- Piatto/Flat		HSS- Piatto/Flat		HSS – Whisper	
		H=74 mm		H=77 mm ***		H=77 mm	
Dimensione - Size	Lato - Side mm	Codice Code	PRICE	Codice Code	PRICE	Codice Code	PRICE
0/A = d.6,5	1,00 – 4,20	PTQAC20 *	€ -	PTQAL20	€ -		
0/B = d.10,5	1,00 – 4,20	PTQBC20 *	****	PTQBL20	****		
0/B = d.10,5	4,21 - 7,40	PTQCC20 *	€ -	PTQCL20	€ -		
I	1,00 - 21,55	PTQDC20 *	€ -	PTQDL20	€ -	PTQDW20 *	€ -
II	21,56 - 28,25	PTQFC20	€ -			PTQFW20	€ -
	28,26 - 35,9	PTQGC20	€ -			PTQGW20	€ -
	35,91 - 42,40	PTQHC20	€ -			PTQHW20	€ -
	42,41 - 50,90	PTQIC20	€ -			PTQIW20	€ -
	50,91 - 53,90	PTQLC20	€ -			PPQLW20	€ -
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	- 21,55	PTQXG20	€ -			PTQXY20	€ -
	- 28,25	PTQYG20	€ -			PTQYY20	€ -
	- 53,90	PTQZG20	****			PTQZY20	****



ESTRATTORE STRIPPER Dimen. - Size	Lato - Side	Gruppo macchine - Machine group	Codice Code	PRICE
II	-56,00	KEYED E / F	ETQN140	€ -
	-56,00	NON KEYED A-D / G	ETQN240	€ -
	-56,00	ROTATIONAL H / I	ETQN340	€ -
(I - II)	-30,00	MINIMATIC S	ETQQ440	€ -



MATRICE - DIE Dimen. - Size	Lato - Side	Codice Code HWS	PRICE	Codice Code HSS	PRICE
I	-22,50	MTQRL10 *	€ -	MTQRL20 *	€ -
II	-54,90	MTQTL10	€ -	MTQTL20	€ -
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	-23,50	MTQRG10 *	€ -		
	-30,20	MTQUG10	€ -		
	-43,00	MTQWG10	€ -		

Utensili Gruppo III a richiesta – Tools size III on request

* Utilizzabile anche per macchine Gruppo "S" - Also for machine Group "S"
** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "S" – Only for machine Group "S"

*** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "I" – Only for machine Group "I"
**** Prezzi su richiesta – Price on request

Utensili Standard Asola – Standard Oblung Tools



PUNZONE / PUNCH		HSS- Piatto/Flat		HSS- Piatto/Flat		HSS – Whisper	
		H=74 mm		H=77 mm ***		H=77 mm	
Dimensione - Size	Diagonal mm	Codice Code	PRICE	Codice Code	PRICE	Codice Code	PRICE
0/A = d.6,5	1,00 – 6,00	PTAAC20 *	€ -	PTAAL20	€ -		
0/B = d.10,5	1,00 – 6,00	PTABC20 *	****	PTABL20	****		
0/B = d.10,5	6,00 – 10,50	PTACC20 *	€ -	PTACL20	€ -		
I	1,00 - 30,50	PTADC20 *	€ -	PTADL20	€ -	PTADW20 *	€ -
II	30,51 - 40,00	PTAFC20	€ -			PTAFW20	€ -
	40,01 - 50,80	PTAGC20	€ -			PTAGW20	€ -
	50,81 - 60,00	PTAHC20	€ -			PTAHW20	€ -
	60,01 - 72,00	PTAIC20	€ -			PTAIW20	€ -
	72,01 - 76,20	PTALC20	€ -			PPALW20	€ -
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	- 30,50	PTAXG20	€ -			PTAXY20	€ -
	- 40,00	PTAYG20	€ -			PTAYY20	€ -
	- 76,20	PTAZG20	****			PTAZY20	****



ESTRATTORE STRIPPER Dimen. - Size	Diagonal	Gruppo macchine - Machine group	Codice Code	PRICE
II	-78,00	KEYED E / F	ETAN140	€ -
	-78,00	NON KEYED A-D / G	ETAN240	€ -
	-78,00	ROTATIONAL H / I	ETAN340	€ -
(I - II)	-41,00	MINIMATIC S	ETAQ440	€ -



MATRICE - DIE Dimen. - Size	Diagonal	Codice Code HWS	PRICE	Codice Code HSS	PRICE
I	-32,00	MTARL10 *	€ -	MTARL20 *	€ -
II	-77,00	MTATL10	€ -	MTATL20	€ -
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	-32,00	MTARG10 *	€ -		
	-42,00	MTAUG10	€ -		
	-62,00	MTAWG10	€ -		

Utensili Gruppo III a richiesta – Tools size III on request

Utensili Standard Rettangolo – Standard Rectangular



PUNZONE / PUNCH		HSS- Piatto/Flat		HSS- Piatto/Flat		HSS – Whisper	
		H=74 mm		H=77 mm ***		H=77 mm	
Dimensione - Size	Diagonal mm	Codice Code	PRICE	Codice Code	PRICE	Codice Code	PRICE
0/A = d.6,5	1,00 – 6,00	PTRAC20 *	€ -	PTRAL20	€ -		
0/B = d.10,5	1,00 – 6,00	PTRBC20 *	****	PTRBL20	****		
0/B = d.10,5	6,00 – 10,50	PTRCC20 *	€ -	PTRCL20	€ -		
I	1,00 - 30,50	PTRDC20 *	€ -	PTRDL20	€ -	PTRDW20 *	€ -
II	30,51 - 40,00	PTRFC20	€ -			PTRFW20	€ -
	40,01 - 50,80	PTRGC20	€ -			PTRGW20	€ -
	50,81 - 60,00	PTRHC20	€ -			PTRHW20	€ -
	60,01 - 72,00	PTRIC20	€ -			PTRIW20	€ -
	72,01 - 76,20	PTRLC20	€ -			PPRLW20	€ -
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	- 30,50	PTRXG20	€ -			PTRXY20	€ -
	- 40,00	PTRYG20	€ -			PTRY20	€ -
	- 76,20	PTRZG20	****			PTRZY20	****



ESTRATTORE STRIPPER Dimen. - Size	Diagonal	Gruppo macchine - Machine group	Codice Code	PRICE
II	-78,00	KEYED E / F	ETRN140	€ -
	-78,00	NON KEYED A-D / G	ETRN240	€ -
	-78,00	ROTATIONAL H / I	ETRN340	€ -
(I - II)	-41,00	MINIMATIC S	ETRQ440	€ -



MATRICE - DIE Dimen. - Size	Diagonal	Codice Code HWS	PRICE	Codice Code HSS	PRICE
I	-32,00	MTRRL10 *	€ -	MTRRL20 *	€ -
II	-77,00	MTRTL10	€ -	MTRTL20	€ -
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	-32,00	MTRRG10 *	€ -		
	-42,00	MTRUG10	€ -		
	-62,00	MTRWG10	€ -		

Utensili Gruppo III a richiesta – Tools size III on request

* Utilizzabile anche per macchine Gruppo "S" - Also for machine Group "S"
** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "S" - Only for machine Group "S"

*** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "I" - Only for machine Group "I"
**** Prezzi su richiesta - Price on request

Utensili Speciali Gruppo 1 – Special Shape Group 1



PUNZONE / PUNCH		HSS- Piatto/Flat		HSS- Piatto/Flat		HSS – Whisper	
		H=74 mm		H=77 mm ***		H=77 mm	
Dimensione - Size	Diagonal mm	Codice Code	PRICE	Codice Code	PRICE	Codice Code	PRICE
O/A = d.6,5	1,00 – 6,00	PT_AC20 *	€ -	PT_AL20	€ -		
O/B = d.10,5	1,00 – 6,00	PT_BC20 *	****	PT_BL20	****		
O/B = d.10,5	6,00 – 10,50	PT_CC20 *	€ -	PT_CL20	€ -		
I	1,00 - 30,50	PT_DC20 *	€ -	PT_DL20	€ -	PT_DW20 *	€ -
II	30,51 - 40,00	PT_FC20	€ -			PT_FW20	€ -
	40,01 - 50,80	PT_GC20	€ -			PT_GW20	€ -
	50,81 - 60,00	PT_HC20	€ -			PT_HW20	€ -
	60,01 - 72,00	PT_IC20	€ -			PT_IW20	€ -
	72,01 - 76,20	PT_LC20	€ -			PP_LW20	€ -
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	- 30,50	PT_XG20	€ -			PT_XY20	€ -
	- 40,00	PT_YG20	€ -			PT_YY20	€ -
	- 76,20	PT_ZG20	****			PT_ZY20	****



Dimensione - Size	Diagonal mm	Gruppo macchine - Machine group	Codice - Code	PRICE
II	-78,00	KEYED E / F	ETSN140	€ -
	-78,00	NON KEYED A-D / G	ETSN240	€ -
	-78,00	ROTATIONAL H / I	ETSN340	€ -
(I - II)	-41,00	MINIMATIC S	ETSQ440 **	€ -



Dimensione - Size	Diagonal mm	Codice Code HWS	PRICE	Codice Code HSS	PRICE
I	-32,00	MTSRL10 *	€ -	MTSRL20 *	€ -
II	-77,00	MTSTL10	€ -	MTSTL20	€ -
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	-32,00	MTSRG10 *	€ -		
	-42,00	MTSVG10	€ -		
	-62,00	MTSWG10	€ -		

Utensili Gruppo III a richiesta – Tools size III on request

* Utilizzabile anche per macchine Gruppo "S" - Also for machine Group "S"

** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "S" – Only for machine Group "S"

*** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "I" – Only for machine Group "I"

**** Prezzi su richiesta – Price on request

Utensili Speciali Gruppo 2 – Special Shape Group 2



PUNZONE / PUNCH		HSS- Piatto/Flat		HSS- Piatto/Flat		HSS – Whisper	
		H=74 mm		H=77 mm ***		H=77 mm	
Dimensione - Size	Diagonal mm	Codice Code	PRICE	Codice Code	PRICE	Codice Code	PRICE
O/A = d.6,5	1,00 – 6,00	PTSAC20 *	€ -	PTSAL20	€ -		
O/B = d.10,5	1,00 – 6,00	PTSBC20 *	****	PTSBL20	****		
O/B = d.10,5	6,01 – 10,50	PTSCC20 *	€ -	PTSCL20	€ -		
I	1,00 – 30,50	PTSDC20 *	€ -	PTSDL20	€ -	PTSDW20 *	€ -
II	30,51 – 40,00	PTSFC20	€ -			PTSF20	€ -
	40,01 – 50,80	PTSGC20	€ -			PTSGW20	€ -
	50,81 – 60,00	PTSHC20	€ -			PTSHW20	€ -
	60,01 – 72,00	PTSIC20	€ -			PTSIW20	€ -
	72,01 – 76,20	PTSLC20	€ -			PPSLW20	€ -
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	- 30,50	PTSXG20	€ -			PTSXY20	€ -
	- 40,00	PTSYG20	€ -			PTSY20	€ -
	- 76,20	PTSZG20	****			PTSZY20	****



Dimensione - Size	Diagonal mm	Gruppo macchine - Machine group	Codice - Code	PRICE
II	-78,00	KEYED E / F	ETSN140	€ -
	-78,00	NON KEYED A-D / G	ETSN240	€ -
	-78,00	ROTATIONAL H / I	ETSN340	€ -
(I - II)	-41,00	MINIMATIC S	ETSQ440 **	€ -



Dimensione - Size	Diagonal mm	Codice Code HWS	PRICE	Codice Code HSS	PRICE
I	-32,00	MTSRL10 *	€ -	MTSRL20 *	€ -
II	-77,00	MTSTL10	€ -	MTSTL20	€ -
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	-32,00	MTSRG10 *	€ -		
	-42,00	MTSVG10	€ -		
	-62,00	MTSWG10	€ -		

Utensili Gruppo III a richiesta – Tools size III on request

* Utilizzabile anche per macchine Gruppo "S" - Also for machine Group "S"
** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "S" – Only for machine Group "S"

*** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "I" – Only for machine Group "I"
**** Prezzi su richiesta – Price on request

MultiTool 5 posizioni – 5 position MultiTool



Multitool MT5			
Diagonal mm	Descrizione / Description	Codice - Code	PRICE
1,00 - 16,00	Porta punzoni / Punch holder	HT0M101	



Punzone / Punch			
Diagonal mm	Forma / Shape	Codice - Code	PRICE
1,00 - 16,00	rotondo / round	PTTJ520	
1,00 - 16,00	quadrato / square	PTQJ520	
1,00 - 16,00	rettangolare / rectangle	PTRJ520	
1,00 - 16,00	asola / oblong	PTAJ520	



Estrattore/Stripper			
1,00 - 16,00	Estrattore / Stripper	HT0M011	



Matrice / Die			
Diagonal mm	Forma / Shape	Codice - Code	PRICE
-16,60	rotondo / round	MTTJ520	
-16,60	quadrato / square	MTQJ520	
-16,60	rettangolare / rectangle	MTRJ520	
-16,60	asola / oblong	MTAJ520	

Spessore matrice / Die shim pack		
1 set composto da: / Die shim pack: 2 pz. T=0,1; 2 pz. T=0,3; 2 pz. T= 0,5	Codice - Code	PRICE
	NT0J540	



Corpo matrice/Die holder			
1,00 - 16,00	Corpo matrice / Die holder	HT0M001	

I punzoni possono essere affilati di 0,2 mm max.
Punches can be sharpened of 0,2 mm max.



MultiTool 10 posizioni – 10 position MultiTool



Multitool MT10			
Diagonal mm	Descrizione / Description	Codice - Code	PRICE
1,00 - 10,50	Porta punzoni / Punch holder	HT0M102	



Punzone / Punch			
Diagonal mm	Forma / Shape	Codice - Code	PRICE
1,00 - 10,50	rotondo / round	PTTO120	
1,00 - 10,50	quadrato / square	PTQO120	
1,00 - 10,50	rettangolare / rectangle	PTRO120	
1,00 - 10,50	asola / oblong	PTAO120	

I punzoni possono essere affilati di 0,2 mm max.
Punches can be sharpened of 0,2 mm max.



Estrattore / Stripper			
1,00 - 10,50	Estrattore / Stripper	HT0M012	



Matrice / Die			
Diagonal mm	Forma / Shape	Codice - Code	PRICE
-11,10	rotondo / round	MTTO120	
-11,10	quadrato / square	MTQO120	
-11,10	rettangolare / rectangle	MTRO120	
-11,10	asola / oblong	MTAO120	

Spessore matrice / Die shim pack			
1 set composto da: / Die shim pack: 2 pz. T=0,1; 2 pz. T=0,3; 2 pz. T= 0,5		Codice - Code	PRICE
		NT00140	



Corpo matrice / Die holder			
1,00 - 10,50	Corpo matrice / Die holder	HT0M002	



Anello di orientamento – Alignment ring

AUTOMATIC	DIMENSIONE - SIZE I		DIMENSIONE - SIZE II III		ACCESSORI-ACCESSORIES		GRUPPO - GROUP
	Anello di orient. inc. Chiavetta Alignment Ring Incl. Key		Anello di orient. inc. Chiavetta Alignment Ring Incl. Key		Chiavetta di Orientamento Alignment Key		
							
	Codice - Code	PRICE	Codice - Code	PRICE	Codice - Code	PRICE	
	6T01O40	€ -	6T05O40	€ -	6T00001	€ -	

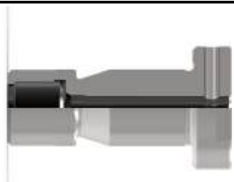
MANUAL	Anello di orient. inc. Perno Alignment Ring Incl. Pin		Anello di orient. inc. Perno Alignment Ring Incl. Pin		Perno di Orientamento Alignment Pin		A - D
							
	Codice - Code	PRICE	Codice - Code	PRICE	Codice - Code	PRICE	
	6T01M40	€ -	6T05M40	€ -	6T00003	€ -	

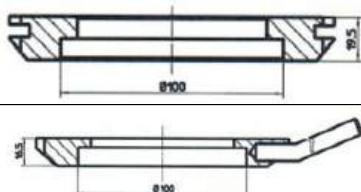
MINIMATIC	Anello di orient. inc. Chiavetta Alignment Ring Incl. Key		Anello di orient. inc. Chiavetta Alignment Ring Incl. Key		Chiavetta di orientamento Key		S
							
	Codice - Code	PRICE	Codice - Code	PRICE	Codice - Code	PRICE	
	6TM1R40	****	6TM2R40	****	6T00004	****	

FOR REINFORCED PUNCHES	Anello di orientamento inc. Chiavetta Alignment Ring Incl. Key		Chiavetta di Orientamento Alignment Key		A - I
					
	Codice - Code	PRICE	Codice - Code	PRICE	
	6T04640	€ -	6T00002	€ -	

Prezzo su richiesta - Price on request

Porta Punzone e adattatori – Punch chuck and adapter

Porta Punzone - Punc chuck				
	Dimensione Size	Diam. "D"	Codice - Code	PRICE
	0 A	6,00	HT00001 *	€ -
	0 B	10,50	HT00002 *	€ -

Adattatore per Estrattore - Stripper Adapter				
	Dimensione Size	Gruppo macchine Machine group	Codice - Code	PRICE
	III / II	G	HT00010	€ -
	III / II	C / D	HT00011	€ -

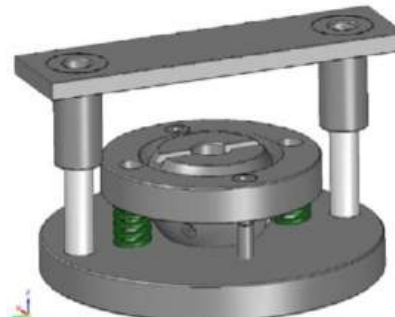
Adattatore per Matrice - Die Adapter				
	Dimensione Size	Gruppo macchine Machine group	Codice - Code	PRICE
	II / I	A,B,F,G,H,I	HT00020	€ -
	III / I	G	HT00021	€ -
	III / II	G	HT00022	€ -

* Utilizzabile anche per macchine Gruppo "S" - Also for machine Group "S"

Affilatrice Automatica APS2000 – Automatic grinder APS2000



Dispositivo di fissaggio per affilatura punzoni
Device keeping for punch sharpening



L'attrezzo permette di eseguire il posizionamento preciso dei punzoni sul piano di lavoro di una affilatrice utilizzabile anche per utensili cesoiati Whisper o Rooftop, la cui inclinazione viene facilmente riprodotta con il dispositivo copiatore.

This tool lets you positioning punches and dies accurately on the workbench of a grinding machine, including Whisper and Rooftop tools.

Codice - Code: HT00041 €

La rettifica automatica APS2000 è specificatamente progettata per l'affilatura con alto grado di finitura di utensili per punzonatrici. E' possibile affilare sia utensili piatti che con spoglia a tetto (whisper). Il punzone e la matrice vengono fissati su un mandrino a 3 pinze con la superficie di taglio orientata verso l'alto.

Posizionato e fissato l'utensile, con porta (a chiusura elettromagnetica) chiusa, vengono inseriti i dati relativi all'asportazione desiderata nel controllo numerico e quindi avviato il ciclo di lavorazione. La mola inizia a ruotare ed a scendere lentamente no a quando, tramite un sensore, rileva il contatto con l'utensile, quindi viene emesso il liquido refrigerante e la velocità di rotazione della mola aumenta, mantenendo però una bassa velocità di asportazione per evitare il surriscaldamento e quindi un possibile rinvenimento del materiale.

Una volta avviata la lavorazione la macchina procede in modo completamente automatico no alla ne della lavorazione, che è segnalata da una luce verde sulla sommità della macchina.

The APS2000 automatic grinder has been specifically designed for sharpening punch tools with a high standard finish. It can be used to sharpen FLAT tools and Whisper/Rooftop tools. The punch and the die are fixed on a 3-clamp mandrel with the cutting edge upwards. After positioning and fixing the tool, with the door closed (electromagnetic lock), the data on the amount of grinding to do is entered in the numeric control, then the work cycle starts. The grinding wheel starts turning and descends slowly until a sensor detects it is in contact with the tool, then the coolant is pumped onto the surfaces in contact and the rotation of the grinding wheel increases, but with a slow grinding speed to prevent overheating and tempering the material.

