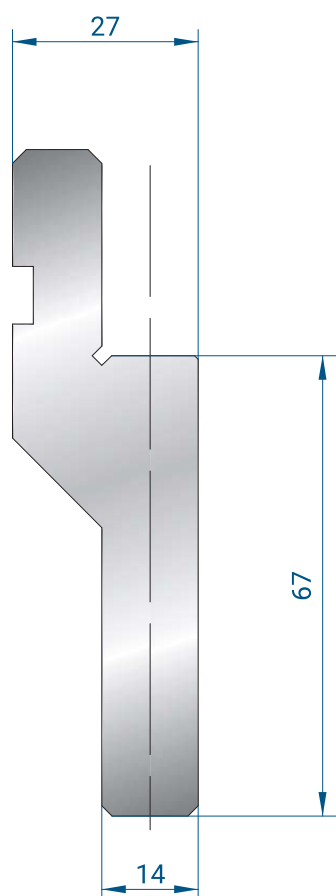




# ACCESORIOS





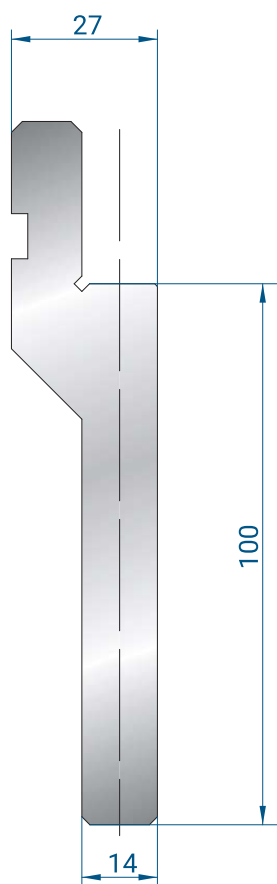
## 1036

AMADA PROMECAM STYLE

Mat = C45

Max T/m = 100

|        |         |
|--------|---------|
| 830 mm | 10,0 kg |
| 410 mm | 5,0 kg  |



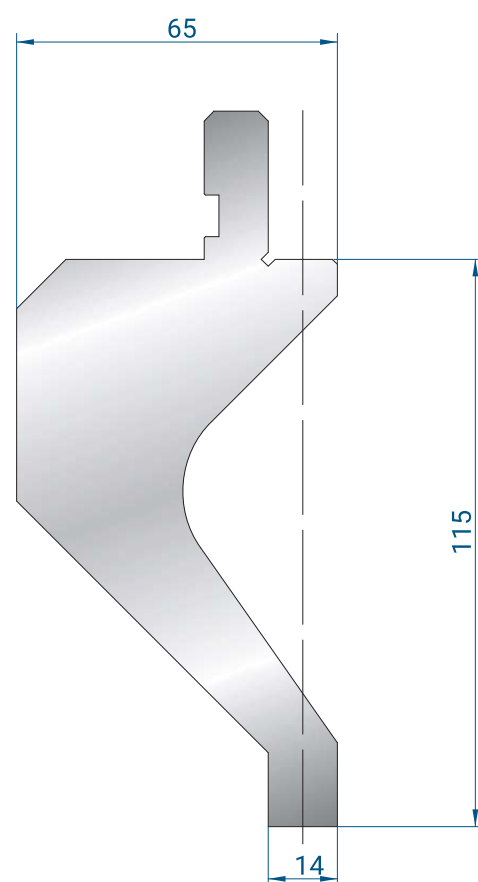
## 1096

AMADA PROMECAM STYLE

Mat = C45

Max T/m = 100

|        |         |
|--------|---------|
| 830 mm | 13,0 kg |
| 410 mm | 6,0 kg  |



## 1090

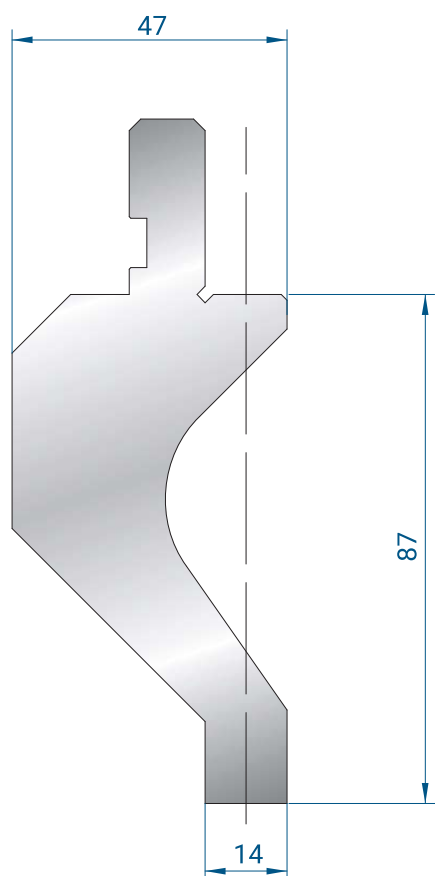
AMADA PROMECAM STYLE

Mat = C45

Max T/m = 50

|        |         |
|--------|---------|
| 830 mm | 26,0 kg |
| 410 mm | 13,0 kg |





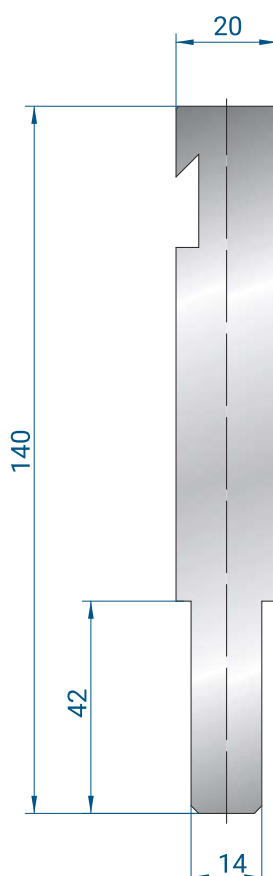
## 1091

**AMADA PROMECAM STYLE**

**Mat = C45**

**Max T/m = 50**

|        |         |
|--------|---------|
| 830 mm | 16,0 kg |
| 410 mm | 8,0 kg  |



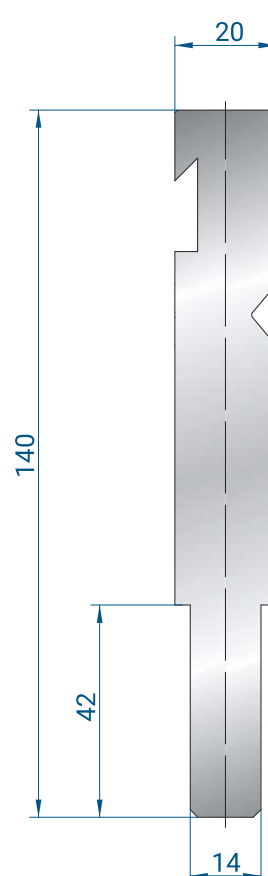
## 1239

**BYSTRONIC R STYLE**

**Mat = C45**

**Max T/m = 100**

|        |         |
|--------|---------|
| 830 mm | 15,0 kg |
| 410 mm | 7,0 kg  |



## 1273

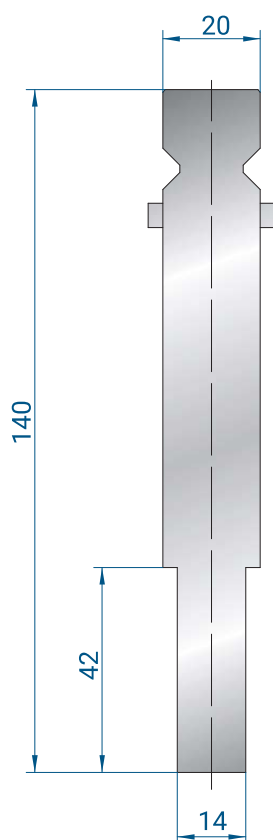
**BYSTRONIC RF - A STYLE**

**Mat = C45**

**Max T/m = 100**

|        |         |
|--------|---------|
| 830 mm | 16,0 kg |
| 410 mm | 8,0 kg  |





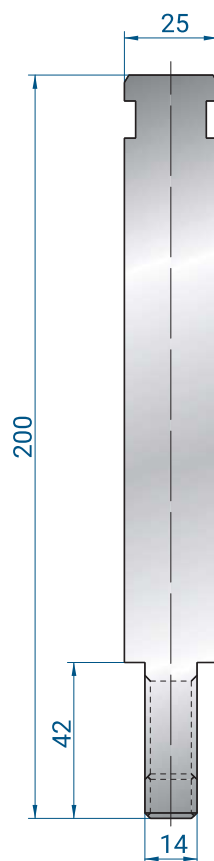
**1240**

**TRUMPF / WILA STYLE**

**Mat = C45**

**Max T/m = 100**

|        |         |
|--------|---------|
| 830 mm | 16,0 kg |
| 410 mm | 8,0 kg  |



