

# MÁQUINAS DE DESBARBADO Y ACABADO

SECO Y HÚMEDO



**GECAM**<sup>®</sup>

italian machines and more

Da 1994



diseñamos y producimos soluciones para desbarbar y moler metales siguiendo las solicitudes específicas de nuestros clientes. Una oferta completa de productos para satisfacer las múltiples necesidades de producción siguiendo el valor fundacional basado en la atención a la alta calidad del material 100% hecho en Italia.

La selección precisa de los proveedores italianos ubicados en un radio de 200 km de nuestra empresa y la supervisión constante de la producción interna a través de una planificación atenta de los métodos de cada empresa, nos permiten respetar la calidad para garantizar una plena satisfacción del cliente.

El departamento técnico, equipado con herramientas de vanguardia, trabaja constantemente planificando máquinas innovadoras en un método creativo donde el cliente se involucra en cada paso. Un equipo altamente cualificado y un eficiente servicio de consulta y postventa nos permiten presumir de una gran presencia de nuestros productos en el mercado mundial.



*El progreso  
real ocurre solo  
cuando las ventajas  
de una nueva  
tecnología están  
disponibles para  
todos.*

*"Henry Ford*



# DESBARBADO ACABADO &

Máquinas diseñadas para desbarbar, terminar y redondear bordes de superficies metálicas con un ancho de trabajo útil desde 300 mm hasta 1350 mm

También son adecuadas para procesar piezas planas con forma y con orificios resultantes de corte por láser, punzonado y oxicorte o plasma.

Cada máquina se puede configurar con múltiples grupos operativos, hasta 4 internos, para garantizar el mejor resultado para la producción del proceso del usuario.

Fáciles de instalar y usar están contruidos con un marco de acero soldado y normalizado, lo que garantiza estabilidad y rigidez para soportar incluso un procesamiento pesado.

La mesa de trabajo con elevación motorizada por movimiento sincronizado de 4 tornillos trapezoidales con doble anclaje permite un ajuste del grosor de la pieza de trabajo desde el trabajo con control fino +/- 0,1. Cinta transportadora en caucho natural ultrarresistente a prueba de aceite con sistema de centrado automático.

Velocidad variable de 0,6 a 6,5 m/min

## MAQUINAS ITALIANAS Y MAS

Motores independientes para cada grupo para garantizar un control completo de la máquina y el procesamiento, permitiendo una gran versatilidad de uso. Campanas de extracción de polvo dentro de la máquina para cada grupo de trabajo, directamente en el punto de producción.

Panel de control completo para una gestión total de velocidades, espesores y presiones de trabajo. Unidad de diagnóstico de alarma con display para una detección inmediata de emergencias y/o averías.

Sistema de control de espesores para banda abrasiva (GRIT SET) con posibilidad de memorización de los tipos más utilizados.

Rodillos a presión de goma, resistentes al aceite y al calor, colocados antes y después de cada grupo de trabajo. Rodillos de soporte inactivos a la entrada y salida de la cinta transportadora.

## GRUPOS DE TRABAJO

R

Unidad de cinta abrasiva con rodillo de contacto de caucho de 55 °, diámetro de 125 mm a 180 mm, equipada con centrado automático de cinta.



X

Doble fila de cepillos giratorios y oscilantes, diámetro 115 mm. Posicionamiento motorizado automático.



B/b

Grupo de cepillos cilíndricos en scotch brite, diámetro de 150 mm a 200 mm

b - grupo de cepillo cilíndrico externo en scotch brite diámetro 150 mm.



B4  
B8

Unidad de carrusel con 4 u 8 cepillos cilíndricos de diámetro 320 mm con doble rotación para redondear cantos hasta 2 mm, incluso en el interior de los agujeros.





### DATOS TÉCNICOS

Ancho de trabajo	<b>300 mm</b>
Tam. cinta abrasiva	<b>320x1900 mm</b>
Espesor de trabajo mín/máx.	<b>0,5/170 mm</b>
Campanas succión	<b>160 Ø</b>
Succión Requerida	<b>2000 m³/h</b>
Dimensiones totales L x P x H	<b>mm 1430x860x2100 mm</b>
Peso aproximado	<b>desde 590 kg</b>

- ✓ DESBARBADO
- ✓ ACABADO SATINADO
- ✓ BORDES REDONDEADOS

#### ACCESORIOS CONFIGURABLES:

- Velocidad variable para cada grupo de trabajo
- Cepillo de limpieza de cinta transportadora
- Rodillos adicionales de entrada y salida



Fácil puesta a cero de grupos con panel interno de pulsadores



#### GRUPOS DE TRABAJO CONFIGURABLES

- R** – Unidad de cinta abrasiva con rodillo de contacto de goma de 55° shores.
- T** – Unidad con una sola fila de cepillos superiores giratorios y oscilantes diámetro mm 115.
- B** – Grupo de cepillos cilíndricos en scotch brite.
- b** – Cepillo cilíndrico externo en scotch brite.



