

SIDEROS

 **ENGINEERING**



CAPTADORES Y FILTRADO DE POLVO A CARTUCHOS
PARA CORTE TÉRMICO Y SOLDADURA



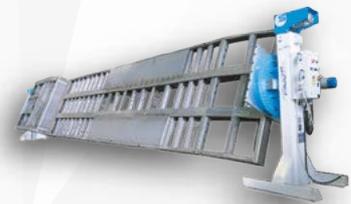
MESAS DE ASPIRACION AUTOMATIZADAS
PARA CORTE TÉRMICO



ALMACENES AUTOMÁTICOS
PARA CHAPAS Y BARRAS



POSICIONADORES A TRES EJES
PARA SOLDADURA Y MONTAJES



POSICIONADOR DE COLUMNAS
PARA MONTAJE Y SOLDADURAS



PRENSA DE BASTIDOR MÓVIL
PARA ENDEREZAR Y APLANAR



UNIDAD DE DESBARBADO
PARA ELIMINAR REBABAS Y CALAMINAS

 ENGINEERED
AND MANUFACTURED
IN ITALY



SIDEROS ENGINEERING trabaja de más que 30 años a nivel mundial en el sector de las máquinas por la elaboración de la chapa y debe su creciente éxito de la alta calidad de sus productos, el constante compromiso dedicado al desarrollo, de la creación y la industrialización de nuevos proyectos. Fundada en 1981, dispone de una característica particular : la posibilidad de testar en Belloni Lamiere, empresa que trabaja desde 1958 en el mercado italiano y que pertenece al mismo grupo industrial, todos los nuevos protótipos y nuevas tecnologías proyectadas por un período de un año por lo menos; este binomio permite a SIDEROS ENGINEERING de monitorizar constantemente los equipos, permitiendo la optimización del producto antes del lanzamiento en el mercado y de la sucesiva industrialización. Es importante subrayar que Sideros Engineering es la única empresa a nivel mundial capaz de ofrecer una gama muy completa de equipos complementarios a las máquinas por el corte de la chapa. Esta característica permite a nuestros clientes de disfrutar de un concepto de planificación integrado y de una construcción que sigue una filosofía común cuyos valores son la eficiencia, la seguridad, la economicidad y la duración en el tiempo.

www.siderosengineering.com



SIDEROS MACHINERY es la nueva empresa del Grupo Belloni: nacida en 2019 con la exigencia de dar más importancia a la automatización de nuestros productos. La tecnología y la innovación de nuestras maquinarias apoyan sobre un equipo nuevo y joven que disfruta de toda la experiencia de los años de Sideros Engineering. Sideros: **innovadores por tradición.**

  ENGINEERED
AND MANUFACTURED
IN ITALY





BELLONI LAMIERE, fundada por Vincenzo Belloni en 1958, ha sido entre las primeras empresas en Italia en el suministro de chapas cortadas por medio de flama oxhídrica y al día de hoy, después de más de "medio siglo", es entre las raras empresas de Italia que pueden vantar una presencia y experiencia tan extensivas en el sector de la chapa. La calidad de los productos suministrados, los controles exactos durante de las fases de elaboración y la puntualidad de las entregas hacen de Belloni Lamiere un punto de referencia a nivel nacional. En el curso de los años se ha especializado en las siguientes elaboraciones:

- Oxycorte: el corte de la chapa se hace con equipos modernos de altísimas prestaciones
- Rectificación: el taller está equipado por 3 prensas oleodinámicas de montante móvil, cilindro móvil y buje rotatorio
- Fresado: se hace por medio de máquinas de montante móvil a control numérico con piezaz que llegan hasta 12 mt de largo



www.bellonilamiere.com



LOTUS fundada en 1980, se especializa con mucha rapidez en la elaboración de aleaciones de aluminio y de acero inoxidable. Los productos realizados por LOTUS están distribuidos en toda Europa. Son muy apreciados por sus altos estándar de calidad.

La producción incluye:

- Rampas de carga en aluminio
- Pasarelas y escaleras de aluminio y de acero inox
- Estructuras electrosoldadas en aluminio

www.lotusaluminio.com



DESPOLVERADORES A CARTUCHOS

ECOLINE



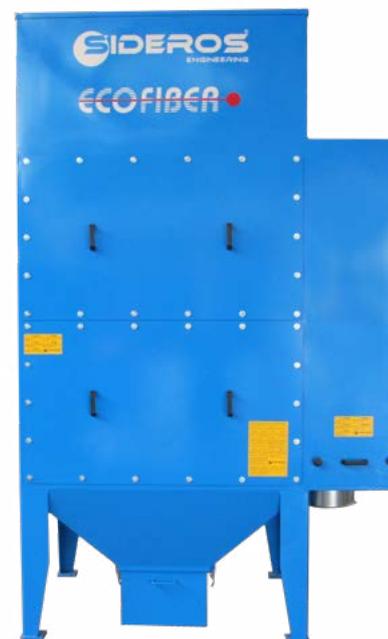
Las unidades de filtración ECOLINE marcaron un cambio significativo en el sector de la filtración industrial gracias a sus altísimas prestaciones. Sideros Engineering fue la primera empresa a nivel mundial a introducir en el mercado una nueva filosofía: los filtros compactos integrados por el corte térmico. Los despolveradores a cartuchos ECOLINE sángran en la categoría de los filtros absolutos, por que los valores de las emisiones de polvo post-filtración están siempre garantizados $<1\text{mg/m}^3$, aunque con polvos extremadamente tóxicos. Una vez filtrado, el aire se queda tan limpio que puede ser introducido de nuevo en el ambiente de trabajo. Consiguen los mejores resultados en la filtración de polvos y de humos generados por: corte térmico, soldadura, pulido y amoladura, ofreciendo una durada extensa en el caso también de turnos de trabajo continuados.