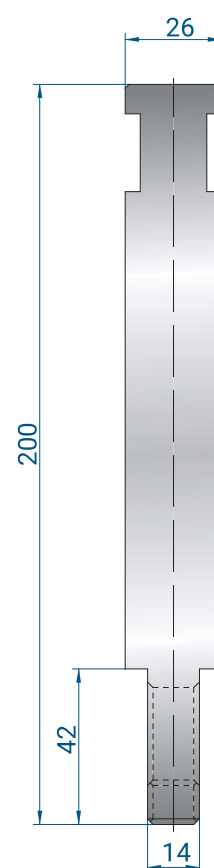
**1305**

**WEINBRENNER STYLE**

**Mat = C45**

**Max T/m = 100**

|        |         |
|--------|---------|
| 830 mm | 28,0 kg |
| 410 mm | 14,0 kg |



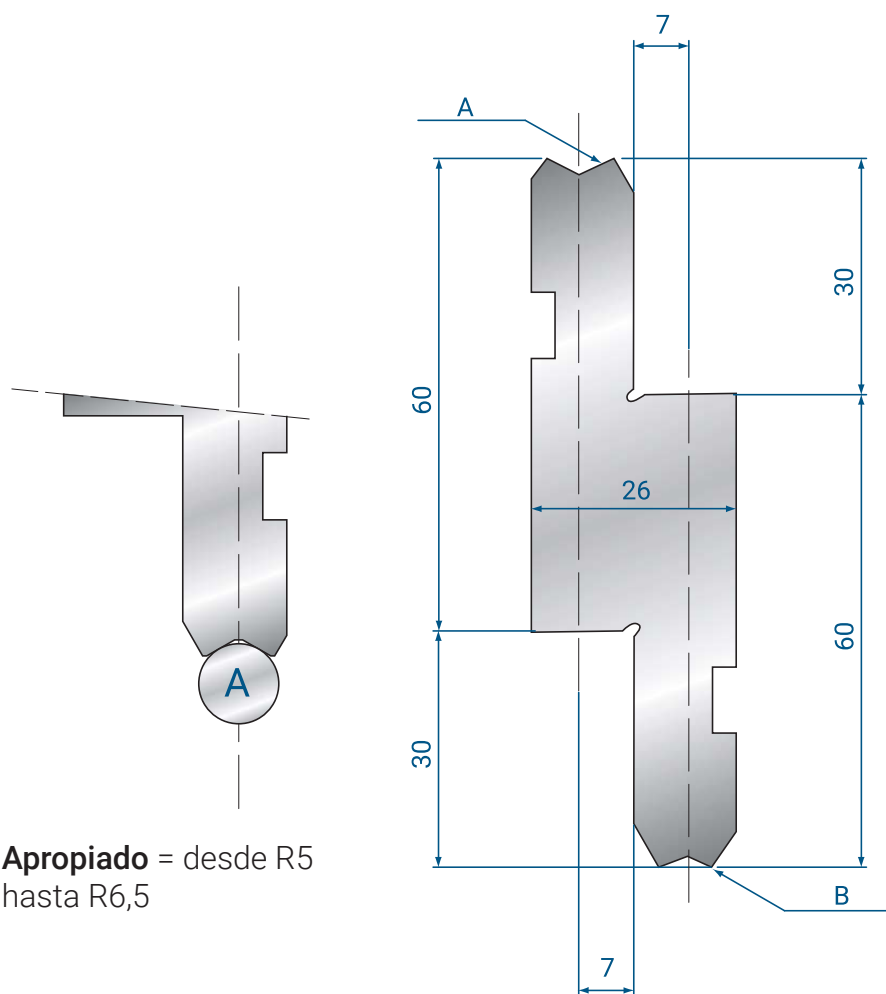
**1306**

**EHT STYLE**

**Mat = C45**

**Max T/m = 100**

|        |         |
|--------|---------|
| 830 mm | 28,0 kg |
| 410 mm | 14,0 kg |



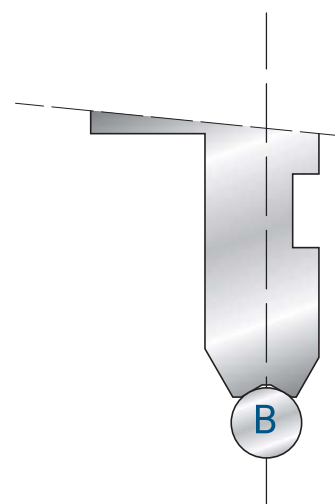
**Apropiado** = desde R5 hasta R6,5

## 1155

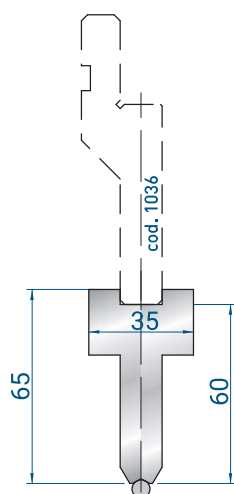
AMADA/PROMECAM STYLE

Mat = C45

|        |        |
|--------|--------|
| 830 mm | 9,0 kg |
| 410 mm | 4,0 kg |



**Apropiado** = desde R3 hasta R4,5



## 1296

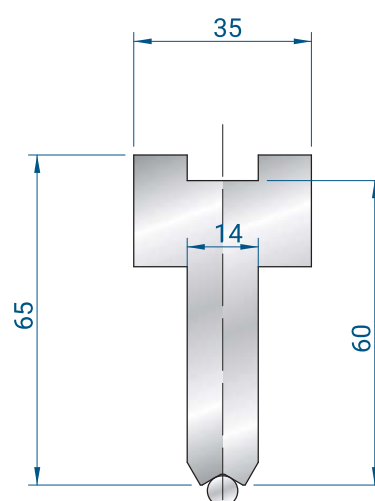
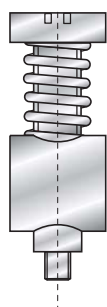
**Apropiado** = desde R3 hasta R4,5

|        |        |
|--------|--------|
| 830 mm | 8,0 kg |
| 410 mm | 4,0 kg |

## 4275

PIEZA DE RECAMBIO

1 Unidad



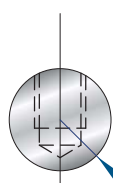
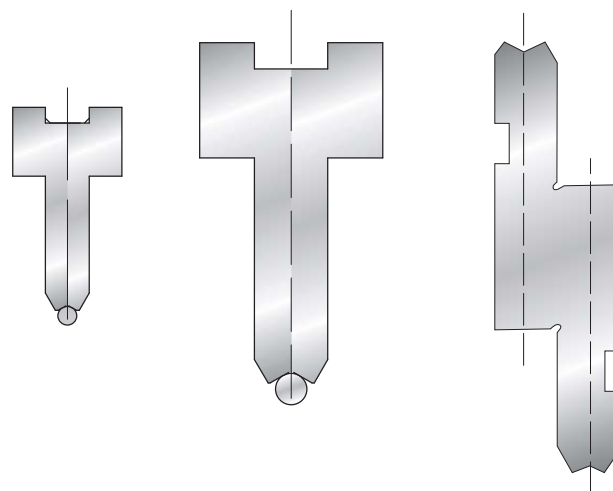
## 1297

**Apropiado** = desde R5 hasta R6,5

|        |        |
|--------|--------|
| 830 mm | 8,0 kg |
| 410 mm | 4,0 kg |

SOLO PARA  
SOPORTES

1155 - 1296 - 1297

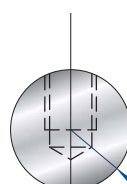


**1180**

Mat = C45

|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 1,0 kg |
| 415 mm | 0,5 kg |

R 3

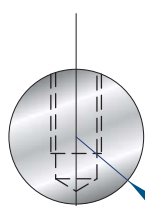


**1181**

Mat = C45

|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 1,0 kg |
| 415 mm | 0,5 kg |

R 3,5

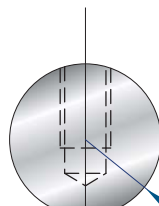


**1182**

Mat = C45

|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 1,0 kg |
| 415 mm | 0,5 kg |

R 4

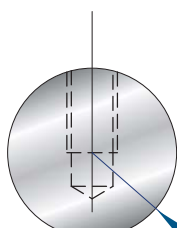


**1183**

Mat = C45

|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 1,0 kg |
| 415 mm | 0,5 kg |