### DATOS TÉCNICOS

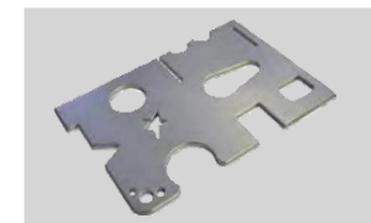
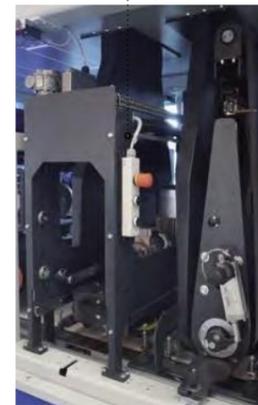
Ancho de trabajo	<b>650 mm</b>
Tam. cinta abrasiva	<b>670x2200 mm</b>
Espesor de trabajo mín/máx.	<b>0,5/170 mm</b>
Velocidad de alimentación	<b>0,7-6 m/min</b>
Campanas succión	<b>milímetro 120</b>
Succión requerida	<b>m³/h 2400</b>
Dimensiones totales L x P x H	<b>mm 1045x1902x2090</b>
Peso aproximado	<b>930 kg</b>

- ✓ DESBARBADO
- ✓ ACABADO SATINADO
- ✓ BORDES REDONDEADOS

- Pantalla táctil estándar
- Electronic Grit, set electrónico estándar
- Grupo R de velocidad variable estándar

#### ACCESORIOS CONFIGURABLES:

- Mesa de vacío
- Cepillo de limpieza de cinta transportadora
- Motores potentes



#### GRUPOS DE TRABAJO CONFIGURABLES

- R** – Unidad de cinta abrasiva con rodillo de contacto de goma de 55° de orillas, diámetro mm 125.
- X** – Unidad con dos filas de cepillos superiores giratorios y oscilantes (n.8) de diámetro mm 115.
- B** – Grupo cepillo cilíndrico en scotch brite, diámetro mm 200 **B4** - Grupo carrusel con 4 cepillos abrasivos diámetro 250 mm. **b** – Cepillo cilíndrico externo en scotch bri



### DATOS TÉCNICOS

Ancho de trabajo	<b>650 mm</b>
Tam. cinta abrasiva	<b>670x1480 mm</b>
Espesor de trabajo mín/máx.	<b>0,5/170 mm</b>
Tamaño del cepillo	<b>66x52x70 m/min</b>
Velocidad de alimentación	<b>1-15</b>
Campanas de succión	<b>160 mm</b>
Succión requerida	<b>2000 m³/h</b>
Dimensiones totales L x P x H	<b>1100x1350x2150 mm</b>
Peso aproximado	<b>830 kg</b>

- ✓ DESLAGGING DE PLASMA U OXICORTE
- ✓ BORDES REDONDEADOS

- Pantalla táctil de serie
- Mesa magnética de serie
- Tiras de cepillos para un redondeo homogéneo



### GRUPOS DE TRABAJO CONFIGURABLES

- D – Unidad de cinta abrasiva sobre rodillo diámetro 420 mm 20 orillas controladas por cilindro neumático.
- C – Grupo de cepillos con 82 cepillos sobre cintas transversales, con rotación inversa, con motores independientes.