Once the process has started, the machine proceeds automatically until the end of the process, which is shown by the green light on the top of the machine.

Spessori – Shim keepers

Spessori per Matrici - Die Shim				
Dimensione Size	Spessore misura "t" /Thickness "t"	Codice - Code	PRICE per set	
I	set : 2 x 0,1-2x0,3-2x0,5 mm.	NTL0053	€ -	
II	set : 2 x 0,1-2x0,3-2x0,5 mm.	NTL0057	€ -	

Spessori per Lame Matrice - Die Blade Shim				
Dimensione Size	Spessore misura "t" /Thickness "t"	Codice - Code	PRICE per set	
56x5	set : 2 x 0,1-2x0,3-2x0,5 mm.	JT00019	€ -	
76.2x5	set : 2 x 0,1-2x0,3-2x0,5 mm.	JT00020	€ -	
	Viti di fissaggio - Screw	JT00002	€ -	

Parti di ricambio - Spare Parts			
Descrizione / Description	Codice Code	PRICE	
Spina estrattore Stripper pin	HT00071	€ -	
Vite M14x1,5x12 per porta punzone Screw M14x1,5x12 for punch chuck	HT00072	€ -	

Utensili da taglio intercamb.– Slitting tools interchang.

Corpo Punzone per Lama - Punch Blade Adap.



Con Anello di orientamento integrato	JT00001	0,00 €	With integrated Alignment ring
5 x 30	5 x 56		5 x 76,2
Lama punzone - Punch Blade	Lama punzone - Punch Blade		Lama punzone - Punch Blade
			
JT53R02 € -	JT56R02 € -		JT57R02 € -
Estrattore - Stripper	Estrattore - Stripper		Estrattore - Stripper
			
JT53R03 € -	JT56R03 € -		JT57R03 € -
Lama Matrice - Die Blade	Lama Matrice - Die Blade		Lama Matrice - Die Blade
			
JT53R04 € -	JT56R04 € -		JT57R04 € -
Corpo Matrice per Lama - Die Blade Adap.	Corpo Matrice per Lama - Die Blade Adap.		Corpo Matrice per Lama - Die Blade Adap.
			
*** JT00005 € -	*** JT00005 € -		*** JT00006 € -

NOTIZIE GENERALI – General Infomation

Le lame punzone sono costruite in versione rettangolare. ASOLA, RETT. R0,5, TRAPEZ. MICROG. solo su richiesta
Punch Blade are manufactured in rectangular shape. OBLONG, RECT. R05, and TRAPEZ. MICROJ. only on request.

*** = Vedere pagina 18 – 19 *** = See pages 18 - 19

Utensili da taglio 5x56 – Slitting tools 5x56



STAMPO DA TAGLIO GRANDEZZA II CON PREMILAMIERA IN GOMMA -SLITTING TOOL SIZE II WITH PU-STRIPPER					
Punzone integrale doppio Whisper e Matrice Integrale Standard - Integral punch double Whisper and Standard Die					
DESCRIZIONE DESCRIPTION	asola oblong	rettangolo rectangular	rettangolo 4xR=0,5 rectangular 4xR=0,5	Microg. Trapezoidale Trapez. Microjoint	Microg. Dop. Trap. Double Trapez. Micr.
Punzone Completo Upper assy complete	JT56A29 ****	JT56R29 € -	JT56S29 ****	JT56M29 ****	JT56T29 € -
Punzone Punch	JT56A21 ****	JT56R21 € -	JT56S21 ****	JT56M21 ****	JT56T21 € -
Gomma Set of Pu-Springs	JT00007 € - nr. 2				
Alloggiamento vite Set of bushing	JT00008 € - nr. 2				
Vite Set of screws	JT00009 € - nr. 2				
Matrice HSS Slitting die HSS ***	MTRTL10 € -				

Note: *** = Compatibile con matrice a lama riportata JT00005 – vedi pag.17

Note: *** = Fully compatible with Die Blade Adapter JT00005 – see page 17

Note: **** = Costruzione solo a richiesta

Note: **** = Only on request

Utensili da taglio 5x76,2 – Slitting tools 5x76,2



STAMPO DA TAGLIO GRANDEZZA II CON PREMILAMIERA IN GOMMA - SLITTING TOOL SIZE II WITH PU-STRIPPER Punzone integrale doppio Whisper e Matrice Integrale Standard - Integral punch double Whisper and Standard Die					
DESCRIZIONE DESCRIPTION	asola oblong	rettangolo rectangular	rettangolo 4xR=0,5 rectangular 4xR=0,5	Microg. Trapezoidale Trapez. Microjoint	Microg. Dop. Trap. Double Trapez. Micr.
Punzone Completo Upper assy complete	JT57A15 ****	JT57R15 € -	JT57S15 ****	JT57M15 ****	JT57T15 € -
Punzone Punch	JT57A11 ****	JT57R11 € -	JT57S11 ****	JT57M11 ****	JT57T11 € -
Gomma Set of Pu-Springs	JT00010 € - nr. 2				
Alloggiamento vite Set of bushing	JT00011 € - nr. 2				
Vite Set of screws	JT00012 € - nr. 2				
Matrice HSS Slitting die HSS ***	MTRTL10 € -				

Note: *** = Compatibile con matrice a lama riportata JT00006 – vedi pag.17

Note: *** = Fully compatible with Die Blade Adapter JT00006 – see page 17

Note: **** = Costruzione solo a richiesta

Note: **** = Only on request

Bulino segnacentri dall'alto fisso – Center punch-tool fixed

Bulino segnacentri - Center punche tool fixed			
Utilizzabile anche per macchine gruppo "S" - Also for machine "S" group			
DESCRIZIONE DESCRIPTION	SPESSORE LAMIERA / SHEET THICKNESS RANGE mm	CODICE CODE	PRICE
Utensile completo costituita da: - Porta Punzone - Punta - Matrice	s=1,00-4,50	HT00101	€ -
	S=4,51-8,00	HT00102	€ -
Completo tool consisting of: - Punch Chuck - Center-Punch - Die	S=8,01-11,50	HT00103	€ -
	S=9,01-12,50	HT00104	€ -



Punta di ricambio - Spare center-punch				
DESCRIZIONE DESCRIPTION	SPESSORE LAMIERA / SHEET THICKNESS RANGE mm	CODICE Code	PRICE	Lenght "L"
Punta Center Punch	s=1,00-4,50	HT00105	€ -	55,3 mm
Punta Center Punch	S=4,51-8,00	HT00106	€ -	51,3 mm.
Punta Center Punch	S=8,01-11,50	HT00107	€ -	47,3 mm
Punta Center Punch	S=9,01-12,50	HT00108	€ -	46,3 mm



Vite di ricambio - Spare screw		
Descrizione Description	CODICE Code	PRICE
Vite / Screw M14x1,5x12	HT00109	€ -



Anello di orientamento – Alignment Ring : 6T01M40 – 6T01040 – 6TM1R40
Vedi pagina – See page : 11

Bulino segnacentri dal basso reg. – Center punch-tool Upform

Bulino segnacentri con compensazione automatica spessore lamiera di $S = 1-3 \text{ mm}$ e profondità di bulinatura a regolazione continua

Upform Center Punch with adjustable center depth for $S=1-3 \text{ mm}$ thickness

DESCRIZIONE DESCRIPTION	CODICE Code	PRICE
Utensile completo Complete tool form	HT00131	***

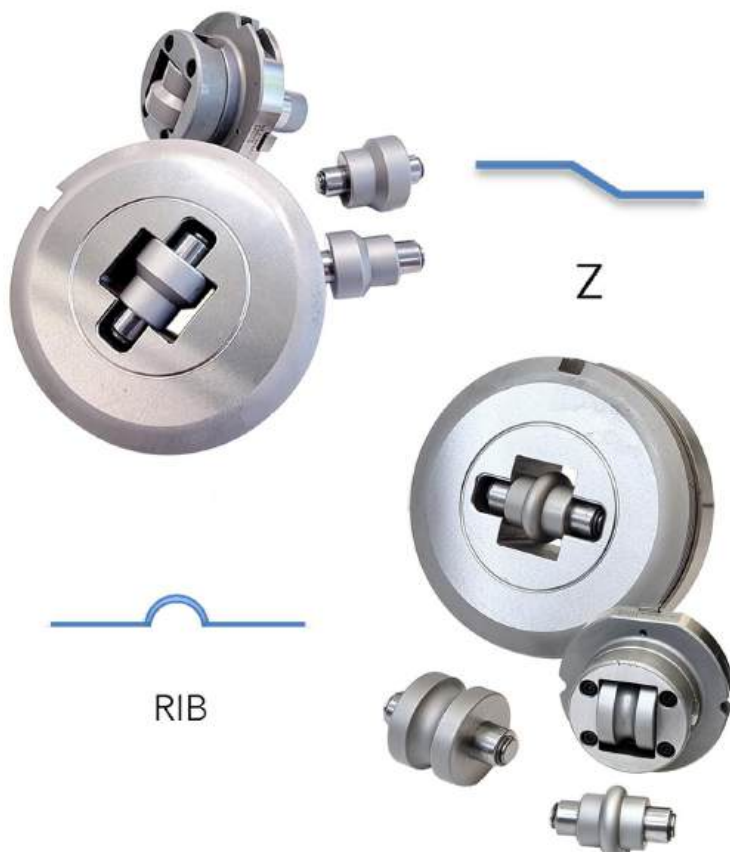


Parti di ricambio Spare parts

DESCRIZIONE DESCRIPTION	CODICE Code	PRICE
Parte superiore Upper Part	HT00132	€ -
Punta Center punch	HT00133	€ -
Matrice completa Die Assy	HT00134	***

*** Prezzi su richiesta – Price on Request

GA ROLL



La famiglia di utensili GA ROLL offre flessibilità e alta velocità nella realizzazione di RIB, Offset (Z) e pre-tagli su diversi tipi di materiali senza produzione di bave. Il profilo può essere realizzato verso il basso o verso l'alto semplicemente invertendo le rotelle.

Dimensioni in stock per spedizioni veloci.