R 4,5

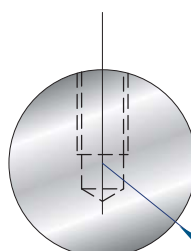


**1184**

Mat = C45

|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 1,0 kg |
| 415 mm | 0,5 kg |

R 5

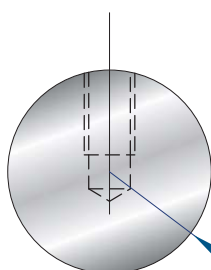


**1185**

Mat = C45

|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 1,0 kg |
| 415 mm | 0,5 kg |

R 5,5

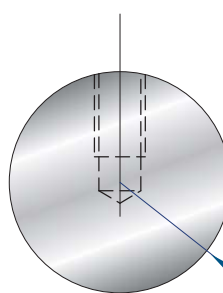


**1186**

Mat = C45

|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 1,0 kg |
| 415 mm | 0,5 kg |

R 6



**1187**

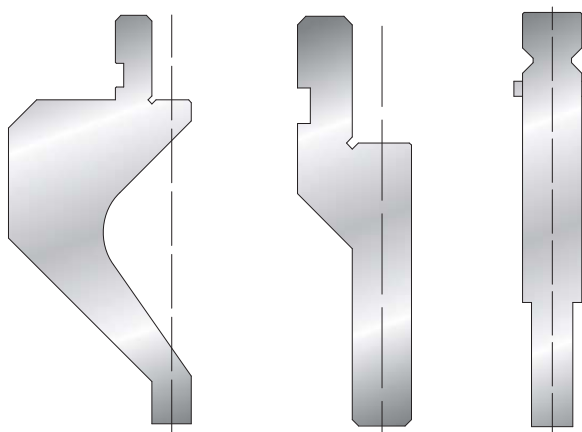
Mat = C45

|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 1,0 kg |
| 415 mm | 0,5 kg |

R 6,5

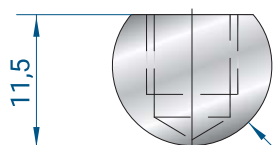
GAMA DE PORTA INSERTOS  
DISPONIBLES EN PÁG.

**184; 185; 186**



## 1100

Mat = C45

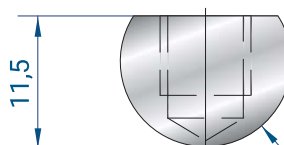


|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 0,8 kg |
| 415 mm | 0,4 kg |

R7

## 1101

Mat = C45

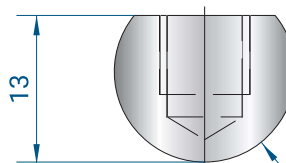


|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 1,0 kg |
| 415 mm | 0,5 kg |

R 7,5

## 1102

Mat = C45

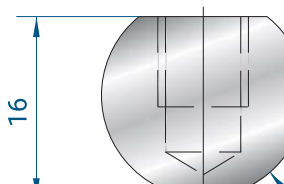


|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 1,0 kg |
| 415 mm | 0,5 kg |

R8

## 1103

Mat = C45

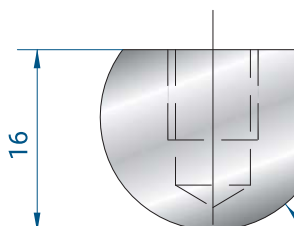


|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 1,0 kg |
| 415 mm | 0,5 kg |

R 9

## 1037

Mat = C45

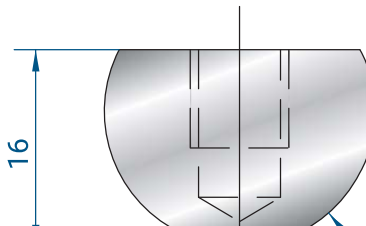


|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 2,0 kg |
| 415 mm | 1,0 kg |

R 10

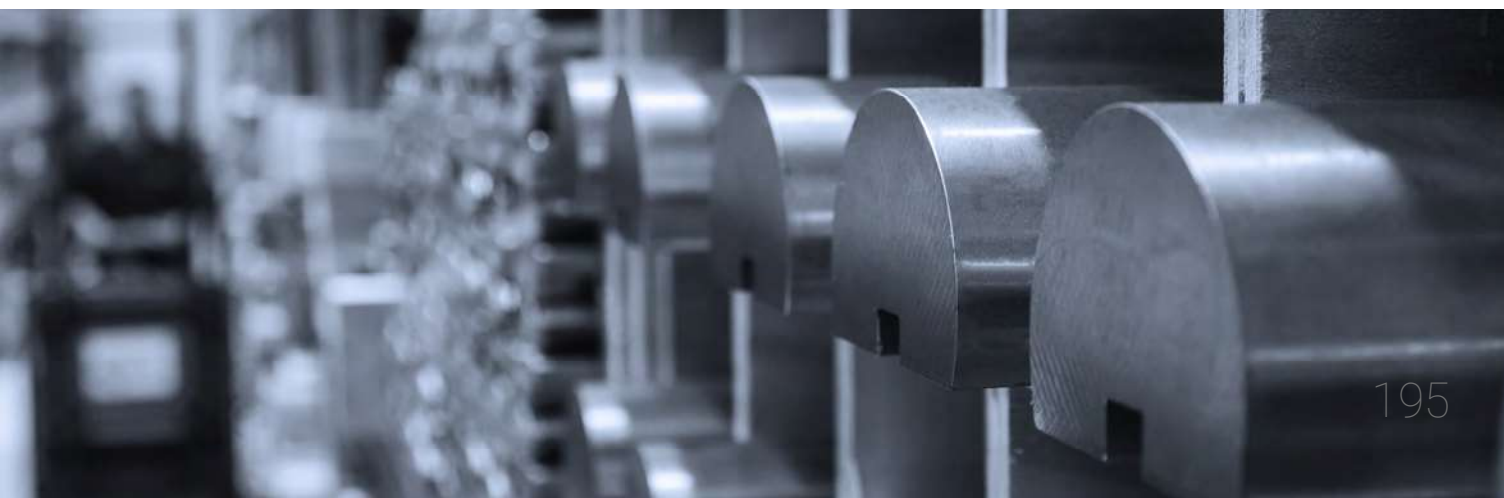
## 1104

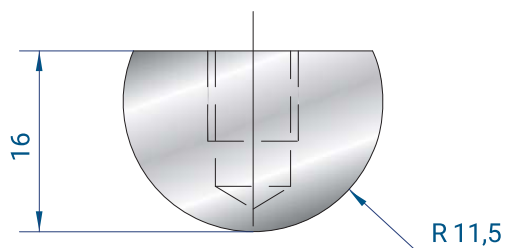
Mat = C45



|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 2,0 kg |
| 415 mm | 1,0 kg |

R 11

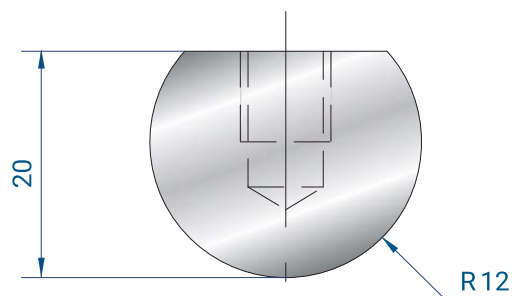




**1105**

Mat = C45

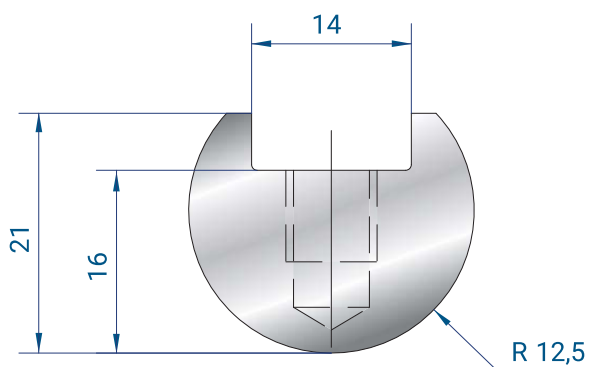
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 2,0 kg |
| 415 mm | 1,0 kg |



**1106**

Mat = C45

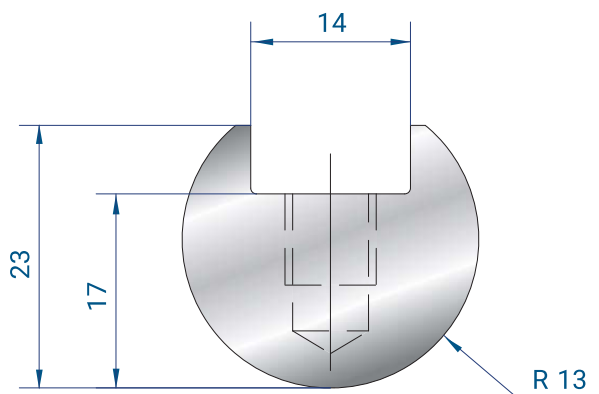
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 2,0 kg |
| 415 mm | 1,0 kg |