### DATOS TÉCNICOS

Ancho de trabajo	<b>1100 mm</b>
Tam. cinta abrasiva	<b>1120x2200 mm</b>
Espesor de trabajo mín/máx.	<b>0,8/170 mm</b>
Velocidad de alimentación	<b>0,7-6 m/min</b>
Campanas de succión	<b>160 mm</b>
Succión requerida	<b>6000 m³/h</b>
Dimensiones totales L x P x H	<b>1300x2100x2180 mm</b>
Peso aproximado	<b>960 kg</b>

- ✓ DESBARBADO
- ✓ ACABADO
- ✓ BORDES REDONDEADOS

- Pantalla táctil de serie
- Conjunto de grano electrónico como estándar
- Velocidad variable en el grupo R de serie

### ACCESORIOS CONFIGURABLES

- Mesa de vacío
- Cepillo de limpieza de cinta transportadora
- Motores pote



Juego electrónico de arena para memorizar el grosor de las cintas



### GRUPOS DE TRABAJO CONFIGURABLES

- R – Unidad de cinta abrasiva con rodillo de contacto de goma de 55° orillas, diámetro mm 180.
- X – Unidad con dos filas de cepillos superiores giratorios y oscilantes (n. 16) de diámetro mm 115.
- B – Grupo de cepillos cilíndricos en scotch brite, diámetro mm 200
- b – Cepillo cilíndrico externo en scotch brite, diámetro 150 mm



### DATOS TÉCNICOS

Ancho de trabajo	1350 mm
Tam. cinta abrasiva	1370x2200 mm
Espesor de trabajo mín/máx	0,5/170 mm
Velocidad de alimentación	0,7-6 m/min
Campanas de succión	200 mm
Succión Requerida	6000 m³/h
Dimensiones totales L x P x H	1750x2100x2180 mm

Peso aproximado 1590 kg

- ✓ DESBARBADO
- ✓ ACABADO
- ✓ BORDES REDONDEADOS

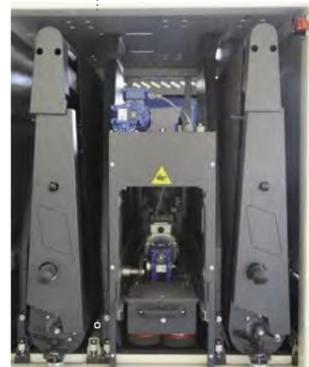
- Pantalla táctil estándar
- Grit set electrónico estándar
- Velocidad variable grupo R estándar

#### AÚN MÁS RENDIMIENTO CON:

- Mesa de vacío
- Pista magnética
- Devolución de pieza del operador
- Cepillo de limpieza de cinta transportadora



Rodillos de presión antes y después de cada grupo de trabajo



### GRUPOS DE TRABAJO CONFIGURABLES

- R – Unidad de cinta abrasiva con rodillo de contacto de goma de 55° orillas, diámetro mm 180.
- X – Unidad con dos filas de cepillos superiores giratorios y oscilantes (n. 20) de diámetro mm 115.
- B – Grupo de cepillos cilíndricos en scotch brite, diámetro mm 200
- b – Cepillo cilíndrico externo en scotch brite, diámetro 150 mm



### DATOS TÉCNICOS

Ancho de trabajo	1300 mm
Tam. cinta abrasiva	1370x2200 mm
Dimensiones de los cepillos	300x532 mm
Vel. de rotación de los pinceles	200-800 rpm
Espesor de trabajo mín/máx.	0,4/120 mm
Succión requerida	12 l/min
Dimensiones totales L x P x H	2510x1910x2200 mm

Peso aproximado 2400 kg

- ✓ BORDES REDONDEADOS
- ✓ DESLAGGING
- ✓ DESBARBADO
- ✓ ACABADO SATINADO
- ✓ ELIMINACIÓN DE ÓXIDO

- Grupo rotativo con cepillos cilíndricos para un acabado homogéneo
- Pantalla táctil estándar
- Mesa de vacío
- Cepillo de limpieza de cinturón Coveyor
- Ventanas laterales para un mayor control durante el procesamiento



Sistema de liberación rápida para cepillos



### GRUPOS DE TRABAJO CONFIGURABLES

- R – Unidad de cinta abrasiva con rodillo de contacto de goma de 55° orillas, diámetro mm 180.
- B8 - Grupo rotatorio con 8 cepillos abrasivos diámetro 300 mm.