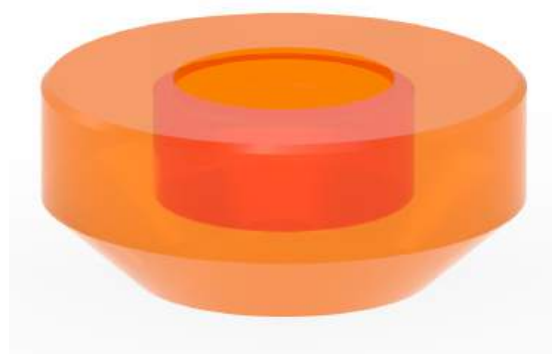
The GA ROLL family of products offers you flexible ,high speed production ofslits,ribs and offset on a wide range of materials with virtually no burrs or nibble marks.

The profile can be made downwards or upwards simply by inverting the wheels.

Stock dimension for fast delivery.

***Deformazioni speciali su richiesta -Special deformation on request

Estrattore in Eladur per punz. std. – PU-stripper for std punch



Estrattore / Stripper in eladur								
			Per Punzone Piatto For Flat Punch			Per Punzoni Whisper For Whisper Punch		
Forma Shape	Tipo	Diagonal	H mm.	CODICE Code	PRICE	H mm.	CODICE Code	PRICE
SENZA BLANK	1	-12,00	19	KTO0001	€ -	22	KTOW001	€ -
	2	-30,50	25	KTO0002	€ -	28	KTOW002	€ -
	3	-48,00	25	KTO0003	€ -	28	KTOW003	€ -
TONDI ROUND	1	-12,00	19	KTT0001	€ -	22	KTTW001	€ -
	2	-30,50	25	KTT0002	€ -	28	KTTW002	€ -
	3	-48,00	25	KTT0003	€ -	28	KTTW003	€ -
FIGURATI SHAPE	1	-12,00	19	KTS0001	€ -	22	KTSW001	€ -
	2	-30,50	25	KTS0002	€ -	28	KTSW002	€ -
	3	-48,00	25	KTS0003	€ -	28	KTSW003	€ -

- L'estrattore TIPO 1 è utilizzabile anche su macchine gruppo "S" – PU-Stripper TYPE 1 also for machine "S" group

Applicazione: - riduzione rumorosità / noise reduction -

Used for: - per punzonare su deformazioni / punching close to forming

Attenzione: Precisiamo che l'usura delle molle, in particolare durante la punzonatura di lamiere forate o sui bordi, può essere molto elevata.

Caution: Severe wearing of the polyurethane springs may result when they are in contact with punched holes or sheet edges

Rivestimenti e lucidature – Coating and polished surface

Rivestimento al carbonitruro di titanio (TiCN) per una durata maggiore dell'utensile TiCN
TiCN - (titanium-carbo-Nitride) coating for longer tool life

Dimensione Size	Dim. "d" mm.	PRICE	
0	-10,50	€ -	
I	-30,50	€ -	
II	-76,20	€ -	
III	-105,00	€ -	
Multitool	-16,00	€ -	
Lame Slitting	-60,00	€ -	
Lame Slitting	-80,00	€ -	

Supplemento per utensili lucidati Surcharge for polished tools

DESCRIZIONE Description	SUPPLEMENTO Surcharge	
Estrattore per macchine gruppo "S" Stripper for machine group "S"	€ -	
Estrattore Dimensione II Size II Stripper	€ -	
Estrattore dimensione III Size III stripper	€ -	
Anello adattatore per estrattore Alignment rinf for stripper Dimensione/Size II/III	€ -	
Matrice size I Die size I	€ -	
Matrice size II Die size II	€ -	
Matrice size III Die size III	€ -	
Anello Adattatore dimensione II-I Alignment ring size II-I	€ -	
Anello Adattatore dimensione III-II Alignment ring size III-II	€ -	
Anello Adattatore dimensione III-I Alignment ring size III-I	€ -	

Cartuccia portautensili – Cartridge for Punch

CARTUCCIA PORTAUTENSILI - CARTRIDGE

Corpo in plastica - Plastic Body

DESCRIZIONE / DESCRIPTION	CODICE Part Number	EURO
Suppoto matrice Die Plate Holder	HT00243	***
Cartuccia Porta Punzone Cartridge Punch Holder	HT00244	***
Assieme Cartuccia per punzone e matrice Cartridge assembly for punch and die	HT00245	***

Solo per macchine gruppo H & I – Only for machines H & I group

*** Prezzo su richiesta – Price on request



Figure speciali Gr. 1 – Gr 1 Special Shape

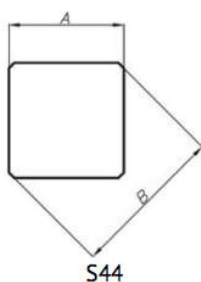
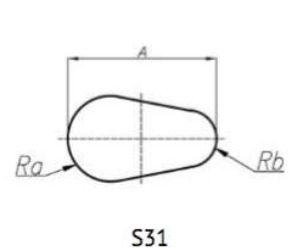
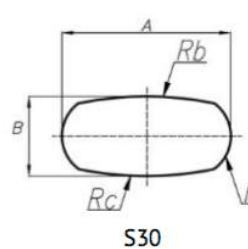
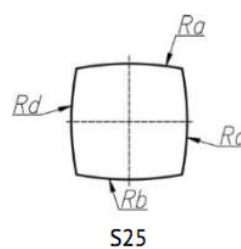
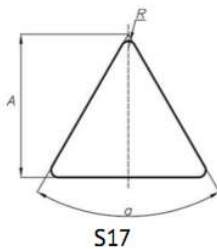
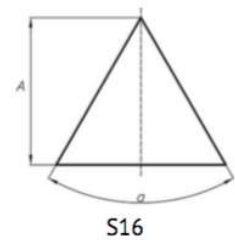
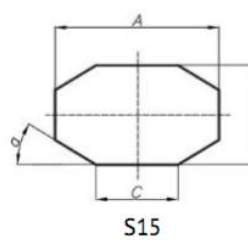
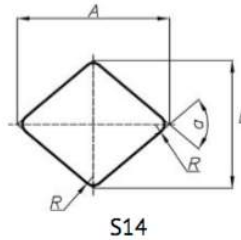
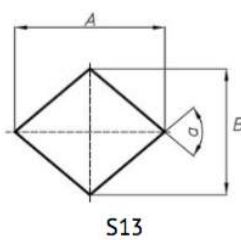
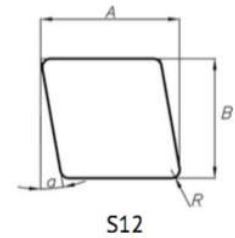
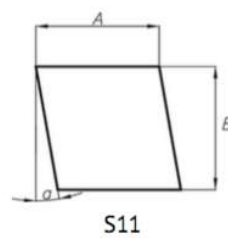
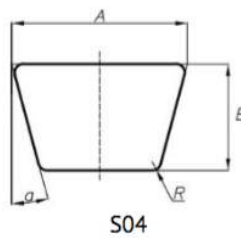
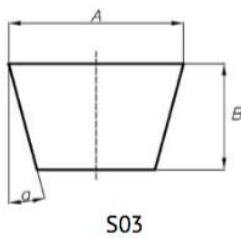
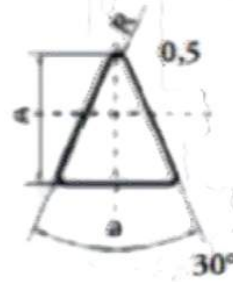
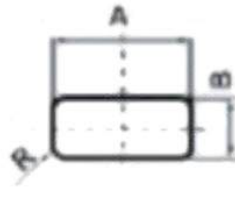
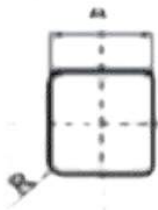
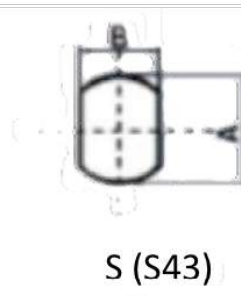
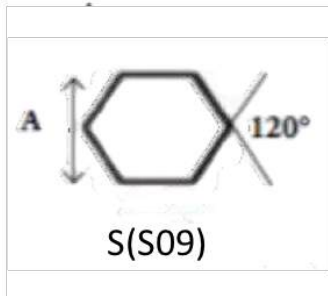
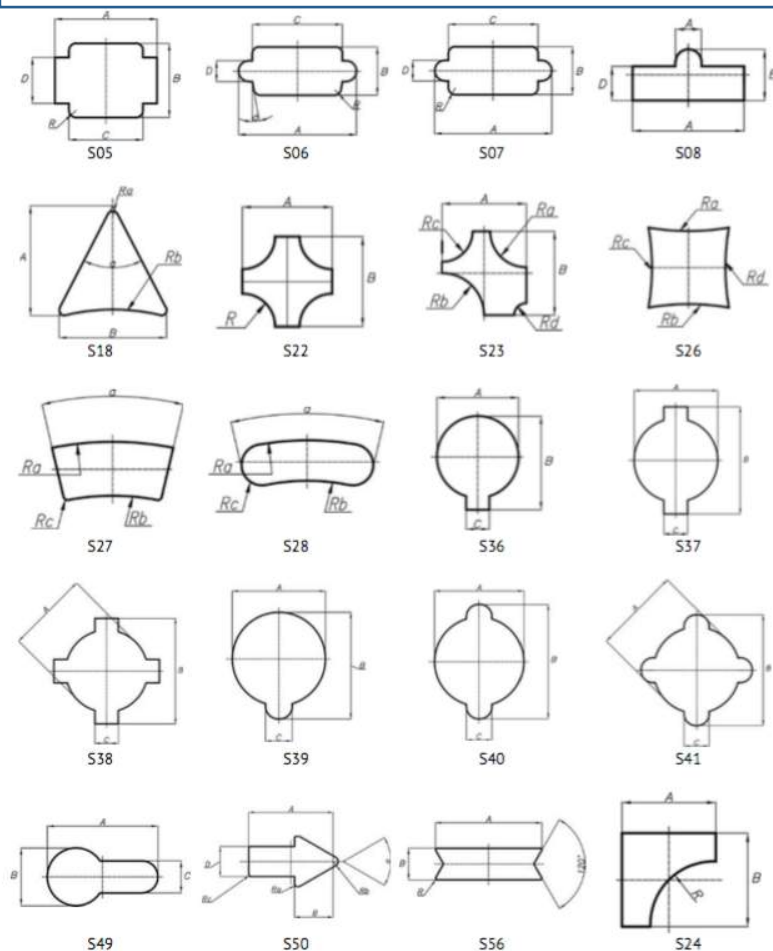
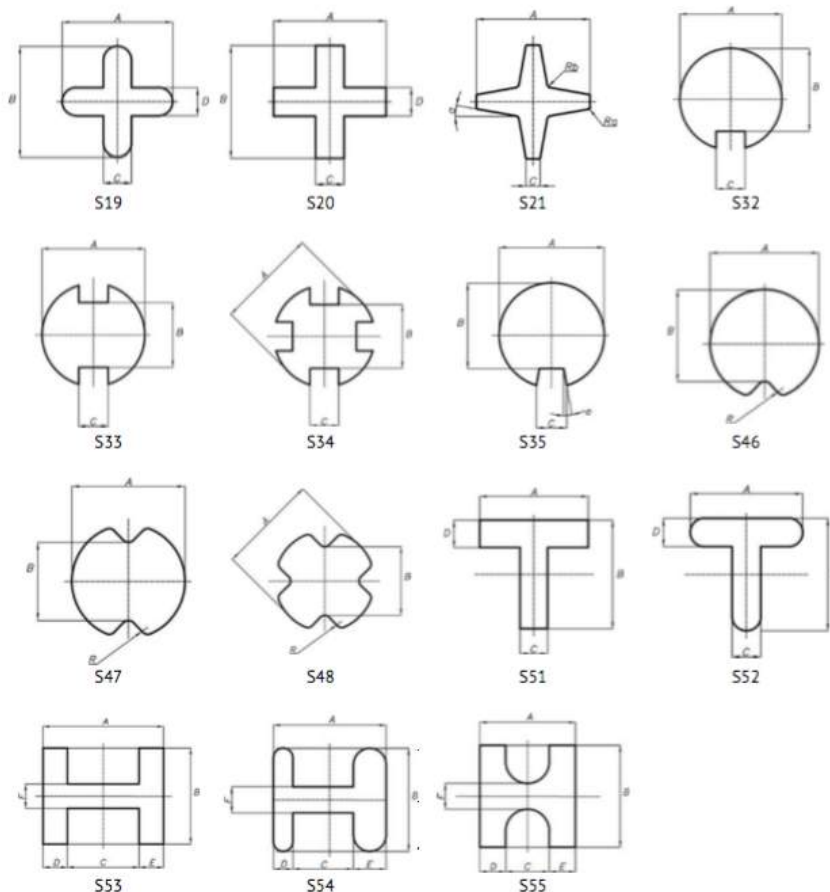