**1107**

Mat = C45

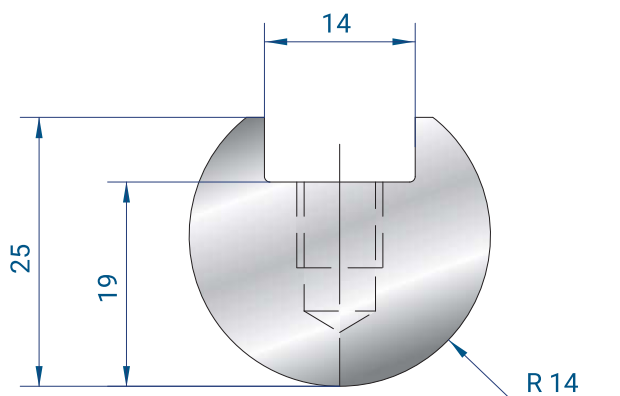
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 3,0 kg |
| 415 mm | 1,5 kg |



**1108**

Mat = C45

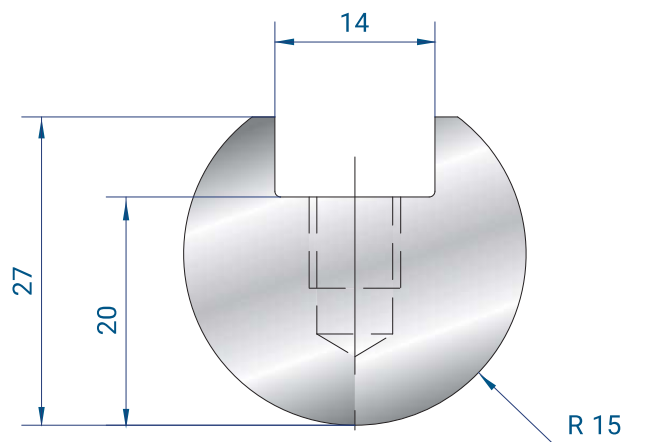
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 3,0 kg |
| 415 mm | 1,0 kg |



**1109**

Mat = C45

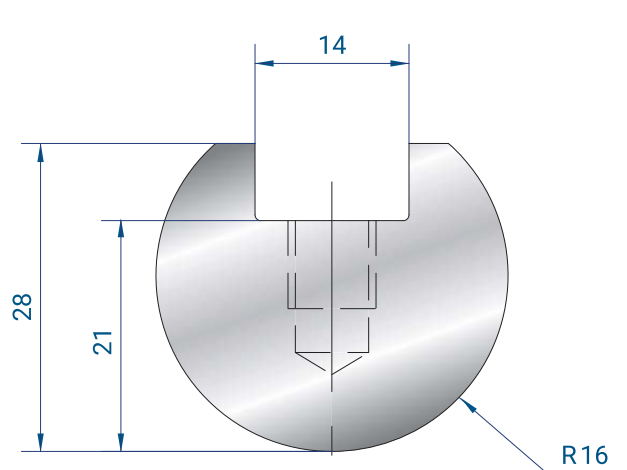
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 4,0 kg |
| 415 mm | 2,0 kg |



**1038**

Mat = C45

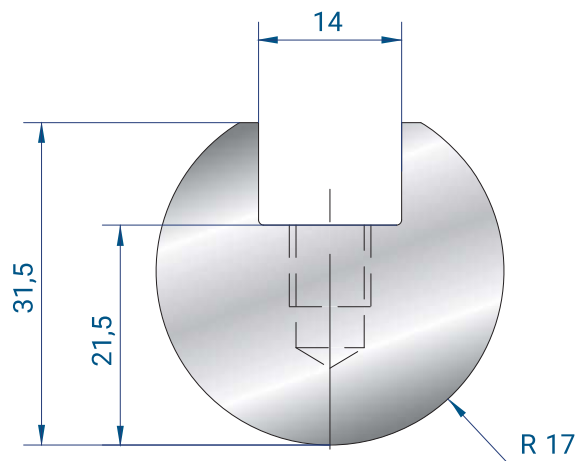
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 4,0 kg |
| 415 mm | 2,0 kg |



**1110**

Mat = C45

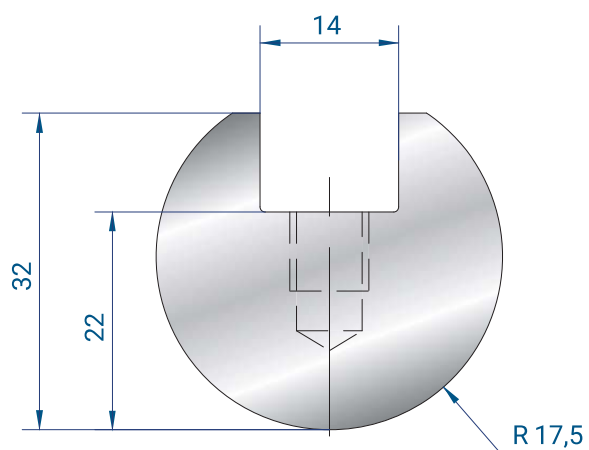
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 5,0 kg |
| 415 mm | 2,0 kg |



**1111**

Mat = C45

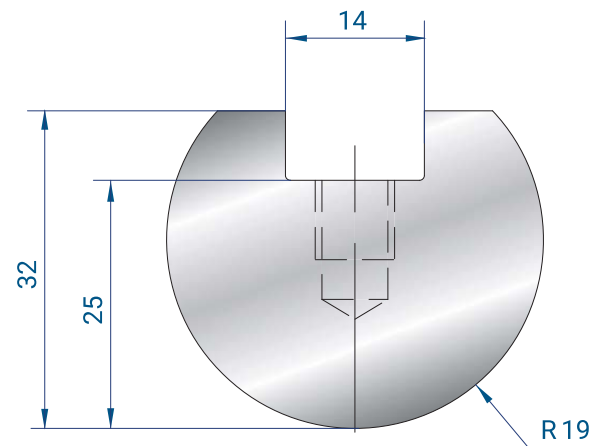
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 5,0 kg |
| 415 mm | 2,5 kg |



**1039**

Mat = C45

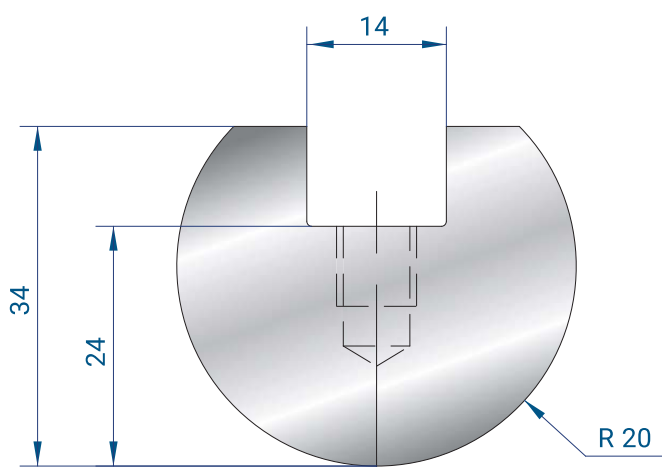
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 5,0 kg |
| 415 mm | 2,5 kg |



**1112**

Mat = C45

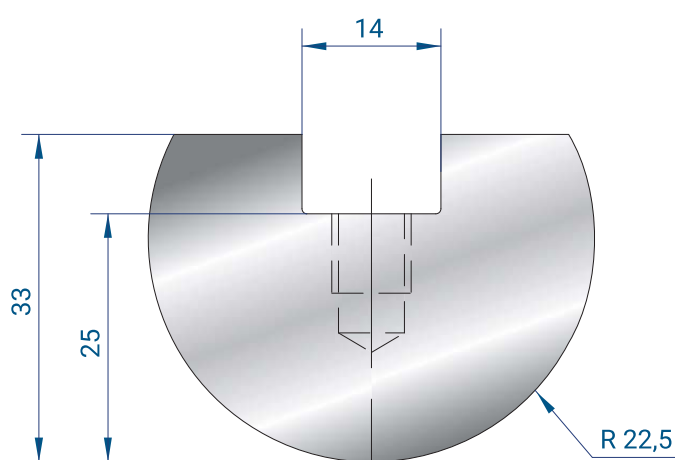
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 6,0 kg |
| 415 mm | 3,0 kg |