## DATOS TÉCNICOS

### FALSTAFF GM 6

Ancho de trabajo	600 mm
Tam. cinta abrasiva	635x1524 mm
Espesor de trabajo mín/máx	0,5/120 mm
Velocidad de alimentación	1,5-8 m/min
Campana de succión	120 mm
Succión requerida	2000 m³/h
Dimensiones totales L x P x H	1110x1500x1940 mm

Peso aproximado 525 kg

### STIFFELIO GM 11

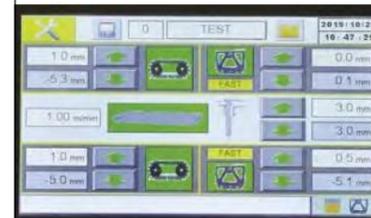
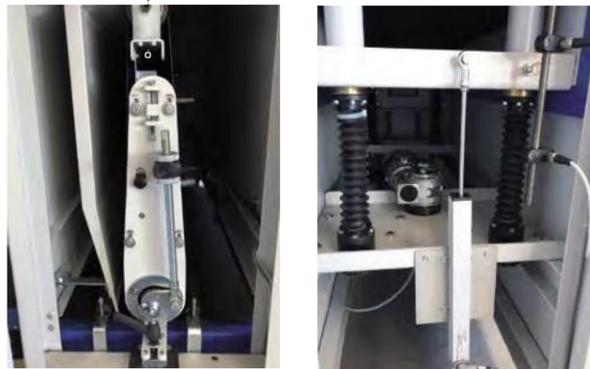
Ancho de trabajo	1100 mm
Tam. cinta abrasiva	1120x1524 mm
Espesor de trabajo mín/máx	0,5/130 mm
Velocidad de alimentación	2-9 m/min
Campana de succión	120 mm
Succión requerida	2000 m³/h
Dimensiones totales L x P x H	1650x1150x2000 mm

Peso aproximado 800 kg

- ✓ DESBARBADO
- ✓ ACABADO



Fotocélula de detección de presencia de cinturón



## GRUPOS DE TRABAJO CONFIGURABLES

R – Unidad de cinta abrasiva con rodillo de contacto de 125 mm de diámetro con revestimiento de caucho de nitrilo resistente al calor con ranura helicoidal y arnés de 55° de costa

## GRUPOS DE TRABAJO CONFIGURABLES

R – Unidad de cinta abrasiva transversal con almohadilla de presión para facilitar la entrada de piezas con motor auto desgarrador independiente. Sistema de tensión neumático

C - Unidad de cinta cruzada con tiras de cepillos para un redondeo perfecto en todos los lados de la hoja incluso dentro de los orificios



## DATOS TÉCNICOS

Ancho de trabajo	600 mm
Tam. cinta abrasiva	2500x50 mm
Tamaño de los cepillos	66x32 mm
Espesor de trabajo mín/máx	0,5/80 mm
Velocidad de alimentación	0,7-6 m/min
Succión requerida	6000 m³/h
Dimensiones totales L x P x H	1680x1750x2100 mm
Peso aproximado	2000 kg

- ✓ BORDES REDONDEADOS
- ✓ DESBARBADO
- ✓ ACABADO

- Banco fijo con mesa de rodillos motorizados
- Procesamiento simultáneo en ambos lados
- Grupos de pinceles transversales
- Pantalla táctil de estándar

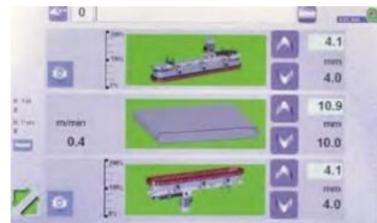


### DATOS TÉCNICOS

Ancho de trabajo	1300 mm
Tiras pinceles cantidad	150
Tamaños de pinceles	60x50 mm
Espesor de trabajo mín/máx.	0,5-90
Vel. de alimentación	0,7-6 m/min
Campana de succión	180 mm
Succión requerida	4000 m <sup>3</sup> /h
Dimensiones totales L x P x H	2550x1250x1950 mm
Peso aproximado	2200 kg

- ✓ BORDES REDONDEADOS
- ✓ ELIMINACIÓN DE ÓXIDO

- Procesamiento simultáneo en ambos lados
- Sistema de cinta cruzada con cepillos de tiras
- Mesa de rodillos motorizados



### GRUPOS DE TRABAJO CONFIGURABLES

C – Unidad de cinta cruzada con tiras de cepillos para un redondeo perfecto en todos los lados de la hoja incluso dentro de los orificios

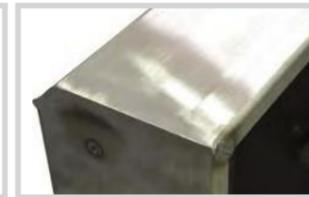


### DATOS TÉCNICOS

Tamaño mesa trabajo	Cintu Z	2500/3000x800 mm
Cinta abrasiva tam. Z		120 x 8000/9000 mm
trazo de la mesa		600 mm
Peso máximo de la pieza sobre mesa		100 kg
Peso máximo en sistema de bloqueo		8 kg
Peso máximo en el manipulador		37 kg
Dimensiones totales L x P x H		1000x3750x2200 mm
Peso aproximado		790 kg