Figure speciali Gr. 2 – Gr. 2 Special Shape



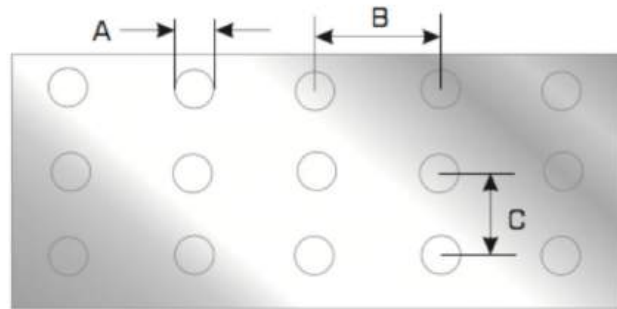
N.B. In fase di richiesta offerta indicare sempre la sigla della figura richiesta allegando il disegno

N.B. When an RFP always indicate the abbreviation of the required shape enclosing the drawing.



Utensili Multi foro – Cluster Tools

CLUSTER

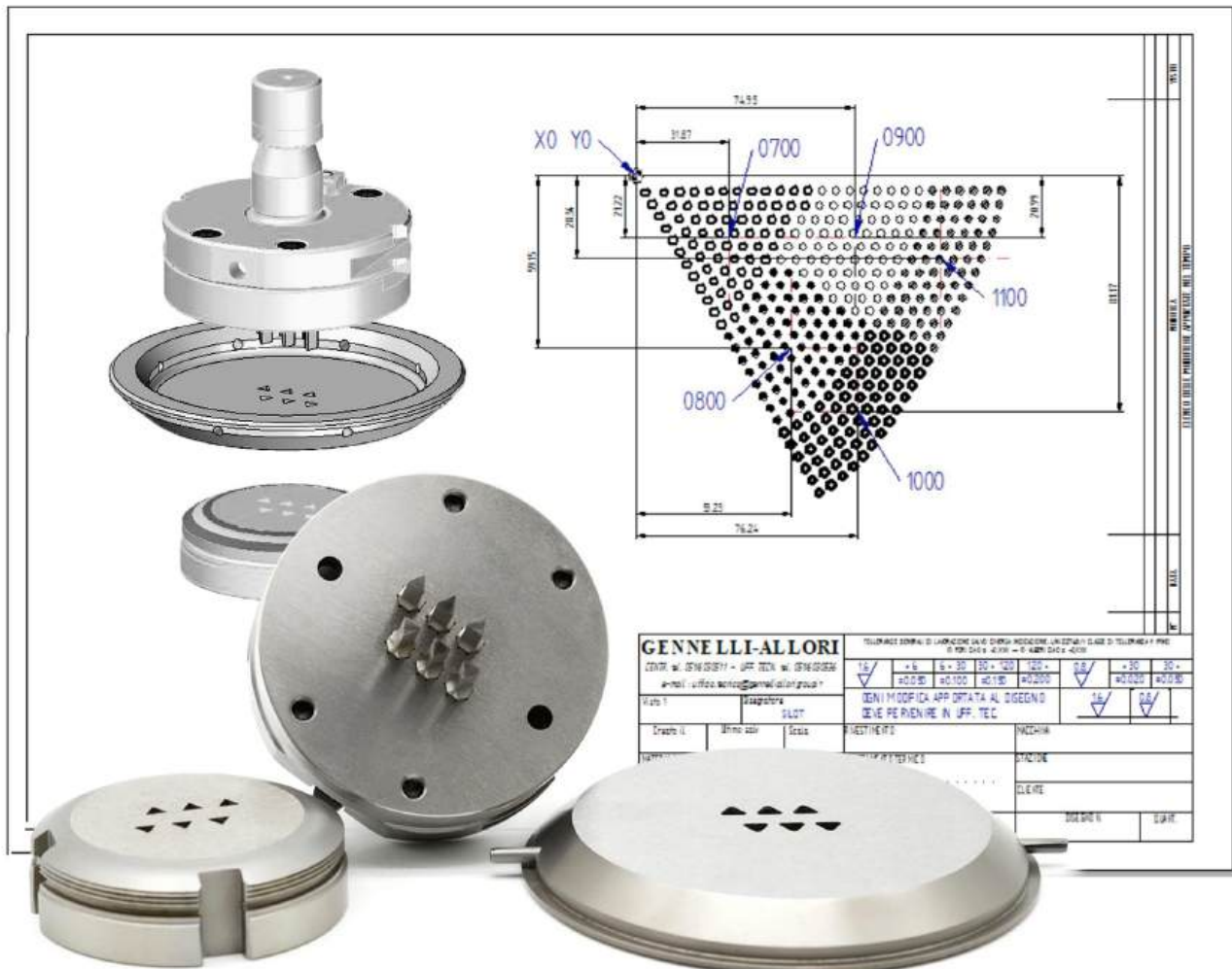


A _____
B _____ Material Type _____
C _____ Machine Type _____
T _____ Tooling Station _____

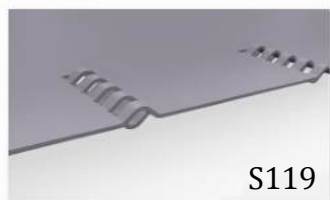
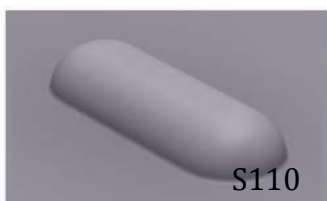
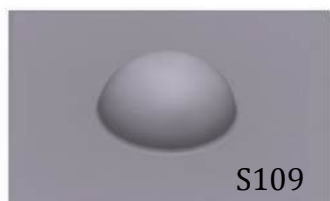
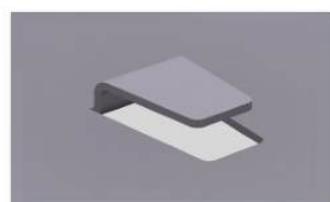
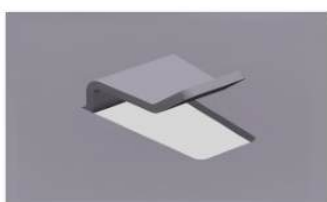
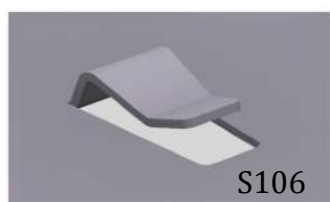
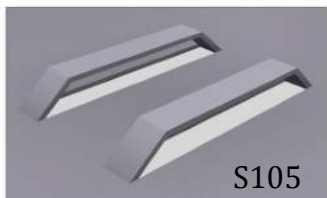
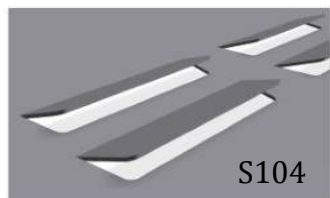
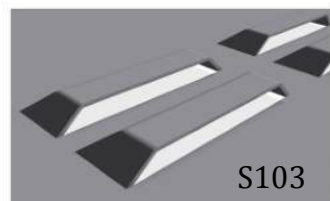
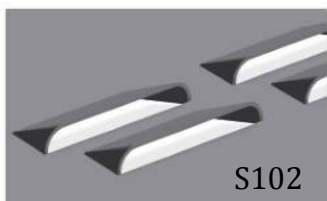
Gli utensili multiforo vengono normalmente realizzati su disegno del cliente per sfruttare al massimo la capacità della macchina.

Si compongono normalmente di Porta punzoni, Inserti intercambiabili, premilamiera e matrice integrale.