**1040**

Mat = C45

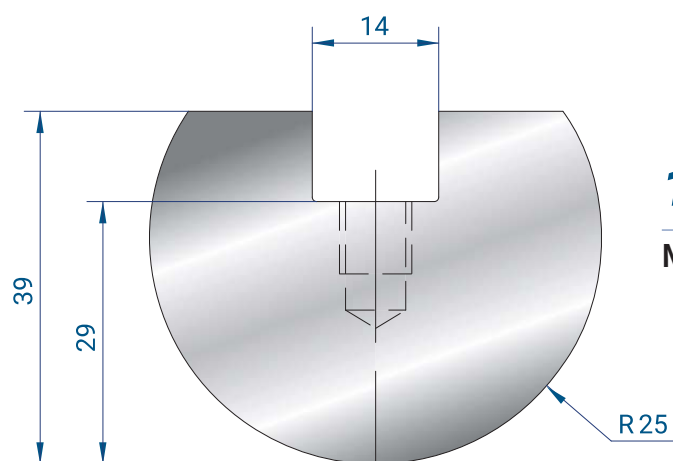
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 6,0 kg |
| 415 mm | 3,0 kg |



**1113**

Mat = C45

|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 8,0 kg |
| 415 mm | 4,0 kg |



**1041**

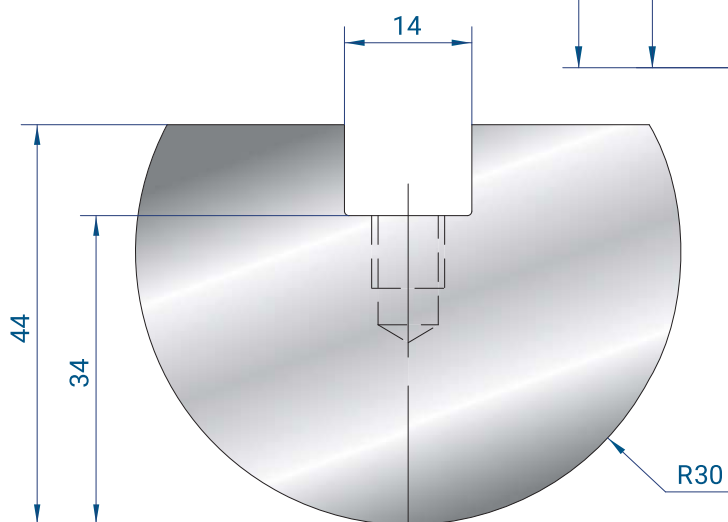
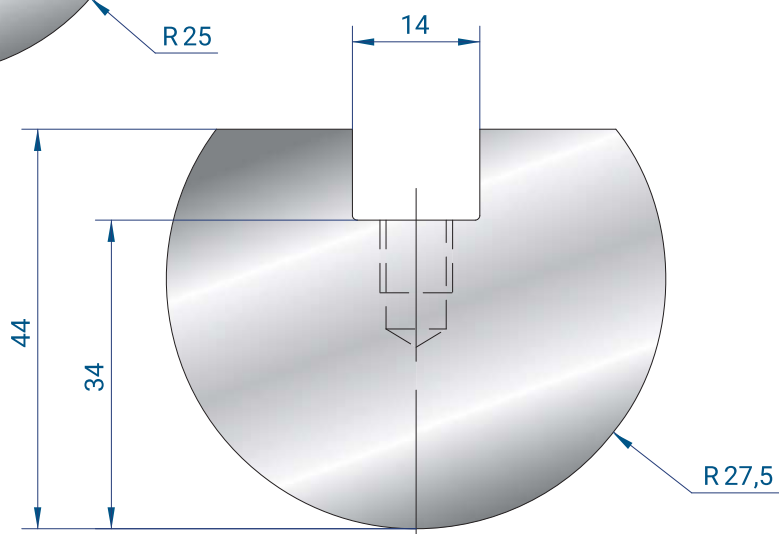
Mat = C45

|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 9,0 kg |
| 415 mm | 4,0 kg |

**1114**

Mat = C45

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 12,0 kg |
| 415 mm | 6,0 kg  |



**1042**

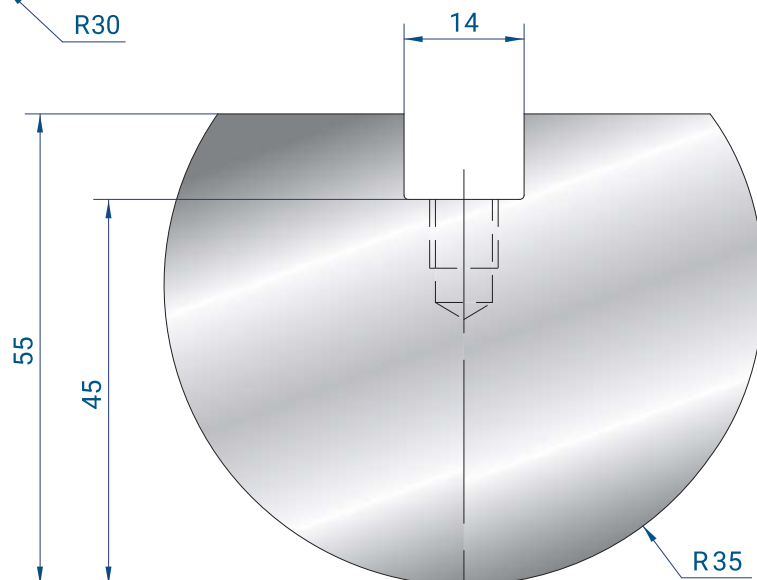
Mat = C45

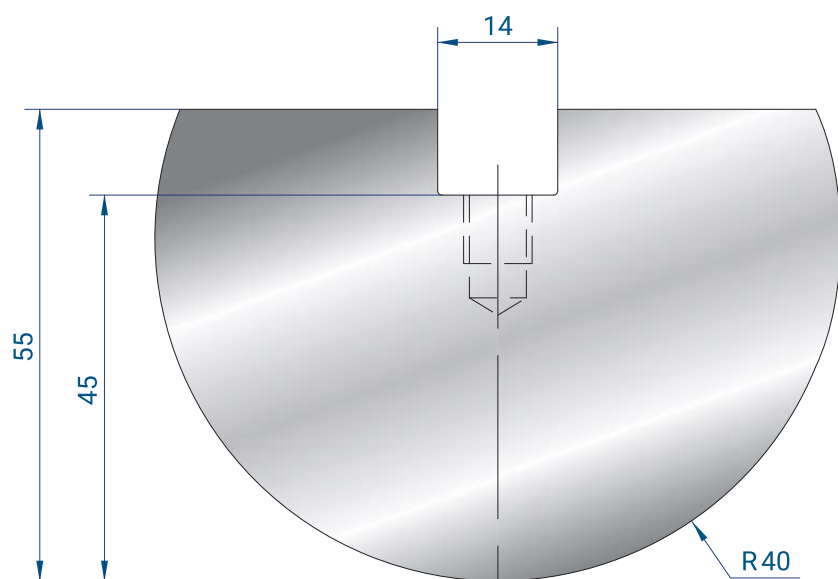
|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 13,0 kg |
| 415 mm | 6,0 kg  |

**1115**

Mat = C45

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 21,0 kg |
| 415 mm | 10,0 kg |





**1116**

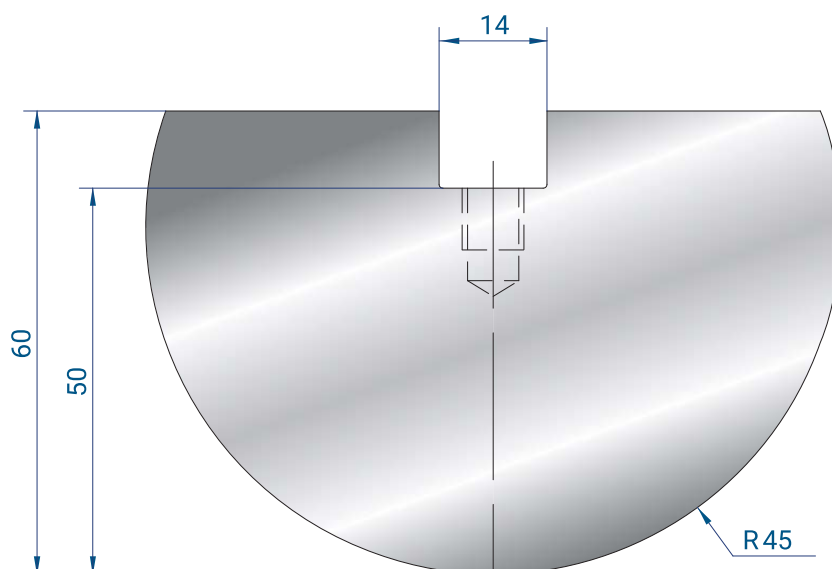
Mat = C45

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 24,0 kg |
| 415 mm | 12,0 kg |