MODELOS

		ECO 2 C	ECO 2 V	ECO 4	ECO 6	ECO 9	ECO 12	ECO 16	ECO 24
CARTUCHOS	Nº	2	2	4	6	9	12	16	24
SUPERFICIE	m²	42	42	84	126	189	252	336	504
CAUDAL	m³/h	1800	1500/2000	2400/3600	3600/5400	5400/8100	7200/10000	9600/12000	11000/15000
VALVULAS	Nº	2 1"	2 1"	4 1"	6 1"	9 1"	12 1"	16 1"	12 2"
ALTURA	mm	1200	2100	2200	2600	3270	3700	3800	4000
PROFUNDIDAD	mm	1500	1100	1320	1420	1620	1620	1800	2400
ANCHO	mm	800	750	1250	1300	1950	1950	2300	2500
PESO	Kg	320	450	610	750	1300	1500	1700	2380

VENTAJAS

- Altas prestaciones y eficiencia
- Estructura robusta
- Dimensiones compactas
- Totalmente automáticas
- Bajos consumos energéticos
- Costes de mantenimiento reducidos
- Protección del riesgo de incendio
- Personalización del producto
- Soluciones integradas
- Larga duración



ECO AMBIENT

El sistema de filtrado ambiental **ECO AMBIENT** purifica uniformemente el aire del área de trabajo o de una zona según la colocación de la máquina. Los filtros ambientales **Sideros Engineering** han sido desarrollados para purificar el aire en sitios donde se encuentra mucho humo y polvos de soldadura, pulido y corte termico. Por medio de su filtración hasta 99,997 % de partículas de 0,3 micron, alimentadas por nuestros cartuchos **TOP GRADE**, los filtros ambientales de Sideros Engineering garantizan un aire perfectamente respirable en el medio de trabajo.

MODELOS

- ECO 4 Ambient: 5.000 m³/h – Superficie de filtrado 84 m²
- ECO 6 Ambient: 7.500 m³/h - Superficie de filtrado 126 m²
- ECO 9 Ambient: 10.000 m³/h - Superficie de filtrado 189 m²

VENTAJAS

- Ambiente más saludable y zona de trabajo más limpia
- Aumento de trabajo de los operadores
- Reducción de los costes de calefacción por medio del recirculo del aire
- Ningún conducto necesario
- Instalación sencilla "Plug and Play"
- Compacto



DESPOLVERADORES POR ALUMINIO

UNIDADES DE FILTRACION ANTI-DEFLAGRANTES

Durante de la elaboración de las aleaciones de aluminio y titanio, se producen polvos y óxidos de magnesio. Estos polvos en ciertas concentraciones a contacto con un cebado (por ejemplo: chispas, flamas o descargas eléctrica) pueden dar origen a una deflagración de potencia variable según la cantidad de polvos. Las unidades de filtración por aleaciones de aluminio de la SERIE R son aptas a este tipo de aplicaciones por que estan equipadas de una estructura reforzada y de sistemas calibrados de respiradero de la sobrepresión causada por una deflagración.

APLICACIONES

Elaboración de las aleaciones de aluminio y titanio

- Corte laser
- Corte plasma
- Pulido
- Satinado
- Amoladura
- Soldadura

VENTAJAS

- Seguridad en el ambiente de trabajo
- Planificación programada
- Estructura reforzada



- Membranas de respiradero de rotura posicionadas una sobre el cuerpo principal y la otra sobre el diverter

DOSIFICADOR GRAVIMETRICO CaCO3

El DOSIFICADOR GRAVIMETRICO de carbonato de calcio ha sido proyectado para conseguir una reducción de las probabilidades de explosión al interior del filtro y en las tuberías de conexión entre el aspirador y la máquina debidas a l'accumulación de óxido de magnesio que viene del corte térmico o de la elaboración de aluminio. El DOSIFICADOR GRAVIMETRICO se coloca en las tubaciones antes del filtro.

APLICACIONES

- Corte laser
- Corte plasma

VENTAJAS

- Seguridad en el ambiente de trabajo
- Rapidez de instalación
- Costes de mantenimiento inexistentes
- Aplicable a todos tipos de despolvador
- Planificación programada
- Volumen mínimo