- ✓ DESBARBADO
- ✓ ACABADO SATINADO

- Cinturón doble cruzado
- Configurable con rodillo o cepillo para múltiples procesos
- Tensado neumático de cintas abrasivas
- Sistema de manipulación de ventosa disponible para piezas con forma
- Depósito de almacenamiento de accesorios



### GRUPOS DE TRABAJO CONFIGURABLES

R – Unidad de cintas dobles con sistema de tensado neumático, alta flexibilidad para adaptarse a todas las condiciones de las piezas



### DATOS TÉCNICOS

Mesa de trabajo	800x1300 mm
Altura de trabajo	945 mm
Área de vacío	250x350 mm
Potencia motor	0,75 kW
Diámetro del cepillo	150 mm
Piezas de espesor máximo	150 mm

✓ DESBARBADO

✓ ACABADO SATINADO

✓ BORDES REDONDEADOS

- Herramienta doble en el brazo basculante basculante inclinable de 180°
- Mesa de vacío
- Campana de succión en el interior
- Botones de activación de herramientas en el manillar



Pistón de liberación y posicionamiento del cepillo



### GRUPOS DE TRABAJO CONFIGURABLES

T – Sistema de liberación rápida de la unidad de cepillo superior, diámetro 150



### CUB 30BB

#### DATOS TÉCNICOS

Diámetro de los cepillos	180 mm
Ancho de trabajo	300 mm
Vel. de alimentación	1-7 m/min
Longitud mínima de la pieza	100 mm
Espesor de trabajo mín/máx	0,5/250 mm
Dimensiones totales L x P x H	1150x750x1200 mm
Peso aproximado	385 kg

### CUB 60BB

#### DATOS TÉCNICOS

Diámetro de los cepillos	210 mm
Ancho de trabajo	600 mm
Vel. de alimentación	1-7 m/min
Longitud mínima de la pieza	100 mm
Espesor de trabajo mín/máx	0,5/250 mm
Dimensiones totales L x P x H	1400x1200x1700 mm
Peso aproximado	700 kg

✓ DESBARBADO

✓ ACABADO SATINADO

- Cepillos con regulación de presión independiente
- Cinta transportadora de velocidad variable
- Motores independientes



### GRUPOS DE TRABAJO CONFIGURABLES

B – Unidad de cepillo cilíndrica en scotch brite



**DATOS TÉCNICOS**

Ancho de trabajo	<b>300 mm</b>
Tamaño de la cinta abrasiva	<b>320x1900 mm</b>
Espesor de trabajo	<b>140 mm</b>
Velocidad de alimentación min/max	<b>5/10 m/min</b>
Dimensiones totales	<b>1430x860x2100 mm</b>
Peso aproximado	<b>660 kg</b>
Grupos de trabajo	<b>máx. 2</b>

- ✓ DESBARBADO
- ✓ ACABADO SATINADO
- ✓ BORDES REDONDEADOS

- Depósito de recogida de agua y filtrado de lodos
- Sistema de secado de piezas de salida
- Cinta transportadora de velocidad variable

Pulverizadores de agua directos sobre la herramienta de trabajo



**GRUPOS DE TRABAJO CONFIGURABLES**

- R – Unidad de cinta abrasiva con rodillo de contacto de goma de 55° de orillas, diámetro mm 125.
- T – Unidad con una sola fila de cepillos superiores giratorios y oscilantes diámetro mm 115
- B – Grupo de cepillos cilíndricos en scotch brite, diámetro mm 150

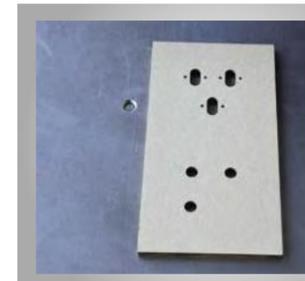


**DATOS TÉCNICOS**

Ancho de trabajo	<b>650 mm</b>
Tamaño de la cinta abrasiva	<b>650x1900 mm</b>
Espesor de trabajo mín/máx.	<b>0,5/140 mm</b>
Peso aproximado	<b>920 kg</b>
Dimensiones totales	<b>2300x1300x2000 mm</b>