**1117**

Mat = C45

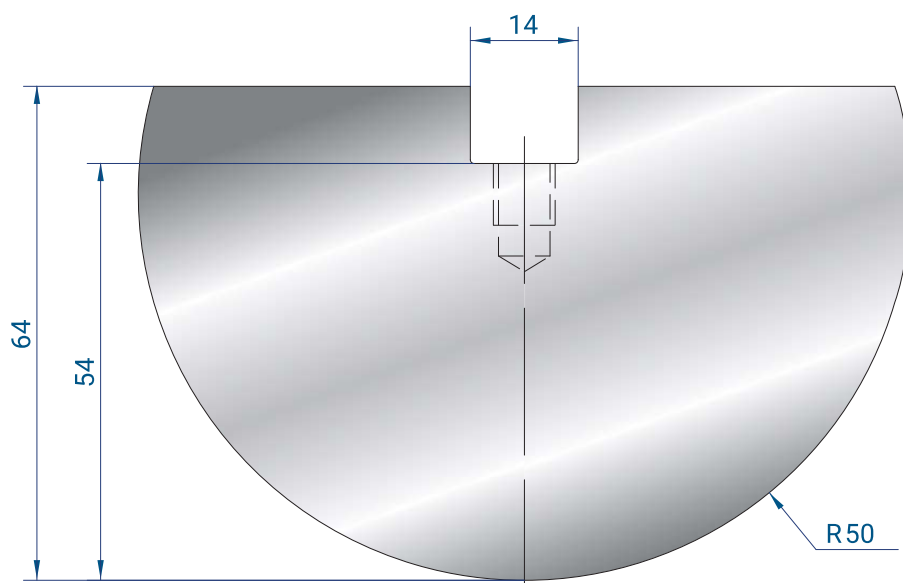
|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 29,0 kg |
| 415 mm | 14,0 kg |

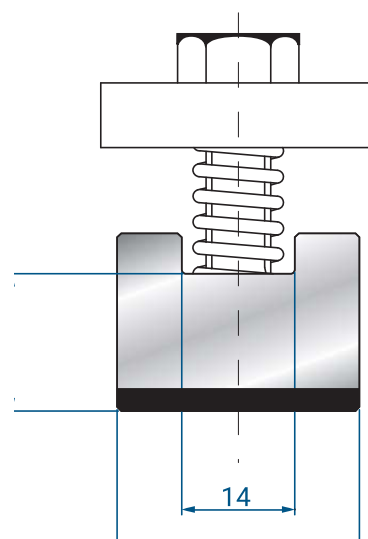


**1118**

Mat = C45

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 34,0 kg |
| 415 mm | 17,0 kg |

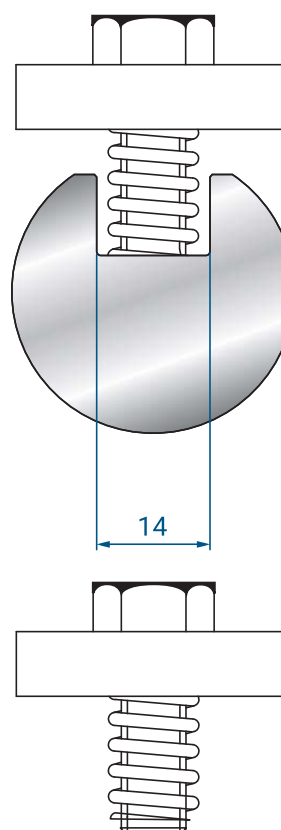




**1043**

Mat = C45

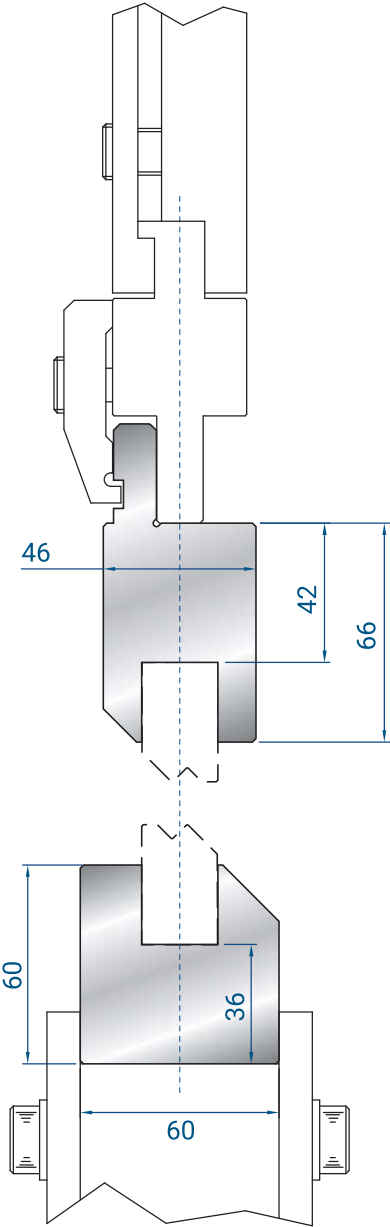
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 3,0 kg |
| 415 mm | 1,0 kg |



**4274**

MUELLE + TORNILLO  
+ LÁMINA

Mat = C45

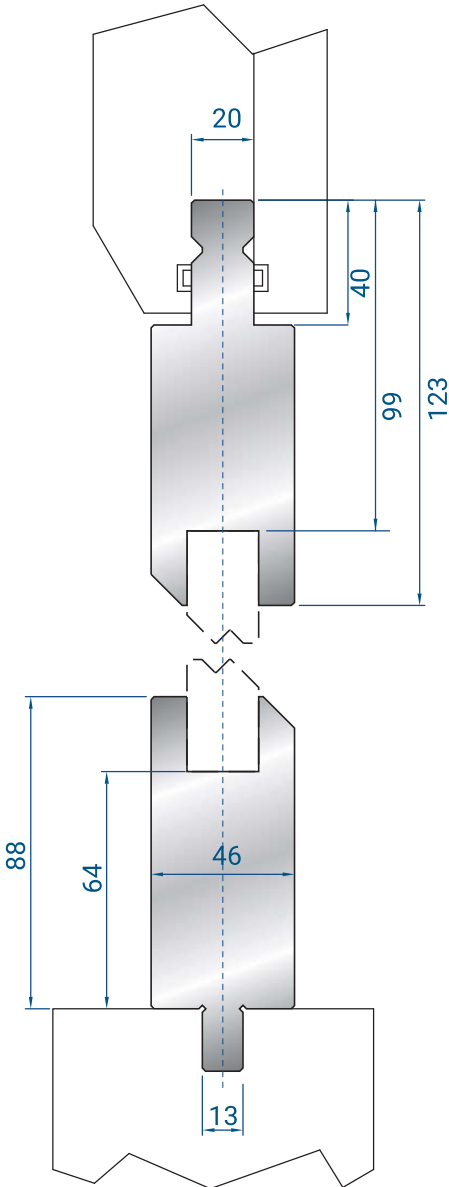


1150

AMADA /  
PROMECAM  
STYLE

Mat = C45

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 38,0 kg |
| 415 mm | 19,0 kg |

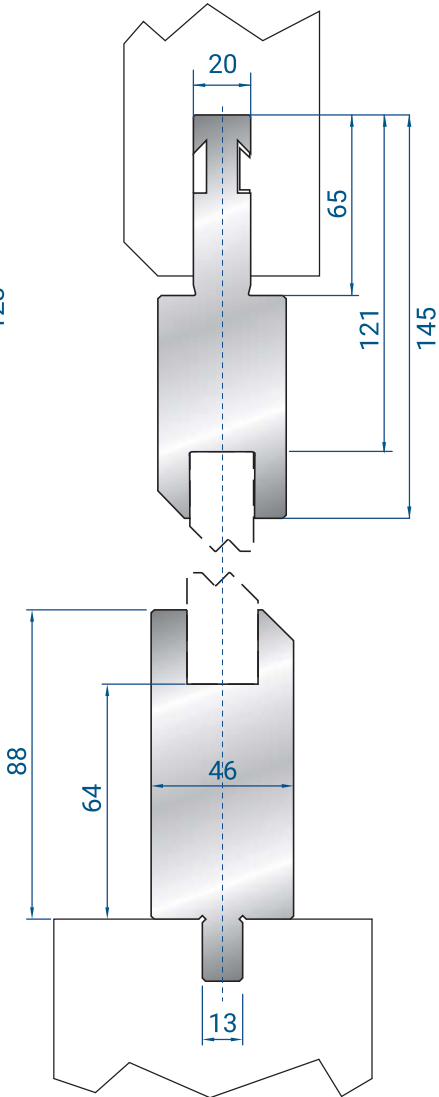


1242

TRUMPF /WILA  
STYLE

Mat = C45

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 50,0 kg |
| 415 mm | 25,0 kg |