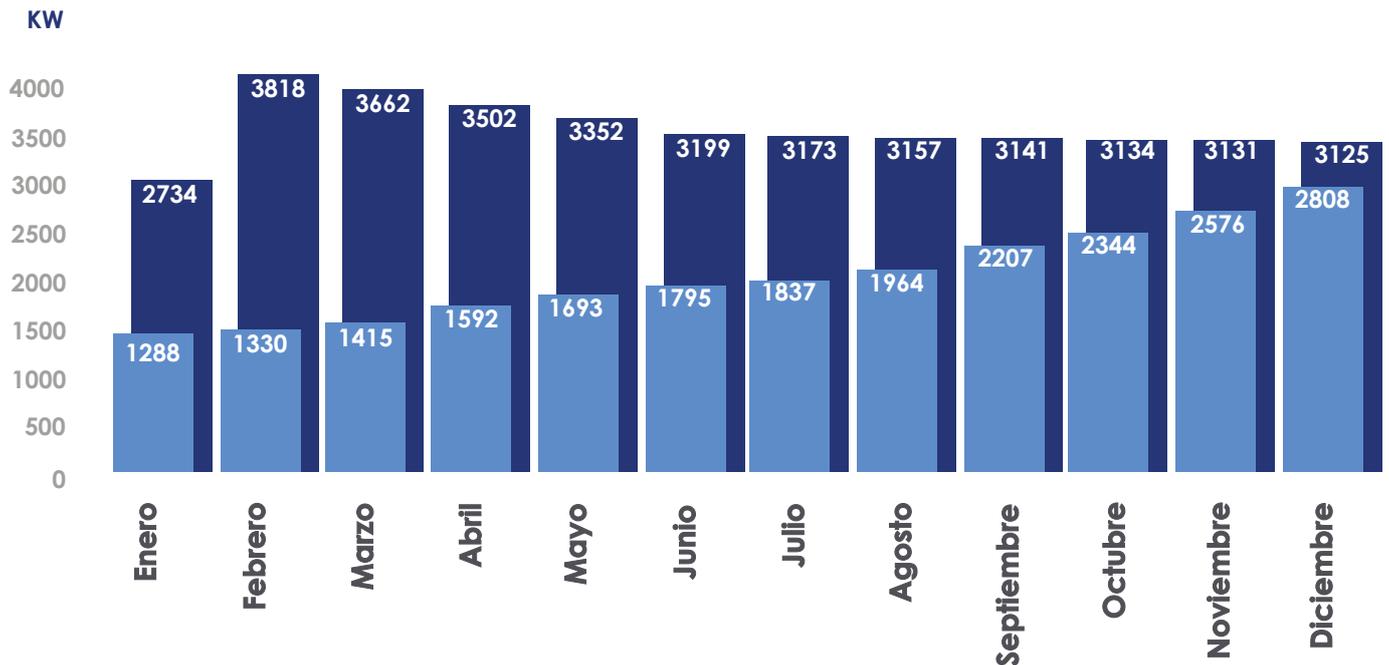


SISTEMA DE AHORRO ENERGETICO

Para responder a la creciente demanda de máquinarios de bajo consumo y reducido impacto ambiental, Sideros Engineering propone ECOTECH, un panel de instrumentos con elevado contenido tecnológico, completo de PLC, inversor, panel touch screen por interfaz de funcionamiento. Este sistema permite de regular y comprobar de manera continúa el número de vueltas del mo-toventilador y de monitorizar el estado de funcionamiento general del filtro a distancia.



POTENCIA ABSORBIDA - Análisis efectuada sobre ECO 6 HC/S con motorización de 7,5 kw



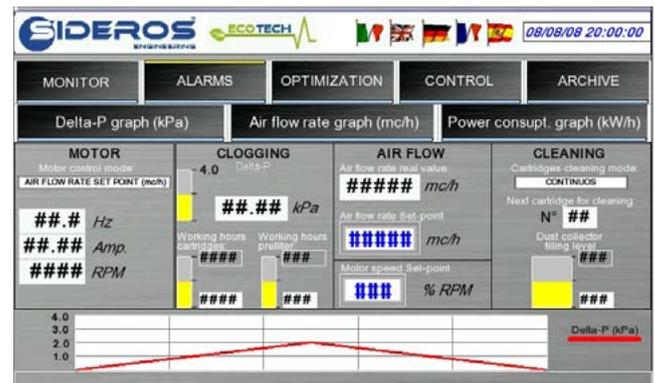
CONSUMO ANUAL:



Retorno de inversión (ROI): 7 meses
Ahorro energético anual equivalente a € 3.288 (0.19 € Kw)

CARACTERISTICAS Y VENTAJAS

- Ahorro energía eléctrica hasta el 60%
- Reducción ruido hasta el 40%
- Mayor durada de los cartuchos filtrantes
- Reducción de la usura mecánica hasta el 40%
- Reducción de los costes de calefacción
- Regulación automática del caudal
- Control on board por medio de panel LCD touch a colores
- Monitorización remota en tiempo real con supervisión
- Conectividad sin cables



DEPOLVERADORES A CARTUCHOS

FASTCLEAN: SISTEMA DE EXTRACCION DE LOS POLVOS

FASTCLEAN es un sistema di trasporte que permite l'extracción automática de los polvos desde la tolva de descarga del filtro y conducirlos automáticamente en un recipiente por el vaciado. Disponible en version simple y doble.



COCLEA CON BIDON DE RECOGIDA



COCLEA CON BIG BAG

SISTEMA DE ALZO DE GRAN CAPACIDAD POR LA RECOGIDA DE POLVOS



ALZO CON BIDONES DE RECOGIDA



ALZO CON BIG BAG



CICLON DE PRE SEPARACION

BOX DE CARBONES ACTIVOS

Indicado por aplicaciones que contienen óxido, gas y substancias olorosas



FILTRO HEPA

Por un filtrado total. Recomendado por uso interior.



TRAMPA ANTICHISPAS

Suplementaria, puesta al exterior de la unidad de filtración



TOP GRADE Desde más de 20 años se utiliza la tecnología de los cartuchos TOP GRADE y se monta en todas unidades de filtración desde el modelo base ECO2C móvil hasta el modelo de 24 cartuchos, ECO 24 CT.



VENTAJAS

- Pérdidas de carga reducidas
- Con flama retardante (FLAME RETARDANT)
- Mayor duración
- Consumo energético reducido
- Alta calidad de filtración
- Posibilidad de re-introducir el aire en el ambiente de trabajo
- Rendimiento constante en el tiempo



	Mod. PP23 - PP15	Mod. PP26
SUPERFICIE FILTRANTE	21 m ²	23.6 m ²
MEDIDAS (Ø est X l.)	324 X 660	352 X 660
EFICIENCIA DE FILTRACION	Particulado 0,5 micron al 99,9999% Particulado 0.3 micron al 99,997%	
CLASE DE FILTRACION	EN 779 - F7 , BIA - M	
TEMPERATURA MAX	65° C continua, 80°C pico max	
COMPOSICION	Nanofibras sintéticas con substrato de celulosa	

ASPIRACIÓN Y FILTRACIÓN

DESPOJERADORES A HUMEDO EN ACERO INOXIDABLE



Los aspiradores de la serie **ECOWET** han sido estudiados para atrapar polvos peligrosos que salen de diferentes aplicaciones. El sistema de filtrado por agua permite de reducir los riesgos de incendio/explosión.