- ✓ DESBARBADO
- ✓ ACABADO SATINADO
- ✓ ACABADO

- Banco fijo a 900 mm y ajuste de espesor con movimiento de los grupos de trabajo
- Velocidad de alimentación variable
- Sistema de filtración automática para limpieza
- Máx. 3 grupos de trabajo
- Kit de acero inoxidable para piezas en contacto con el agua



**GRUPOS DE TRABAJO CONFIGURABLES**

- R – Unidad de cinta abrasiva con rodillo de contacto de goma de 55° de orillas, diámetro mm 125.
- T – Unidad con una sola fila de cepillos superiores giratorios y oscilantes diámetro mm 115
- B – Grupo de cepillos cilíndricos en scotch brite, diámetro mm 150
- b – Cepillo cilíndrico externo en scotch brite, diámetro mm 150

### DATOS TÉCNICOS



Ancho de trabajo	<b>1300 mm</b>
Tam. cinta abrasiva	<b>0,8 a 140 mm</b>
Espesor de trabajo mín/máx	<b>2200x1320 mm</b>
Velocidad de alimentación variable	<b>0,5 a 10 m/min</b>
Peso aproximado	<b>4000 kg</b>
Dimensiones totales	<b>2300x1600x2380 m/min</b>

- ✓ DESBARBADO
- ✓ ACABADO SATINADO
- ✓ BORDES REDONDEADOS

- Tanque externo de recolección de lodos
- Banco fijo a 900 mm
- Configurable con pantalla táctil
- Gestión independiente de los aspersores de agua



### GRUPOS DE TRABAJO CONFIGURABLES

- R – Unidad de cinta abrasiva con rodillo de contacto de goma de 55° de orillas, diámetro mm 125.
- T – Unidad con una sola fila de cepillos superiores giratorios y oscilantes diámetro mm 115.
- B – Grupo de cepillos cilíndricos en scotch brite, diámetro mm 150
- b – Cepillo cilíndrico externo en scotch brite, diámetro mm 150

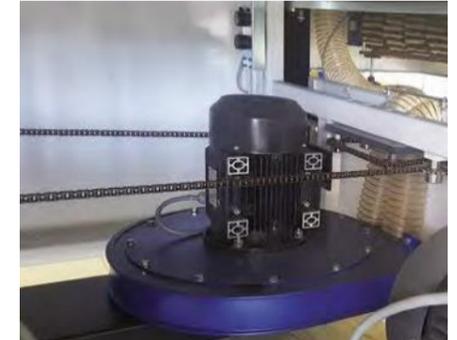
Cada modelo se puede configurar según las necesidades del proceso de producción tanto con grupos de trabajo estándar como con una serie de accesorios adicionales



SALIDA ADICIONAL Y RODILLOS DE SALIDA



PISTA MAGNÉTICA



SISTEMA DE VACÍO



CEPILLO DE LIMPIEZA DE LA CINTA



PANTALLA TÁCTIL

## MUESTRAS TRABAJADAS



# CEPILLOS

## CEPILLO VERDE SUPERIOR



Pincel superior scotch brite y lienzo adecuado para borde de redondeo, disponible en diferentes granos dependiendo del procesamiento requerido

## CEPILLO DE ALAMBRE DE ACERO



Alambres de acero entrelazados cepillo superior para eliminar el óxido en el Bordes

## PINCEL DE PASADOR



Cepillo superior con pasadores de acero fijados en un rodamiento flexible adecuado para eliminar la escoria en los bordes después del corte por plasma u oxicorte

## CEPILLO SUPERIOR SINTÉTICO



Cepillo superior con abrasivo sintético y lona para redondear bordes en máquinas húmedas que impiden la penetración del agua y por tanto el amasado del lienzo

## CEPILLO ABRASIVO B



Cepillo cilíndrico en lienzo abrasivo con grano cerámico, que garantiza un grado de eliminación muy alto, utilizado en el grupo giratorio principalmente para un borde de redondeo fuerte incluso dentro del orificio.