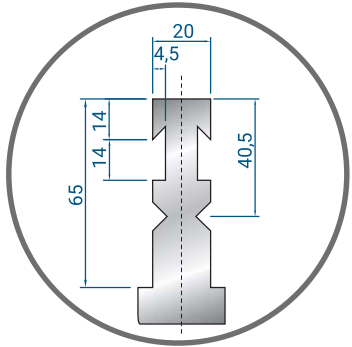
1198

BYSTRONIC  
STYLE

Mat = C45

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 51,7 kg |
| 415 mm | 25,7 kg |

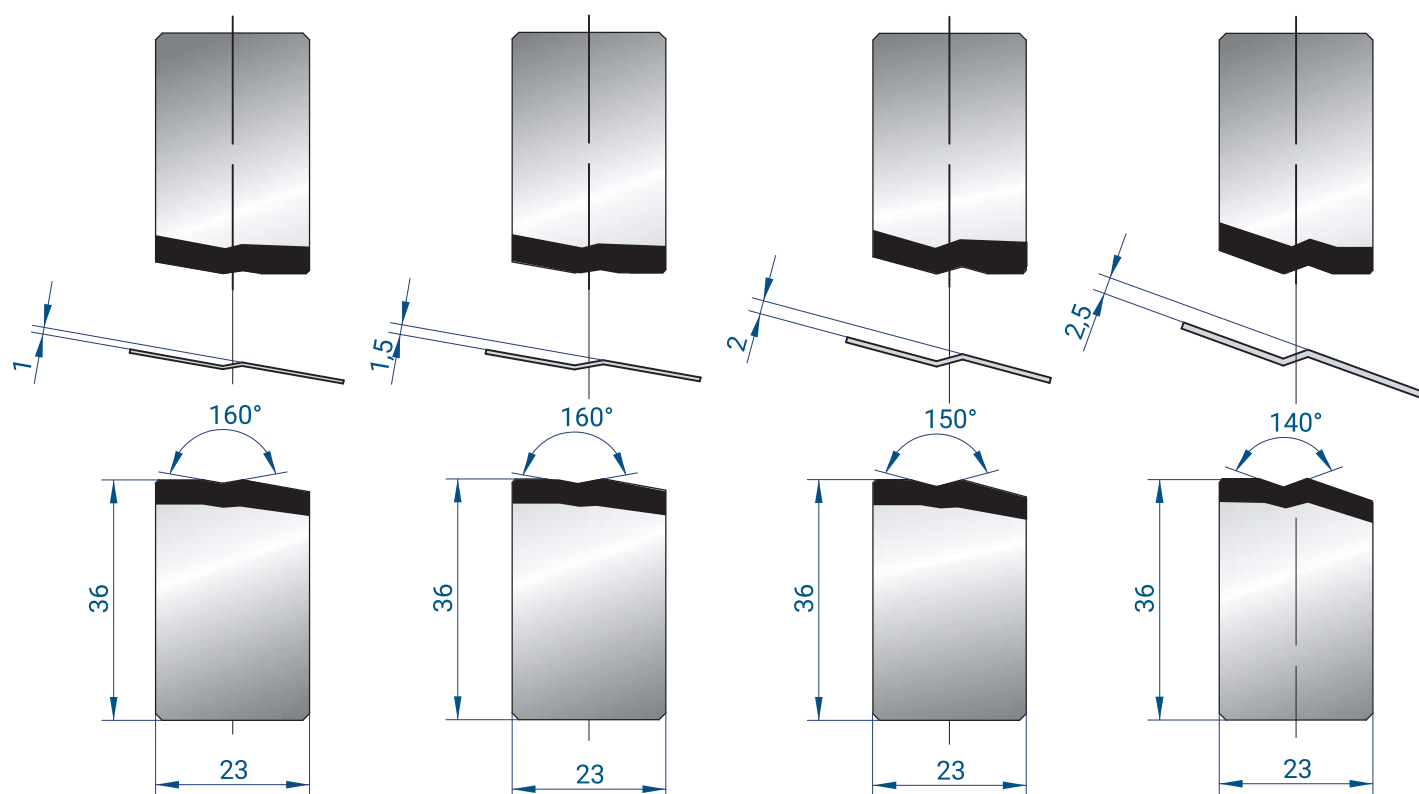
AMARRE FR-A INCLUIDO  
BAJO PEDIDO



## PORTAS PARA INSERTOS EN Z

| CODE        | Z   | GRADOS | ESPESOR DE CHAPA MÁXIMO |
|-------------|-----|--------|-------------------------|
| <b>1130</b> | 1   | 160°   | 0,5 mm                  |
| <b>1276</b> | 1   | 90°    | 0,5 mm                  |
| <b>1131</b> | 1,5 | 160°   | 0,6 mm                  |
| <b>1277</b> | 1,5 | 90°    | 0,6 mm                  |
| <b>1132</b> | 2   | 150°   | 0,8 mm                  |
| <b>1274</b> | 2   | 90°    | 0,8 mm                  |
| <b>1133</b> | 2,5 | 140°   | 1,0 mm                  |
| <b>1275</b> | 2,5 | 90°    | 1,0 mm                  |
| <b>1134</b> | 3   | 90°    | 1,0 mm                  |
| <b>1135</b> | 3,5 | 90°    | 1,2 mm                  |
| <b>1136</b> | 4   | 90°    | 1,2 mm                  |
| <b>1137</b> | 4,5 | 90°    | 1,5 mm                  |
| <b>1138</b> | 5   | 90°    | 1,5 mm                  |
| <b>1139</b> | 5,5 | 90°    | 1,5 mm                  |
| <b>1140</b> | 6   | 90°    | 1,5 mm                  |
| <b>1141</b> | 6,5 | 90°    | 1,5 mm                  |
| <b>1142</b> | 7   | 90°    | 2,0 mm                  |
| <b>1143</b> | 7,5 | 90°    | 2,0 mm                  |
| <b>1144</b> | 8   | 90°    | 2,5 mm                  |
| <b>1145</b> | 9   | 90°    | 2,5 mm                  |
| <b>1146</b> | 10  | 90°    | 3,0 mm                  |
| <b>1147</b> | 11  | 90°    | 3,0 mm                  |
| <b>1148</b> | 12  | 90°    | 3,0 mm                  |
| <b>1278</b> | 13  | 90°    | 3,0 mm                  |
| <b>1279</b> | 14  | 90°    | 3,0 mm                  |
| <b>1280</b> | 15  | 90°    | 3,0 mm                  |





## 1130

160°  
Mat = C45

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

## 1131

160°  
Mat = C45

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

## 1132

150°  
Mat = C45

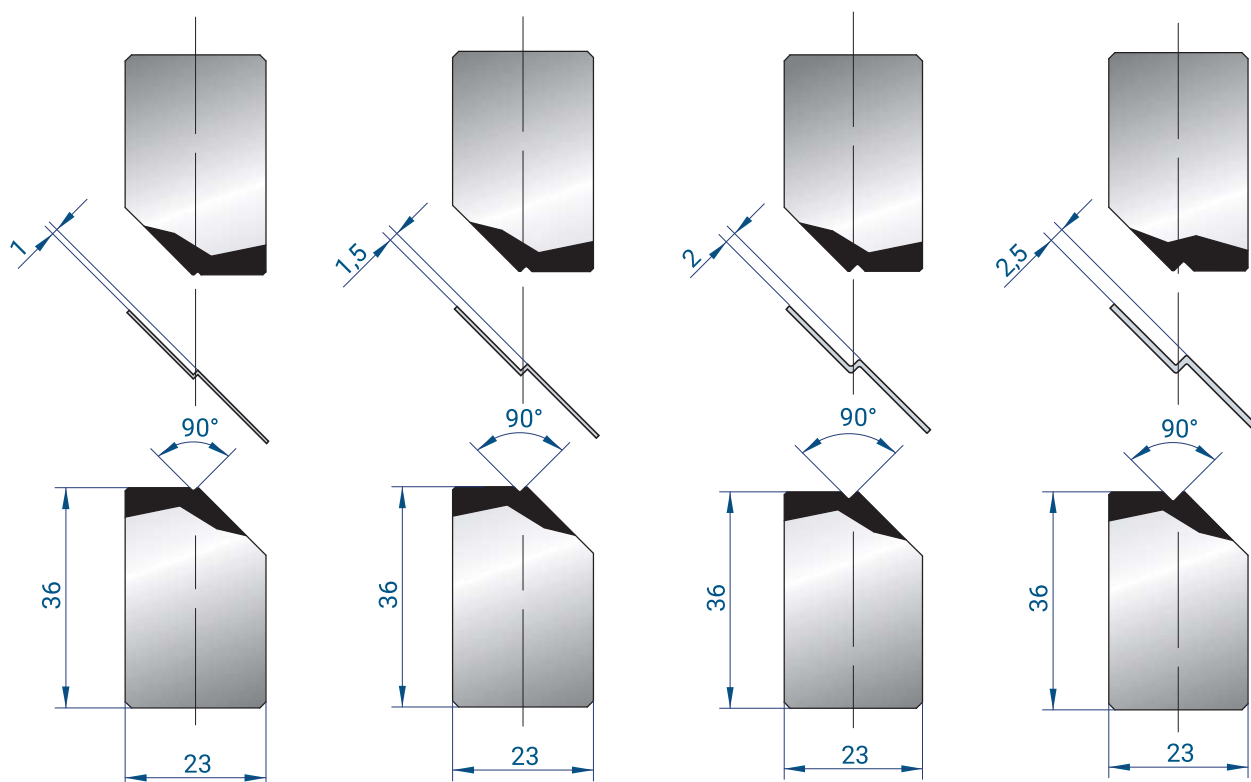
|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