CARACTERISTICAS:

- Deflector interno
- Filtros especiales por niebla
- Bajos costes de mantenimiento
- Control electrónico y automatizado nivel agua
- Carpintería en acero inoxidable resistente a la corrosión en el tiempo

APLICACIONES:

Filtrado de polvos contaminados de procesos de molado, arenado, desbarbado, pulido. Adapto por polvos explosivos como aluminio y titanio

MODELS

MODELOS	Caudal m ³ /h	Presion estatica mm h ² o	Motor Kw
ECOWET 25	2.250	180	3
ECOWET 40	3.750	190	4
ECOWET 50	4.750	200	6
ECOWET 80	7.500	200	8
ECOWET 100	10.000	210	12

UNIDADES MOVILES DE ASPIRACION

Las unidades de filtración **ECO 2C** y **ECO T** han sido estudiadas para captar y filtrar humos y polvos procedentes de operaciones de soldadura, molado y corte plasma. El chasis equipado por ruedas permite una flexibilidad total reemplazando las tradicionales instalaciones centralizadas.

DATOS TECNICOS ECO 2 C

- Caudal motoventilador: 3000 m³/h
- Caudal aspiración: 1800 m³/h
- Ruído: 72 dB
- Motoventilador: 2,2 Kw

FILTRATION ECO 2C

- Cartuchos TOP GRADE a retardo de flama con altísima eficiencia
- Filtrado hasta 99,999% de partículas hasta 0,5 micron
- Superficie filtrante: 42m²
- Sistema de limpieza automatizado por medio de aire comprimido

DATOS TECNICOS ECO T

- Caudal motoventilador: 2500 m³/h
- Caudal aspiración : 1300 m³/h
- Ruído: 70 dB
- Motoventilador: 1,1 Kw

FILTRATION ECO T

- Prefiltro metálico en aluminio, clase G2
- Prefiltro acrílico, clase G4
- Filtro HEPA (High Efficiency Particle Arrester) clase H12
- Nivel de filtrado: 99,5%, classe H12



INSTALACIONES CENTRALIZADAS



Las INSTALACIONES DE ASPIRACION CENTRALIZADAS están dimensionadas según criterios normativos en vigor, sobre aplicaciones de soldadura, amoladura y rebabeo. La configuración (caudal instalación y número de estaciones) está personalizada según las exigencias del cliente y según el lay out de producción. Pueden ser integrados sistemas de captación como:

- brazos fijos de 3 hasta 7 mt
- brazos móviles en conductos
- enrolladores
- campanas
- bancos fijos

Detectores automáticos permiten de optimizar los consumos eléctricos y neumáticos del equipo según las exigencias efectivas de trabajo. Sideros Engineering propone una asesoría ad hoc por análisis de las exigencias y por la búsqueda de la mejor solución.

BANCOS ASPIRANTES

El BANCO ETA garantiza postes de trabajo conformes a las normas de protección del trabajador. Además de ser un soporte sólido por las piezas a trabajar, por medio del auxilio de un motovenilador puede aspirar polvos y humos producidos durante de las fases de trabajo. Colegado con una unidad de filtración de la serie ECOLINE, permite de depurar perfectamente el aire filtrado antes de ser reintroducido en el atmósfera. Las características técnicas de los BANCOS ETA los hacen aptos por las operaciones de soldadura , amoladura, pulido, corte plasma manual.

VENTAJAS

- Reducción de la contaminación del poste de trabajo
- La pared vertical tiene la función de barrera contra chispas, esquirlas y flash de luz
- Ausencia de mantenimiento y costes adicionales por repuestos
- Flexibilidad de utilización: las paredes laterales son móviles, facilitando la posibilidad de apoyar piezas con medidas superiores a las del mismo banco
- Los polvos se recogen en cajas puestas en la base del banco



MESAS DE ASPIRACION POR CORTE TERMIC

ECOTAB



MESAS DE ASPIRACION Sirius HD

A partir de los años '70, en Belloni Lamiere, han sido producidas y experimentadas las primeras mesas porta chapas con aspiración en seco. Después de la fundación de Sideros Engineering, el producto ha sido constantemente optimizado y por consecuencia producido a escala industrial. Las mesas se caracterizan de una sólida estructura capaz de sostener también chapas de espesor elevado y encuentran principalmente sus empleos en aplicaciones como el corte oxy, laser, plasma. Proyectadas en secciones modulares, están equipadas de sistemas de aspiración integrados constituidos por uno o varios canales de aspiración según el modelo y aplicación para garantizar las máximas prestaciones. Bajo petición, pueden ser equipadas de sistemas automáticos por la evacuación de las escorias y de las virutas metálicas, SIDEROS ENGINEERING se propone en el mercado con 76 configuraciones de mesas diferentes, todas perfectamente industrializadas y monitorizadas a nuestro clientes por permitir un mejoramiento continuado de las prestaciones.

APLICACIONES



CORTE
OXY

MODELOS

Orion
Polaris



CORTE
PLASMA

Orion
Sirius
Sirion



CORTE
LASER

Lasertab



MESA CON CARRO MOVIL Syncromatic

MESA CON CARRO MOVIL

El último nacido en la familia de mesas aspirantes SYNCROMATIC es un sistema revolucionario de aspiración equipado de carro móvil a ruedas que hace al mismo tiempo aspiración de humos/polvos y de las escorias de corte.

Estas operaciones son automáticas y se efectúan por medio de la sincronización con la máquina de corte SYNCROMATIC è una instalación simple, robusta y eficiente.

VENTAJAS

- Altísima eficiencia de aspiración
- Recogida de las escoria en un sol tanque
- Tiempos de vaciado escorias muy reducidos
- Perfectamente integrable a la máquina de corte
- L' ausencia total de componentes sujetos a desgastes (cilindros, válvulas, y tubos neumáticos) evita todo tipo de parados de la instalación por efectuar intervenciones de mantenimiento



MESAS DE ASPIRACION POR CORTE TERMIC

RAPIDCLEAN



Mesa de aspiracion Orion 3 con Raspador automatico

RASPADOR AUTOMATICO

Perfectamente integrados con las mesas aspirantes Orion y Polaris, RAPIDCLEAN ha sido proyectado para ser instalado en sustitución a los tanques colectores de escorias por la extracción automática de las virutas de elaboración.