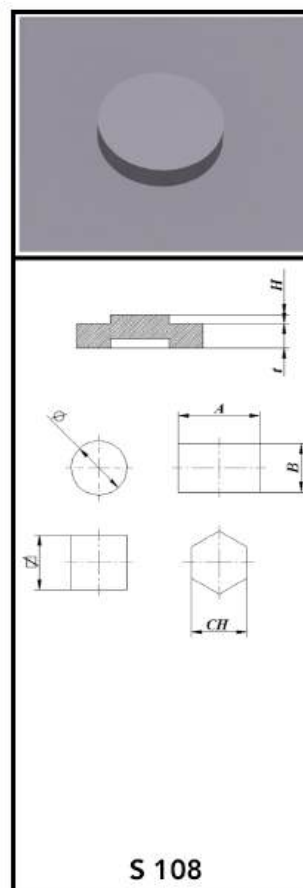
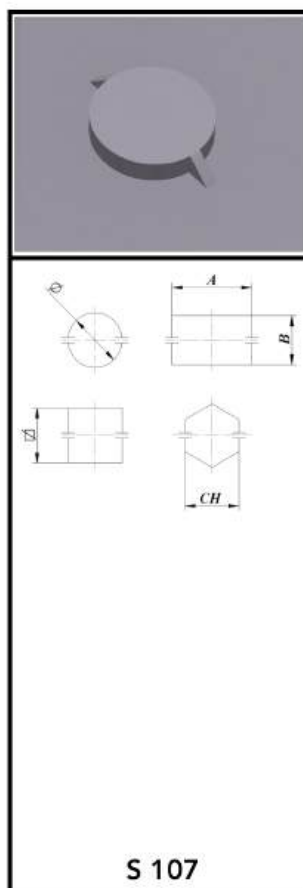
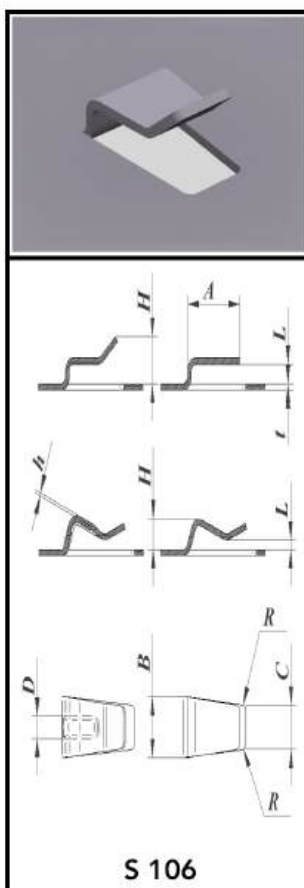
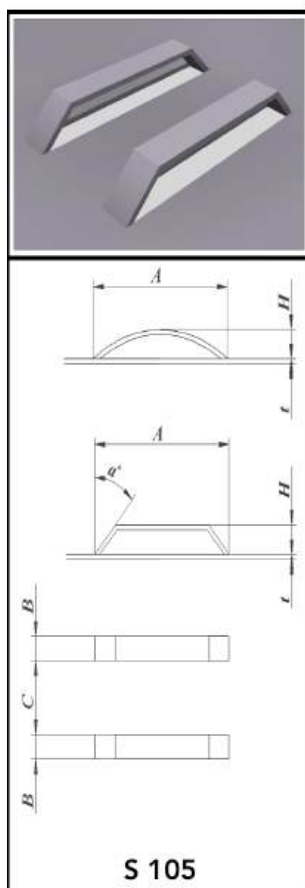
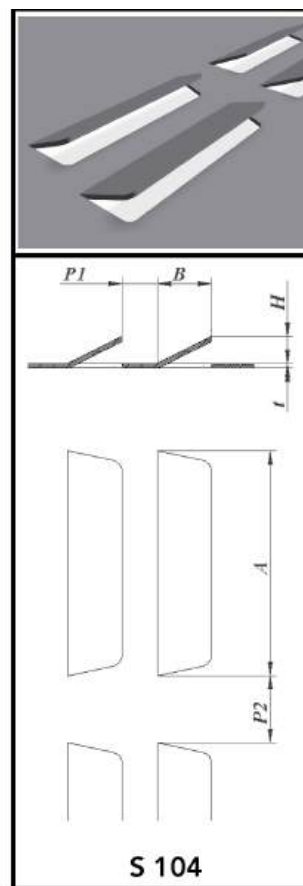
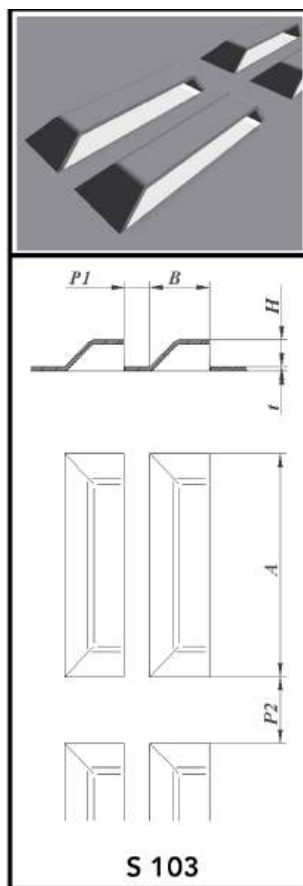
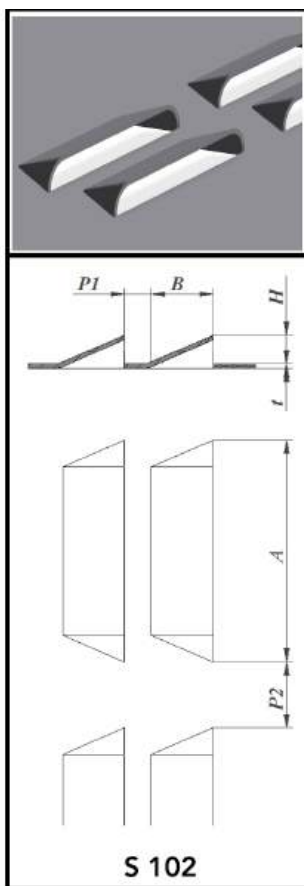
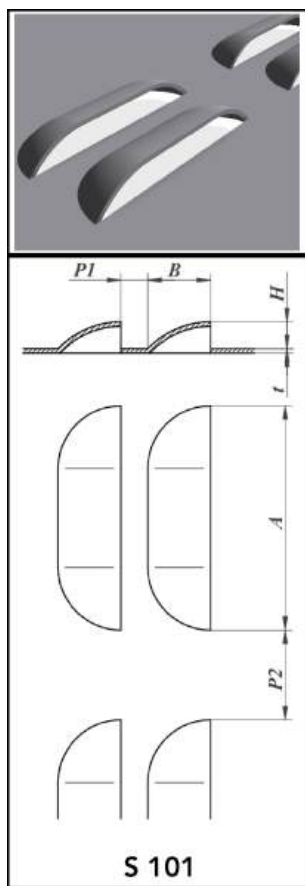
The Cluster tools are normally made on Customer specification or drawing, to maximize the capability of the machine. Are composed by Punch Chuck, interchangeable inserts, stripper and Solid Version Die



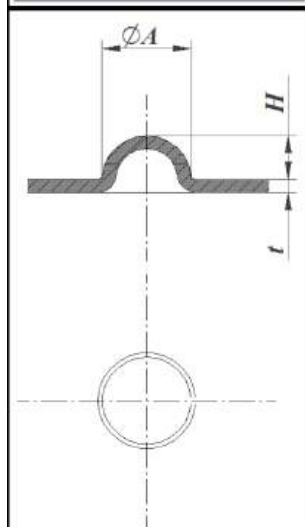
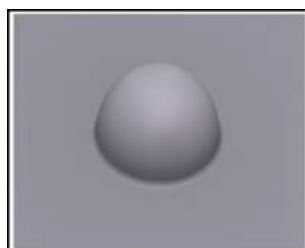
Deformazioni Standard – Standard deformation



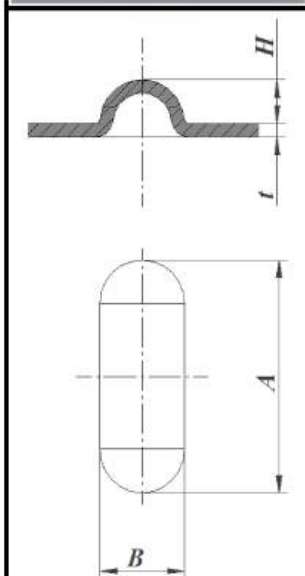
Deformazioni Standard – Standard deformation



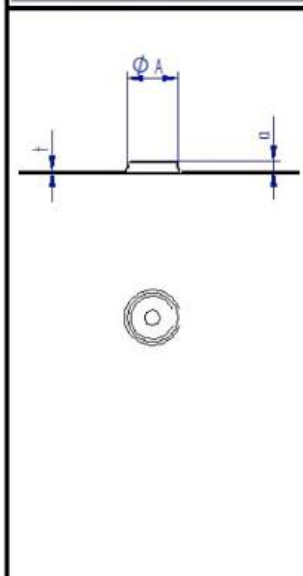
Deformazioni Standard – Standard deformation