## CEPILLO DE TIRAS



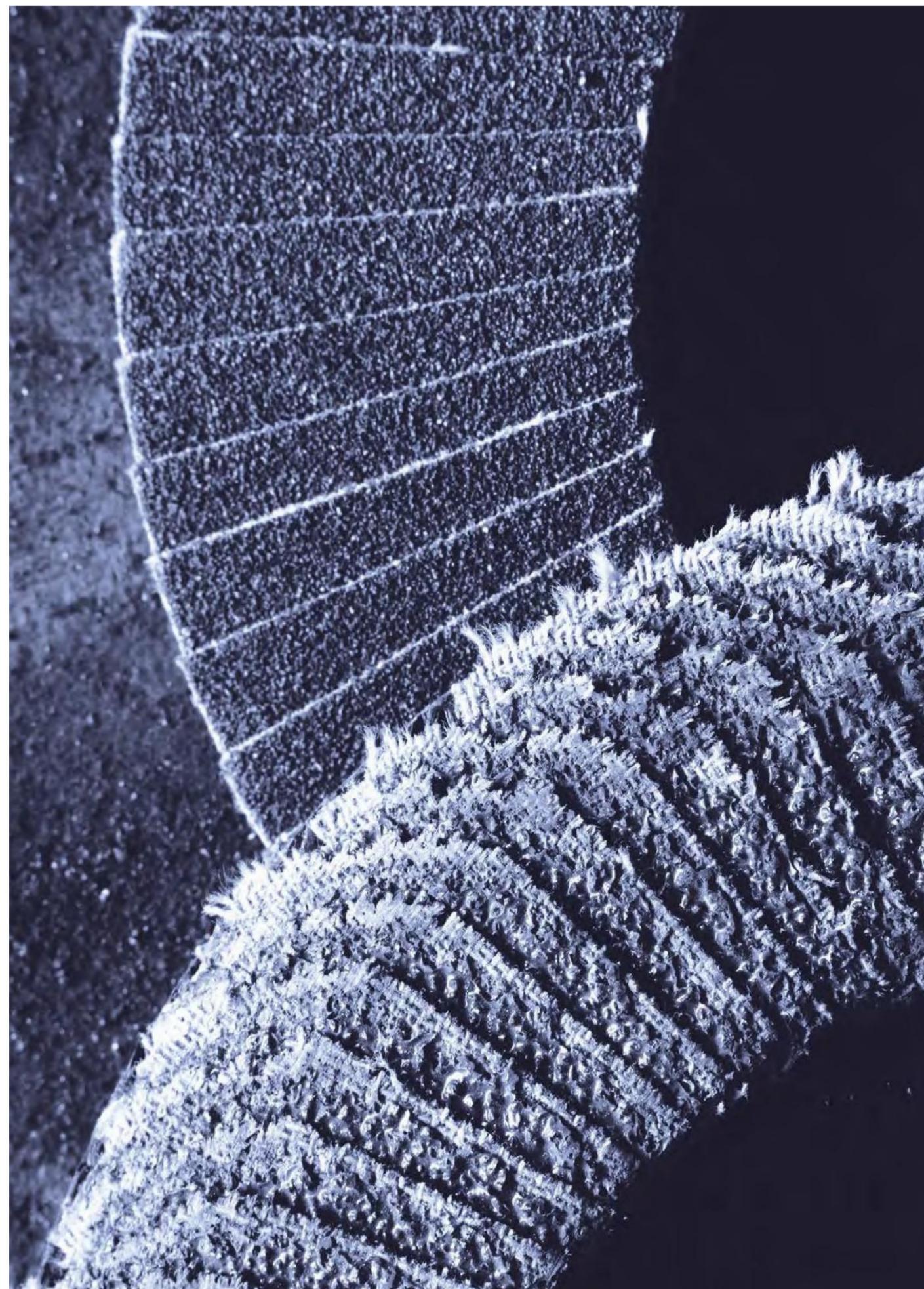
Cepillo de tiras en scotch brite y tiras de lona abrasivas muy flexibles para redondeo de bordes, disponible en diferentes granos y también sin scotch brite para un más agresivo redondeo.

## CEPILLO SCOTCH BRITE B



Cepillo cilíndrico en scotch brite para acabado superficial. Un resultado diferente según el tipo de scotch Brite.

Los cepillos superiores tienen un rápido sistema de liberación que permite un ahorro de tiempo considerable durante el cambio de herramientas.





**GECAM s.r.l.**

Via M. Sacchi, 3 - Vicofertile

43126 - Parma - Italia

Tel. +39 0521798353

[gecam@gecam.com](mailto:gecam@gecam.com)

[gecam.com](http://gecam.com)