VENTAJAS

- Extracción automática de las escorias durante el corte de la chapa
- Evita parados de la máquina por l'extracción y el vaciado de los tanques colectores con aumento de la seguridad
- Vaciado de un solo contenedor de escorias con alta capacidad de recogida
- Costes de mantenimiento bajos
- Adapto por aplicaciones pesadas, incluso en varios turnos

STANDARD MESA



RAPIDCLEAN



SYNCROMATIC



■ COMPRA ■ VACIADO TANQUES ■ MANTENIMIENTO EXTRAORDINARIO

El elevado ahorro de mano de obra permite el regreso de la inversión en poco tiempo.



Sistema automatico de cambio pallet 3000 x 9000

SISTEMA AUTOMATICO DE CAMBIO PALLET

El cambio pallet SPRINTER ha sido estudiado para ser integrado a cualquiera máquina que necesita de automatización para traer la chapa del área de carga/descarga hasta la zona de corte. SPRINTER se suministra equipado de mesa aspiradora. Tamaño mínimo mt.1,5x3, tamaño máximo mt 3x15. Se pone principalmente en equipos de corte laser y plasma.

VENTAJAS

- Tiempos muy reducidos para efectuar el cambio de la chapa
- Integración sencilla con las funciones de la máquina de corte
- Permite el acceso a máquinas dotadas de cabinas ecológicas
- Permite de llevar chapas en áreas donde no se encuentran medios de levantamiento



ACQUAMATIC



MESA POR PLASMA SUMERGIDO

ACQUAMATIC es una mesa a contención de agua con nivel variable estudiada por l'aplicación de corte plasma de alta potencia y se utiliza principalmente en astilleros navales y con constructores de grandes instalaciones.plasma cutting and mainly used by shipyards and large plant constructors.

VENTAJAS

- Eliminación total de los humos y de los polvos producidos durante del corte de la chapa
- Eliminación del efecto luminoso producido por el arco plasma
- Sensible reducción del ruido producido en el proceso de corte plasma

MODELOS

- Mesa con nivel de agua fijo
- Mesa con niveles de agua variables (3 niveles)



SYNCROLIIFT L TYPE



SYNCROLIIFT L-Type with tank

Los posicionadores a L son los últimos nacidos en casa Sideros: representan una evolución de los posicionadores estándar con columnas. Ofrecen una ergonomía excelente en las operaciones de soldadura y montaje gracias al giro de 180° de la pieza. Llevan **una columna fija y un brazo móvil y pueden** hacer 4 movimientos principales : subida, bajada, vuelco y rotación de 360°. La serie L Type es perfectamente adaptable a las necesidades de cada cliente con capacidad hasta 10.000 kg de carga.

SYNCROLIIFT CON SILLA

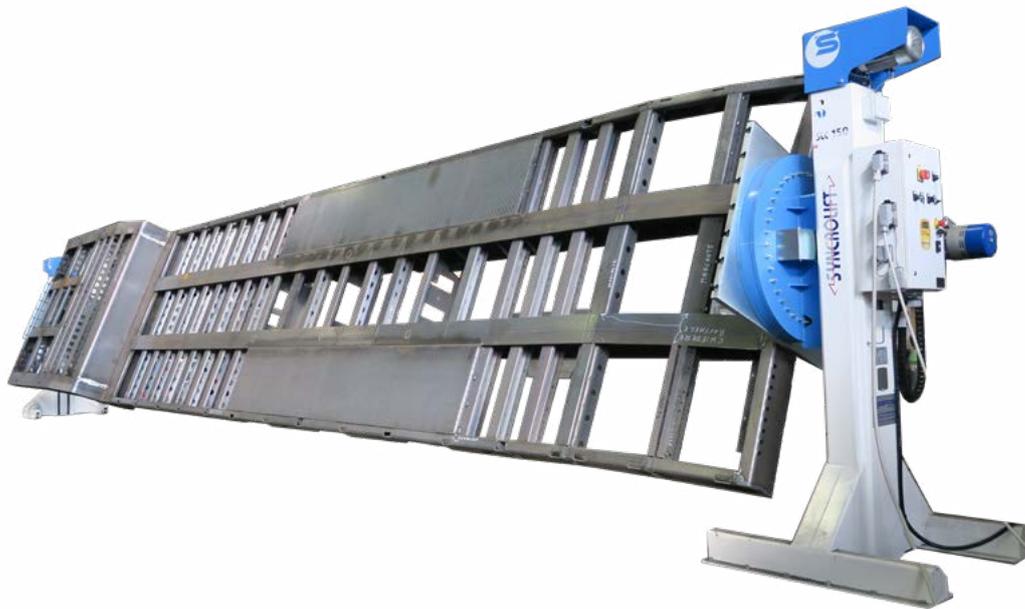


Caldera industrial sobre SYNCROLIIFT con silla sillaseña con caldera

Los **SYNCROLIIFT** con silla llevan **2 columnas fijas y una silla** inclusiva de rangua rotante motorizada sobre la cuál se pone la pieza a soldar. En este caso también los posicionadores permiten 4 movimientos : subida, bajada, vuelco y rotación de 360°. Los SYNCROLIIFT con silla pueden ser adaptados según el tipo de aplicación y necesidad.

POSICIONADORES DE COLUMNAS

SYNCROLIFT



El posicionador de columnas contrapuestas SYNCROLIFT es muy indicado para trabajar piezas largas y voluminosas, que pueden ser fijadas a ambos lados. La posibilidad de regular la altura del eje de rotación permite al posicionador de adaptarse a las elaboraciones no homogéneas. Las columnas pueden ser equipadas, bajo demanda, de railes a tierra para que se puedan aproximar y separar con movimiento manual o motorizado.