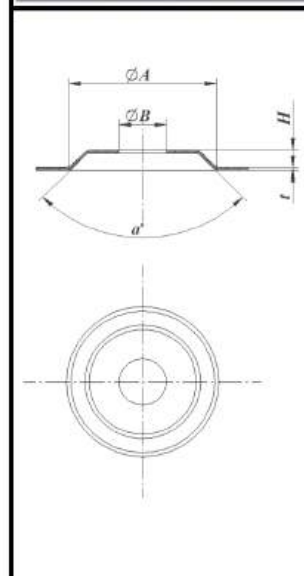
S 109



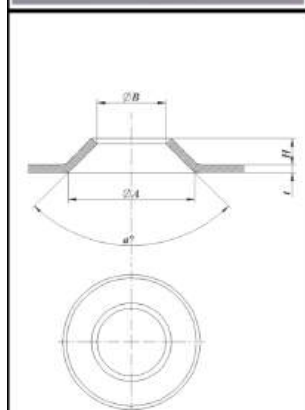
S 110



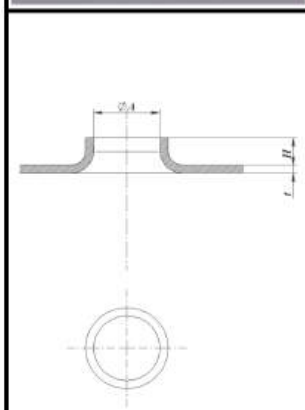
S 111



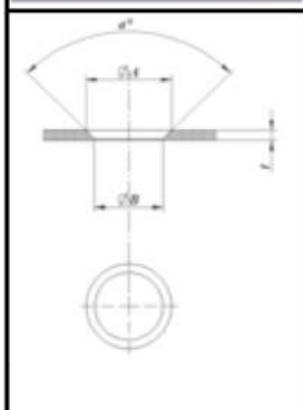
S 112



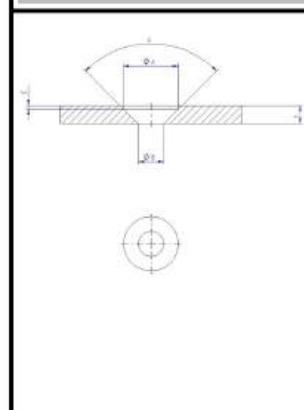
S 113



S 114

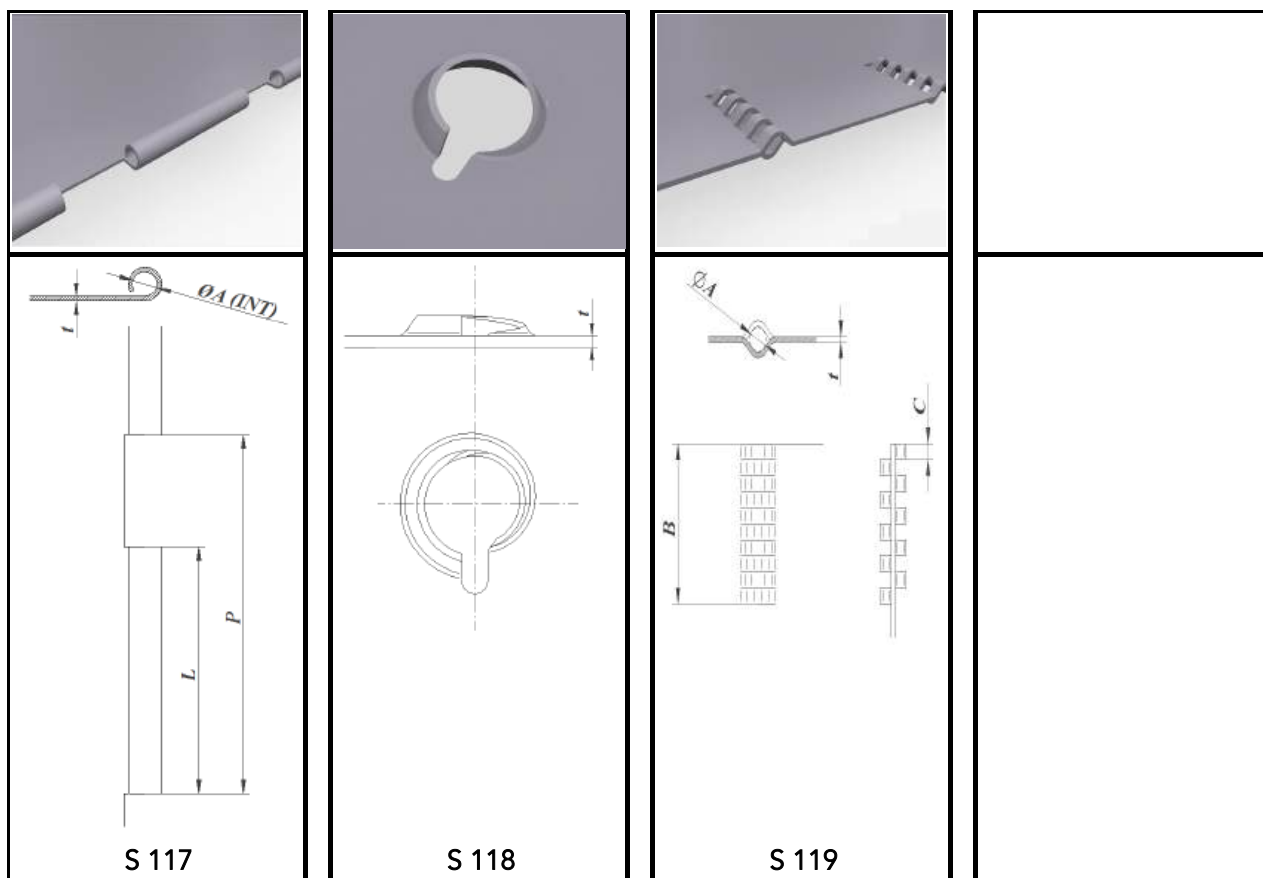


S 115



S 116

Deformazioni Standard – Standard deformation



Dati da fornire per completamento utensile:

Macchina Tipo	Machine Type	:	_____
Materiale	Material	:	_____
Spessore	Thickness	:	_____

Tipo deformaz.	Deform. Type	:	_____
----------------	--------------	---	-------

Dimensioni indicate Signed Dimension

A=_____ B=_____ C=_____

D=_____ H=_____ L=_____

P=_____ P1=_____ P2=_____

Ch =_____ t =_____ a° =_____

∅ =_____ ∅ =_____ ∅ A =_____

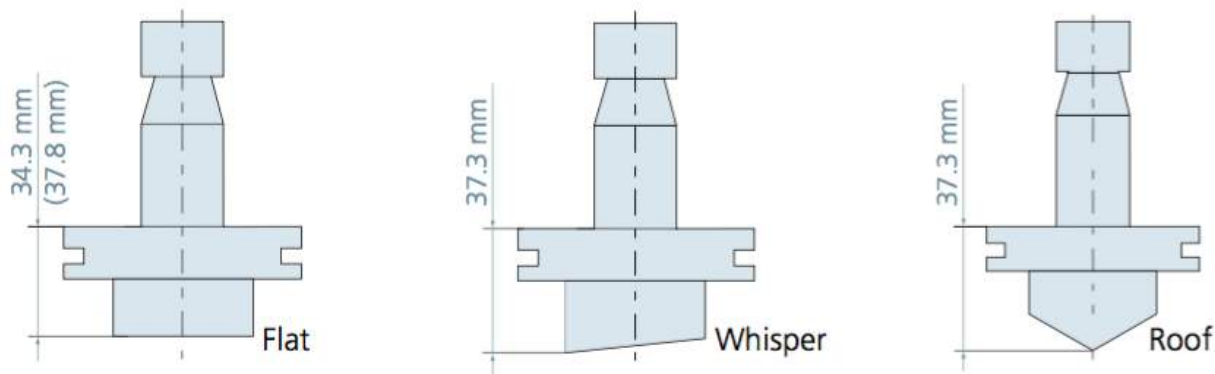
∅ B =_____

In caso di dubbi inviare il disegno al nostro Ufficio Commerciale - If in doubt send the drawing to our Commercial Office

Informazioni generali – Usefull information

Altezza punzoni con Cesoature differenti – Punch height with different sharpening

I punzoni con superficie di taglio piatta (FLAT) hanno due diverse altezze, 34,3 versione corta e 37,8 versione lunga. I punzoni lunghi consentono una maggiore possibilità di affilatura e possono essere installati su tutte le macchine di nuova produzione, i punzoni corti sono da utilizzare sulle macchine di vecchia produzione (TC500R).

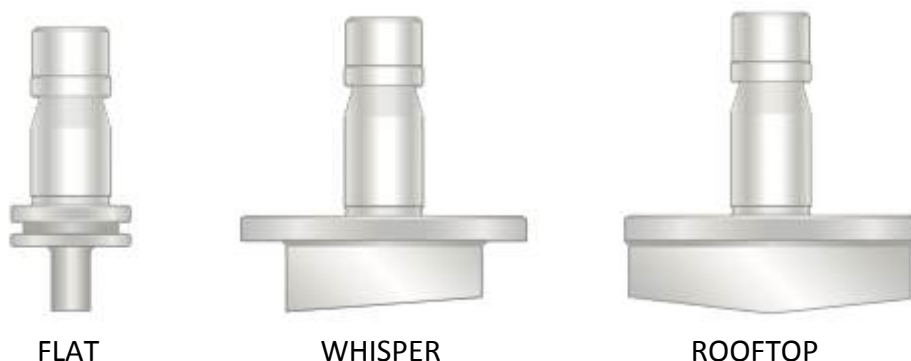


The punch whit flat cutting surface (FLAT) have two different height, 34,3 short version and 37,8 long version
The long punch allow a greater chance of sharpening and can be installed on all new machine; the short punch only be used on older machine (TC500R)

Cesoature consigliate per punzoni – Recommended shear tools

Gli utensili cesoiati riducono il rumore di circa il 50% riducendo inoltre considerevolmente la forza necessaria in tranciatura; allo stesso tempo per ottenere fori di buona qualità si raccomanda l'utilizzo di punzoni piatti (FLAT) senza cesoiatura.

The use of beveled toos reduce the noise level aproximately of the 50% and reduce considerably the required punching force; at the same time for a good work quality it is recommended the flat tools (FLAT) witout beveling.



Informazioni generali – Usefull information

Calcolo Forza di Taglio Teorica – Theorical Punching Force Calculation

PERIMETRO PUNZONE x SPESSORE MATERIALE x VALORE MATERIALE / FATTORE CESOIATURA
PUNCH PERIMETER x MATERIAL THICKNESS x MATERIAL MULTIPLIER / SHEAR FACTOR

Esempio - Example:

Tonnellaggio per un foro Quadro di 20 mm in Acciaio spessore 2 mm – Cesoiatura Whisper

Required Tons for a Square hole 20 mm in Mild Steel 2 mm thickness – Whisper shear

$$80 \times 2 \text{ mm} \times 400 / 2,25 = 28,44 \text{ T}$$

VALORE MATERIALE – MATERIAL MULTIPLIER

A. ACCIAIO – STEEL	=400 N/mm ²
B. ALLUMINO – ALLUMINIUM	= 300 N/mm ²
C. ACCIAIO INOX – STAINLESS STEEL	= 700 N/mm ²

VALORE DI CESOIATURA – SHEAR FACTOR

SPESSORE MATERIALE SHEET THICKNESS	CESOIATURA WHISPER WHISPER SHEAR	CESOIATURA ROOFTOP ROOFTOP SHEAR
1	3,5	1,50
1,5	2,7	1,45
2	2,3	1,35
2,5	2,0	1,30
3	1,8	1,25
3,5	1,7	1,20
4	1,6	1,20

MATRICI ANTISFRIDO – NO-SLUG DIE

Tutte le nostre matrici sono lavorate con il sistema antisfrido NO-SLUG; per un buon funzionamento della matrice si consiglia una penetrazione di 3 mm.