VENTAJAS

- Reducción hasta el 60% del tiempo de ejecución con el consiguiente aumento de la producción
- Reducción del uso de los equipos de elevación
- Uso en seguridad
- No requiere ningún mantenimiento especial incluso con utilizaciones continuas y de piezas pesadas
- Mejoramiento de las prestaciones del personal

ACCESORIOS

- Pedal para controlar la rotación
- Columnas manuales o motorizadas sobre carriles
- Segunda columna móvil
- Masa rotante
- Sistema de auto-aprendizaje
- Layout columnas personalizado
- Par de rotación doble

POSICIONADORES DE COLUMNAS

SYNCROLIFT



MODELOS	CAPACIDAD DE CARGA (Kg)	PAR (Nm)	ALTURA MIN PLACA (mm)	ALTURA MAX PLACA (Kg)
SLC 20	2.000	3.000	350	1.800
SLC 40	4.000	3.500	350	1.900
SLC 50	5.000	4.000	400	1.950
SLC 60	6.000	5.500	450	1.950
SLC 100	10.000	7.500	500	1.950
SLC 120	12.000	10.000	550	1.950
SLC 150	15.000	15.000	550	2.000
SLC 200	20.000	22.000	550	1.850
SLC 250	25.000	25.000	700	1.850
SLC 300	30.000	35.000	750	2.000

PRODUCTIVIDAD Y GANANCIAS



SOLDADURA Y MONTAJE MANUAL



■ DEFECTOS DE SOLDADURA

■ MANUTENCIÓN DE LA PIEZA

■ TIEMPO EJECUCIÓN

APLICACIONES



Fabricación



Agriculture



Transport



Oil and Gas



Railway



Aerospace



Defence

POSICIONADORES PARA LA SOLDADURA

ROTOLIFT



RL 13000 con depósito de presión

ROTOLIFT es un posicionador y manipulador hidráulico a 3 ejes expresamente construido para efectuar operaciones de soldadura y montaje. La máquina con sus características de funcionalidad reduce notablemente los movimientos de las piezas a trabajar y, por consiguiente, el uso de los tradicionales medios de elevación. ROTOLIFT è una máquina ergonómica, dotada de gran flexibilidad. Su característica innovadora es la posibilidad de hacer, además de la inclinación y de la rotación, también la elevación y el descenso de la pieza. Disponible en modelos con capacidad aumentada hasta 100.000 kilos.

VENTAJAS

- Mejora el rendimiento y el trabajo del personal
- Reducción hasta el 60% de los tiempos de ejecución
- Permite de aumentar la producción
- Permite un depósito correcto del baño de soldadura
- Reducción del uso de los medios de elevación
- Permite de hacer elaboraciones en toda seguridad
- Permite el levantamiento de la pieza por medio del tercer eje

ACCESORIOS DISPONIBLES

- Masa rotante en bronce de 600 a 1500 watt
- Pedal por start/stop de la rotación
- Inclinación hasta 140°
- Sistema de auto-aprendizaje
- Par de rotación mayorada
- Mesa de fijación según las necesidades del cliente.

PRODUCTIVIDAD Y GANANCIAS



COSTES: -40%



SOLDADURA
Y MONTAJE
MANUAL

DEFECTOS DE SOLDADURA

MANUTENCIÓN DE LA PIEZA

TIEMPO EJECUCIÓN

POSICIONADORES PARA LA SOLDADURA

ROTOLIFT

2 VERSIONES

HYDRAULIC: hydraulic lifting, tilting and rotation
ELECTRIC: hydraulic lifting and tilting
 Electric rotation with VFD for speed control.

9 CAPACIDADES

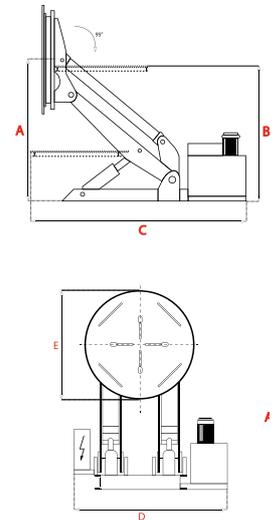
- Kg 1250;
- Kg 2000;
- Kg 3000;
- Kg 4500;
- Kg 6500;
- Kg 8500;
- Kg 11000;
- Kg 13000;
- Kg 18000;

CARACTERISTICAS TECNICAS

MODELOS	CARGA MAX. Kg	INCLINACIÓN MAX. MESA °	PAR DE VUELCO Nm	PAR DE ROTACIÓN Nm	VELOCIDAD DE ROTACIÓN MESA		ALTURA MESA VERTICAL A		ALTURA MESA HORIZONTAL B		DIMENSIONES DE LONGITUD C	DIMENSIONES DE ANCHO D	DIMENSIONES DE LA MESA F	PESO MAQUINA Kg
					Oleo rpm	Eleff. rpm	Min mm	Max mm	Min mm	Max mm				
RL 1250	1250	95	4900	490	2	2	540	1120	700	1280	1760	1630	Ø 800	757
RL 2000	2000	95 140*	7850	1570	1.7	2	550	1300	650	1400	1850	1660	Ø 800	930
RL 3000	3000	95 140*	11750	2350	1.5	2	740	1590	720	1570	2400	1825	1100 X 1100	1477
RL 4500	4500	95 140*	21200	5300	-	1.5	830	2080	880	2130	2590	2270	1500 X 1500	2500
RL 6500	6500	95	31900	7500	-	1.5	910	2380	950	2420	3600	2410	1500 X 1500	3424
RL 8500	8500	95	41700	8000	-	1	980	2740	1180	2840	4450	2480	1500 X 1500	4360
RL 11000	11000	95	53950	10700	-	1	1100	2900	1300	3200	4900	2500	1800 X 1800	5100
RL 13000	13000	95	63750	15600	-	1	970	2710	1260	3000	4500	2500	1800 X 1800	5480
RL 18000	18000	95	88290	17651	-	1	1070	2770	1300	3000	4875	2800	1800 X 1800	6500