All of our Dies are made with NO-SLUG system; penetration of 3 mm it's recommended for a good Dies work

Material Thickness, mm	Die clearance, mm			
	Mild steel	Stainless Steel	Aluminum	Copper
0,8	0,15-0,20	0,20-0,24	0,15-0,16	0,15-0,16
1,0	0,20-0,25	0,25-0,30	0,15-0,20	0,15-0,20
1,5	0,30-0,38	0,37-0,45	0,22-0,30	0,22-0,30
2,0	0,40-0,50	0,50-0,60	0,30-0,40	0,30-0,40
2,5	0,50-0,60	0,62-0,75	0,37-0,50	0,37-0,50
3,0	0,60-0,75	0,75-0,90	0,45-0,60	0,45-0,60
3,2	0,64-0,80	0,80-0,96	0,48-0,64	0,48-0,64
3,5	0,70-0,88	0,88-1,05	0,53-0,70	0,53-0,70
4,0	0,80-1,00	1,00-1,20	0,60-0,80	0,60-0,80
4,5	0,90-1,13	1,13-1,35	0,68-0,90	0,68-0,90
5,0	1,00-1,25	--	0,75-1,00	0,75-1,00
5,5	1,10-1,38	--	0,83-1,10	0,83-1,10
6,0	1,20-1,50	--	0,90-1,20	0,90-1,20

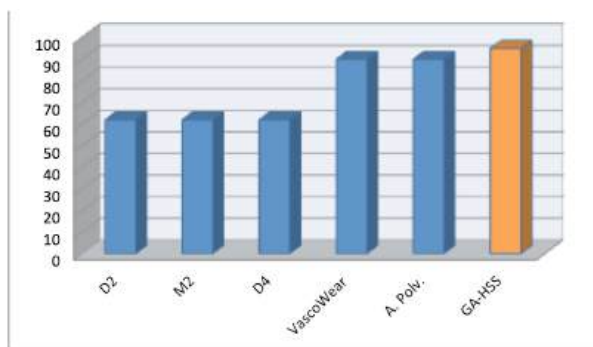
Informazioni generali – Usefull information

Materiali Utilizzati – Used Material

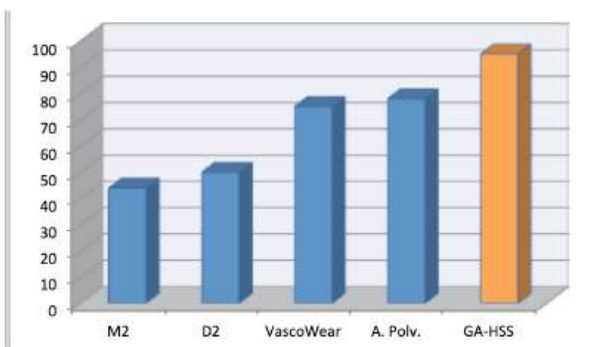
Per la realizzazione degli utensili vengono normalmente utilizzati acciai super rapidi, con elevatissime qualità di tenacità, resistenza all'usura, durezza.

Appositamente per questo motivo, in collaborazione con la nostra acciaieria, abbiamo fatto sviluppare un acciaio superrapido denominato **GA-HSS** che migliora notevolmente qualità sopradescritte.

Resistenza all'usura / Wear resistance



Tenacità relativa / Toughness



For the construction of the tools they are normally used speed steels, with very high quality of toughness, wear resistance, hardness.

Specifically for this reason, in cooperation with our steel mills, we did develop a speed steel called **GA-HSS** which greatly improves quality described above

DUREZZA UTENSILI – TOOL HARDNESS

Punzoni – Punch GA-HSS Type = HRC 61-62

Matrici – Die GA-HSS Type = HRC 61-62

Matrici – Die D2-HWS Type = HRC 60-61



Modulistica - Forms

Modulo d'ordine – Order form

RECIPIENT:	SENDER:
COMPANY:	END USER:
DEPT.:	TELEPHONE:
TELEPHONE:	FAX NO.:
FAX NO.:	PAGES:
SUBJECT:	DATE:

[illegible]

Panoramica – System Overview

C - D

A - B

MACHINE GROUP :

	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 70,0 mm)	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 72,0 mm)	Size III (to 105,0 mm)
Alignment Ring	 6T01M40	 6T05M40	 6T01M40	 6T05M40	 6T05M40
Punch	 HSS/Flat PT_DC20	 HSS/Flat PT_C20	 HSS/Flat PT_DC20	 HSS/Flat PT_C20	 HSS/Flat PT_MC20
	 HSS/Whisper PT_DW20	 HSS/Whisper PT_W20	 HSS/Whisper PT_DW20	 HSS/Whisper PT_W20	 HSS/Whisper PT_MW20
Adapter Plate for Stripper			 HT00011		
Stripper	 ET_N140	 ET_N240	 ET_N240	 ET_N240	 ET_P240
	only CN 901 E / 902 and CS 75				
Die	 HWS MT_RL10	 HWS MT_TL10	 HWS MT_RL10	 HWS MT_TL20	 HWS MT_UL10
	 HSS MT_RL20	 HSS MT_TL20	 HSS MT_RL20	 HSS MT_TL20	 HSS MT_UL20
Die Adapter	 HT00020				

Panoramica – System Overview

MACHINE GROUP :

E

F

	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 76,2 mm)	Size III (to 105,0 mm)	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 76,2 mm)
Alignment Ring	 6T01O40	 6T05O40	 6T05O40	 6T01O40	 6T05O40
Punch	 PT_DC20	 PT_C20	 PT_MC20	 PT_DC20	 PT_C20
	 PT_DW20	 PT_W20	 PT_MW20	 PT_DW20	 PT_W20
Adapter Plate for Stripper					
Stripper	 ET_NI40	 ET_NI40	 ET_P140	 ET_NI40	 ET_NI40
Die	 MT_RL10	 MT_TL10	 MT_UL10	 MT_RL10	 MT_TL10
	 MT_RL20	 MT_TL20		 MT_RL20	 MT_TL20
Die Adapter				 HT00020	

Panoramica – System Overview

MACHINE GROUP :		G				H	
Alignment Ring	Part-No. Codice *	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 76,2 mm)	Size III (to 105,0 mm)	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 76,2 mm)	
		 6T01O40	 6T05O40	 6T05O40	 6T01O40	 6T05O40	
Punch	Codice	 HSS/Flat	 HSS/Whisper	 HSS/Flat	 HSS/Whisper	 HSS/Flat	
	Part-No.	PT_DC20	PT_W20	PT_MC20	PT_DW20	PT_C20	
Adapter Plate for Stripper	Codice Part-No.	 HT00010					
Stripper	Codice Part-No.	 ET_N240					
		 ET_P140					
Die	Codice	 HWS	 HSS	 HWS	 HSS	 HSS	
	Part-No.	MT_RL10	MT_TL20	MT_UL10	MT_RL20	MT_TL20	
Die Adapter	Codice Part-No.	 HT00021					
		 HT00022					
		 HT00020					

Panoramica – System Overview

MACHINE GROUP : I | S

	Part-No. Codice *	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 76,2 mm)	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 38,0 mm)
Alignment Ring		 6T01040	 6T05040	 6TM1R40	 6TM2R40
Punch	Codice	 HSS/Flat	 HSS/Flat	 HSS/Flat	 HSS/Flat
	Part-No.	PT_DL20	PT_W20	PT_DC20	PT_EC20
Adapter Plate for Stripper	Codice	 HSS/Whisper	 HSS/Whisper	 HSS/Whisper	 HSS/Whisper
	Part-No.	PT_DL20	PT_W20	PT_DC20	PT_EC20
Stripper	Codice	 ET_N340	 ET_Q440		
	Part-No.				
Die	Codice	 HWS	 HSS	 HWS	 HSS
	Part-No.	MT_RL10	MT_TL20	MT_TL10	MT_SL10
Die Adapter	Codice	 HT00020			
	Part-No.				

Panoramica – System Overview

MACHINE GROUP : TRUMPF COMPATIBLES

	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 76,2 mm)	Size III (to 105,0 mm)
Alignment Ring	 6T01M40	 6T05M40	
Punch	 HSS/Flat PT_DC20  HSS/Whisper PT_DW20	 HSS/Flat PT_C20  HSS/Whisper PT_W20	 HSS/Flat PT_MC20  HSS/Whisper PT_MW20
	Codice Part-No.	Codice Part-No.	Codice Part-No.
Adapter Plate for Stripper	 HT00011		
Stripper	 ET_N240		 ET_P240
	Codice Part-No.	Codice Part-No.	Codice Part-No.
Die	 HWS MT_RL10  HSS MT_RL20	 HWS MT_TL10  HSS MT_TL20	 HWS MT_UL10  HSS MT_UL20
	Codice Part-No.	Codice Part-No.	Codice Part-No.
Die Adapter	Codice Part-No.		

Esempio utensili speciali – Special tools sample





Produzione generale – General productions

- UTENSILI PUNZONATURA TRUMPF
- TRUMPF PUNCHING TOOLS

- UTENSILI PUNZONATURA AMADA
- AMADA PUNCHING TOOLS

- UTENSILI PIEGATURA TRUMPF
- TRUMPF BENDING TOOLS

- UTENSILI PIEGATURA AMADA
- AMADA BENDING TOOLS

- SISTEMI CAMBIO RAPIDO UTENSILI PIEGATURA
- FAST CLAMPING/UNCLAMPING SYSTEM FOR BENDING TOOLS

- UTENSILI PUNZONATURA RAINER
- RAINER PUNCHING TOOLS

- UTENSILI PUNZONATURA TECHNOLOGY
- TECHNOLOGY PUNCHING TOOLS

- AFFILATRICE PER UTENSILI
- PUNCHING TOOLS GRINDER



NOTE



44

GA TOOLS

Gennelli Allori Group

via Minganti 8

40138 Bologna – ITALY

tel. +39 051 – 6030511 fax. +39 051-6030551

www.ga-tools.eu

info.ga@ga-tools.eu