* Optional

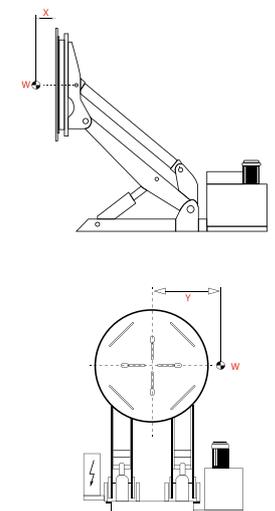
Los datos llevados son indicativos y pueden variar sin preaviso



CARGAS ADMITIDAS

RL 1250	w - Kg x - mm y - mm	1250 400 40	1000 490 50	800 600 60	600 790 80	400 1160 120									
RL 2000	w - Kg x - mm y - mm	2000 400 80	1700 460 90	1400 550 100	1100 700 120	800 950 160	600 1260 210	400 1800 300							
RL 3000	w - Kg x - mm y - mm	3000 400 80	2500 530 100	2100 640 120	1700 820 160	1300 1150 230	900 2000 420	500 3300 670	300 3900 790						
RL 4500	w - Kg x - mm y - mm	4500 480 120	3900 540 140	3300 620 160	2700 740 190	2100 950 240	1500 1280 330	1200 1600 410	900 2100 540	600 3100 790	300 6100 1500				
RL 6500	w - Kg x - mm y - mm	6500 500 120	5700 560 140	4900 640 160	4100 750 180	3300 920 220	2500 1200 290	2100 1400 340	1700 1700 420	1300 2200 550	900 3100 630	500 5380 730			
RL 8500	w - Kg x - mm y - mm	8500 500 95	7500 560 110	6500 640 130	5500 750 150	4500 910 190	3500 1140 240	3000 1300 280	2500 1550 340	2000 1930 400	1500 2550 550	1000 3750 820			
RL 11000	w - Kg x - mm y - mm	11000 500 90	9800 550 110	8250 650 130	7130 750 150	5850 900 200	4550 1150 250	3950 1300 290	3150 1550 350	2500 1950 440	1800 2600 590	1210 3700 840	900 4900 900		
RL 13000	w - Kg x - mm y - mm	13000 500 120	11000 585 140	9000 710 165	7500 840 190	6000 1000 230	4500 1300 300	3500 1650 375	3000 1900 430	2500 2250 500	1800 3100 685	1200 4600 1000			
RL 18000	w - Kg x - mm y - mm	18000 500 100	15000 585 110	12000 650 130	10500 750 150	7850 900 180	6350 1150 240	5100 1300 270	9800 1550 340	2700 1950 440	1200 2600 610	700 3700 900			

Los datos llevados son indicativos y pueden variar sin preaviso



ALMACENES AUTOMÁTICOS CHAPAS

SPAZIOMATIC CHAPA



La línea de los almacenes automáticos verticales **SPAZIOMATIC** es indispensable para organizar y optimizar el almacenaje de la chapa y de los perfiles largos, para reducir el tiempo de preparación y movimiento del material en toda seguridad. **SPAZIOMATIC CHAPA** de torre simple o doble. Se utiliza por el almacenaje de paquetes de chapa. Con el auxilio de un elevador accionado por un motorreductor y cadenas, el paquete se desplaza rápido siendo movimentado del interior de la estructura hasta la baía de entrada/salida y viceversa.

STANDARD MODELOS*

1.250 x 2.500 mm
1.500 x 3.000 mm
1.500 x 4.000 mm
1.500 x 6.000 mm
2.000 x 4.000 mm
2.000 x 6.000 mm
2.500 x 6.000 mm

* dimensiones más largas y anchas bajo demanda

BENEFICIOS

- Reducción costes y de manipulación del material
- Base al suelo reducida
- Almacenamiento inteligente
- Aumento seguridad de trabajo
- ROI muy rápido
- Design pesado
- Panel de mando sencillo

CONFIGURACIONES ESTANDAR

Torre simple con carga/
descarga frontal



Doble torre con carga/
descarga frontal



4 torres con lanzadera
por carga/descarga





La línea de los almacenes automáticos verticales **SPAZIOMATIC** es indispensable para organizar y optimizar el almacenaje de la chapa y de los perfiles largos, para reducir el tiempo de preparación y movimiento del material en toda seguridad. **SPAZIOMATIC BARRAS** almacén vertical automático por material largo como barras, perfiles y tubos. Permite de almacenar y el retiro automático de material en hazes y en piezas simples, brutos o trabajados y de vario largo y peso.

STANDARD MODELOS*

700 X 4,000 mm
900 x 4,000 mm
700 x 6,000 mm
900 x 6,000 mm
700 x 7,000 mm
900 x 7,000 mm

* dimensiones más largas y anchas bajo demanda

VENTAJAS

- Reducción costes y de manipulación del material
- Base al suelo reducida
- Almacenamiento inteligente
- Aumento seguridad de trabajo
- ROI muy rápido
- Design pesado
- Panel de mando sencillo

STANDARD CONFIGURATION

Torre simple con carga/
descarga frontal



Doble torre con carga/
descarga frontal



4 torres con lanzadera
por carga/descarga



UNIDAD DE DESBARBADO

ROTOCLEAN



Compacta, segura y eficiente ROTO CLEAN permite de manera rápida, económica, en total seguridad y autonomía, la eliminación de las escorias, rebabas, calamina y óxido de las piezas cortadas por plasma y oxy. Rotoclean reemplaza las tradicionales y onerosas operaciones de esmerilado y cincelado manual que a pesar de ser causa de infortunios a los ojos y a las manos, producen contaminación acústica y atmosféricas Equipada de 1 protección de seguridad que incluye totalmente el hexágono rotatorio, evitando cualquier contacto accidental del operador con la máquina. La goma volcanizada aplicada al interior del tambor y la protección deslizante tipo cortina, contribuyen a reducir notablemente el ruido producido durante del trabajo de las piezas. La compuerta de acceso al tambor tiene unos cilindros hidropneumáticos para facilitar la abertura y el cierre.

VENTAJAS

- Alta productividad
- Bajos costes de ejercicio
- Máxima silenciosidad
- Elevada robustez
- Seguridad de empleo
- Libre de mantenimiento
- Calidad certificada

ACCESORIOS

- Cabina de insonorización, para reducir ulteriormente el nivel sonoro
- Unidad de aspiración y filtración capaces de eliminar polvos producidos durante de las operaciones de trabajo.

ROTOCLEAN 550		
ALTURA	mm	1.600
ANCHO	mm	2.800
PROFUNDEZ	mm	1.330
POTENCIA	kw	3
PESO ROTO CLEAN	kg	1.650
CAPACIDAD	kg	1.000
DIMENSIONES MAX. PIEZAS	mm	1.000 X 350

MODELOS

- **Estándar:** piezas de oxy corte
- **Pro:** por un acabado mejor de piezas cortadas por plasma o láser : la máquina lleva un VFD inverter para el ajuste de la velocidad, design dedicado.



MOLADO
MANUAL



El elevado ahorro de mano de obra permite el regreso de la inversión a corto plazo.



Caracterizada por una estructura extremadamente sólida, la prensa oleodinámica de bastidor y cilindro móvil mod. PME, garantiza una óptima fiabilidad durante también de turnos de trabajo muy cargados. Es una máquina adapta por el enderezado de: chapas, particulares elementos procedentes de la elaboración de oxycorte y corte plasma por redondos, tubos, particulares de carpintería. El elemento característico es que la pieza a trabajar se queda bloqueada y las operaciones se efectuan disfrutando de la movilidad del bastidor y del cilindro.

COMPONENTES PRINCIPALES

- **Estructura:** en acero de calidad, electrosoldado, compuesto de bastidor móvil y bancada
- **Cilindro oleodinámico:** realizado en acero de elevada resistencia y elevado espesor
- **Carrito porta cilindro:** aplicado al travesaño del bastidor móvil, permite el movimiento transversal del cilindro
- **Montante móvil:** el movimiento del puente móvil se efectua por medio de dos sólidos motorreductores autofrenantes de arranque progresivo
- **Sistema oleodinámico:** se hace utilizando componentes cuidadosamente seleccionados entre las mejores marcas a nivel internacional
- **Consola de mando:** bien colocada, puede controlar todas funciones de la prensa

FUERZA DE TRABAJO	AREA DE TRABAJO	ACCESORIOS DISPONIBLES
250 ton 500 ton	mt 4 x 2 mt 5 x 2,5	<ul style="list-style-type: none"> • Cilindros hidráulicos de levantamiento insertados en el plano de trabajo de la bancada • Maza de trabajo con corona giratoria manual o motorizada

REFERENCIAS

AECON

AGCO
Your Agriculture Company

AIRBUS

ALSTOM

AREVA

BOSCH

CAT

CNH

EADS
DEFENCE
& SECURITY

FINCANTIERI

GENERAL ATOMICS
AERONAUTICAL

GENERAL DYNAMICS

General Electric

Hoval

JOHN DEERE

KOMATSU

KRONES

LIEBHERR

Navantia

OERLIKON

RATP

Rexroth
Bosch Group

RIELLO

ROLLS
ROYCE

Eni
Saipem
GROUP

SIEMENS

Solar Turbines
A Caterpillar Company

stx France

ThyssenKrupp

TOYOTA
MATERIAL HANDLING

TRAIL KING
industries



El valor añadido de nuestros productos incluye un soporte técnico post venta completo y eficaz formado de personal interior muy calificado y capaz de facilitar las mejores proposiciones a todos clientes, incluso lo más exigentes.



SOPORTE ON LINE: Para la gestión de averías y Troubleshooting.



DIAGNÓSTICA A DISTANCIA: por medio de la teleasistencia se pueden cortar los tiempos de intervención en los casos de averías o de mal-funcionamientos.



UPGRADE DEL SOFTWARE: para conseguir siempre las máximas prestaciones de nuestras máquinas.

MANTENIMIENTO PROGRAMADO

Se hace con nuestros técnicos según las exigencias de trabajo del Cliente. El mantenimiento preventivo se efectúa siguiendo un plan establecido según los horarios efectivos de trabajo, con el objetivo de guardar las instalaciones en las mejores condiciones operativas.



ALMACEN RECAMBIOS

Nuestro almacén de recambios con entrega rápida está siempre provisionado. Este departamento se ocupa de la preparación y entrega del material necesario para hacer intervenciones de mantenimiento ordinarios y extra-ordinarios. Todo el material está asociado de una nota de base liada al número de matrícula.



SERVICIOS DE FORMACION

Nuestros servicios de formación, con la ayuda de soportes interactivos video y digitales son dedicados a los operadores encargados de mantenimiento y son conducidos de técnicos especializados que utilizan material interactivo y métodos didácticos varios; todo esto por ofrecer un servicio de gran valor.



LOS SERVICIOS DE FORMACIÓN AYUDAN A :

- Reducir a un mínimo los tiempos de parado
- Identificar más rápidamente los malfuncionamientos
- Potenciar la producción
- Optimizar el rendimiento de las inversiones
- Asegurar una durada mayor de las máquinas
- Reducir los costes de producción
- Aumentar la calidad de los productos



HEADQUARTER



 HEADQUARTER
SIDEROS ENGINEERING

Via 1° Maggio, 69, 29027 ITALY

 +39 0523 524066

 info@siderosengineering.com



SIDEROS AMERICA

5519 N. Cumberland Ave., Suite 1003 IL

60656-2966 Chicago - USA

 +1 872 2033520  info@siderosamerica.com



SIDEROS FRANCE

Z.A. La Boire , 3 rue Eugène Freyssinet - France

 +33 6 12 87 72 48

 info@siderosfrance.com



SIDEROS DEUTSCHLAND

Industriestrasse 92, 40764, LANGENFELD, Germany

 +49 7725 916 75 15

 verkauf@siderosengineering.com

www.siderosengineering.com