## 1133

140°  
Mat = C45

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

PARA ELEGIR LA HERRAMIENTA EN Z CORRECTA SEGÚN EL ESPESOR DE LA CHAPA,  
CONSULTE LA TABLA DE LA PÁGINA 202



## 1276

90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

## 1277

90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

## 1274

90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

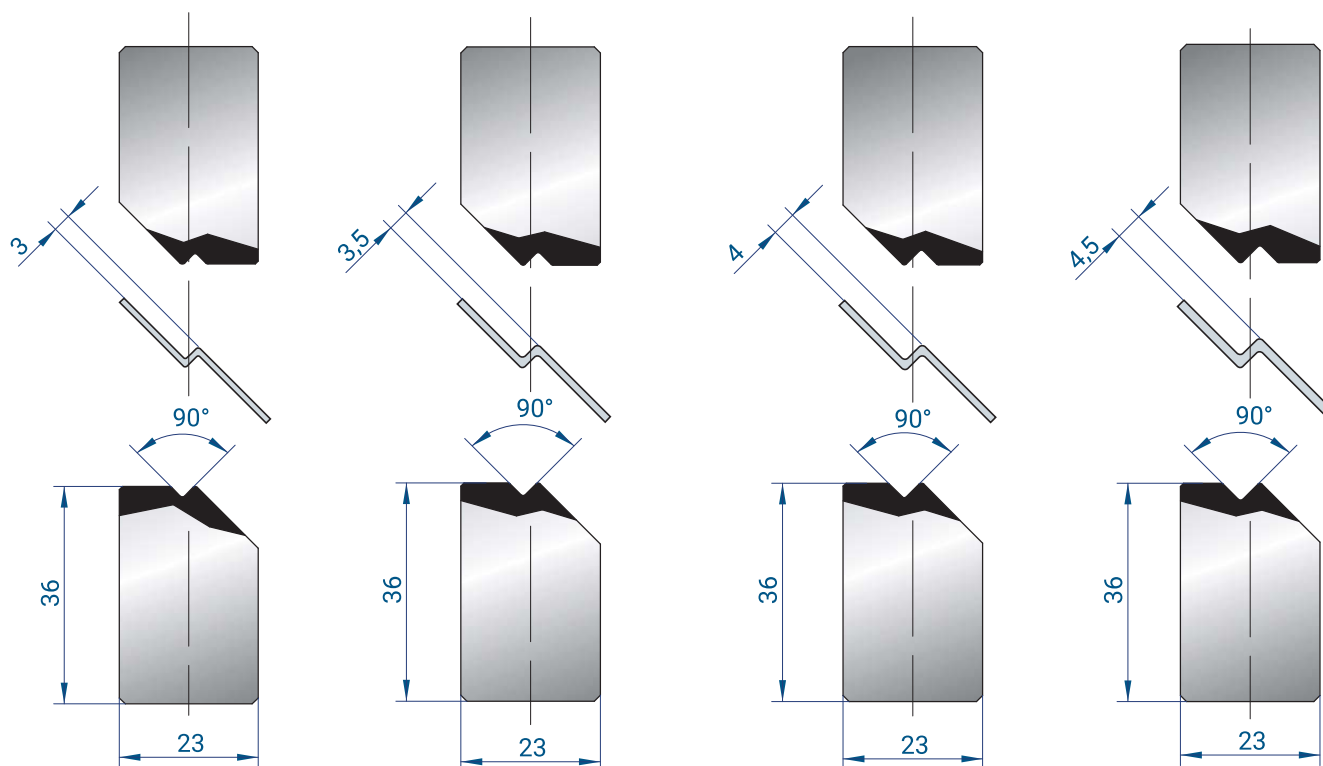
## 1275

90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

PARA ELEGIR LA HERRAMIENTA EN Z CORRECTA SEGÚN EL ESPESOR DE LA CHAPA,  
CONSULTE LA TABLA DE LA PÁGINA 202



## 1134

90°

Mat = C45

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

## 1135

90°

Mat = C45

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

## 1136

90°

Mat = C45

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

## 1137

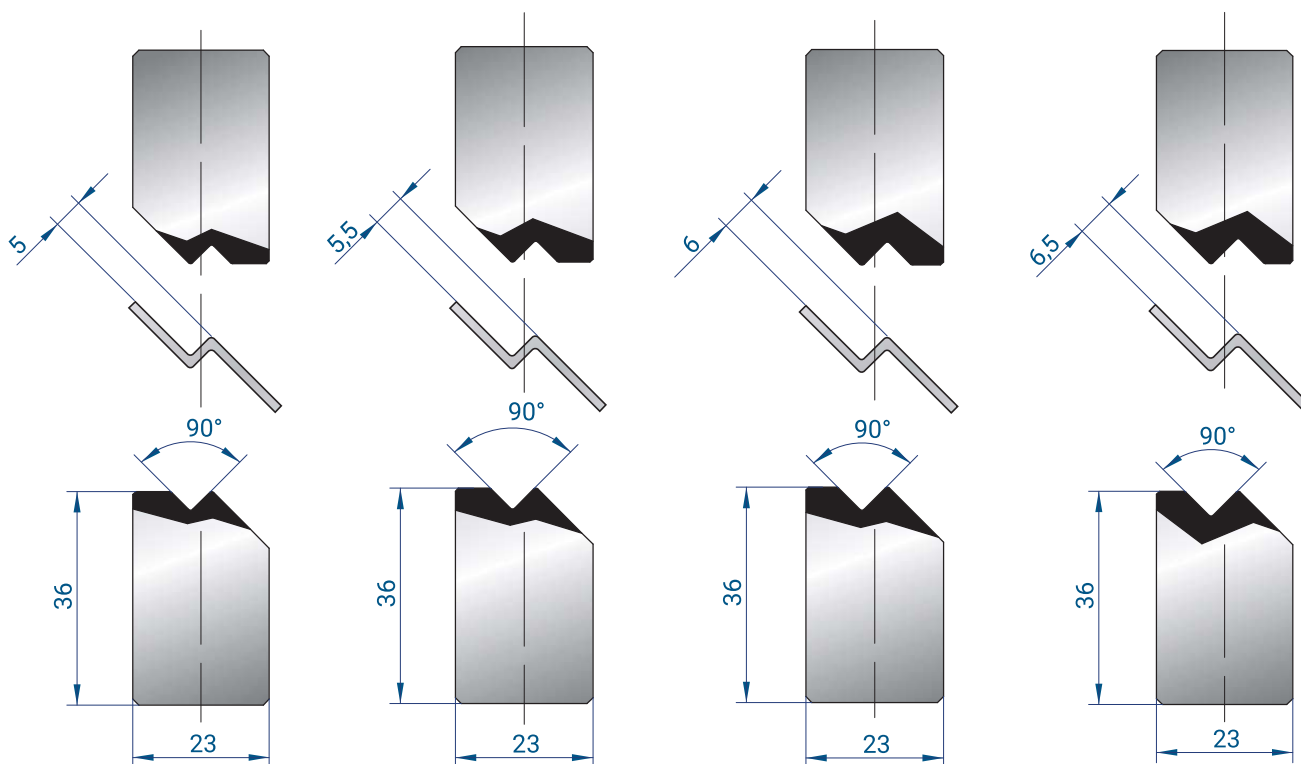
90°

Mat = C45

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

PARA ELEGIR LA HERRAMIENTA EN Z CORRECTA SEGÚN EL ESPESOR DE LA CHAPA,  
CONSULTE LA TABLA DE LA PÁGINA 202





**1138**

90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

**1139**

90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

**1140**

90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

**1141**

90°

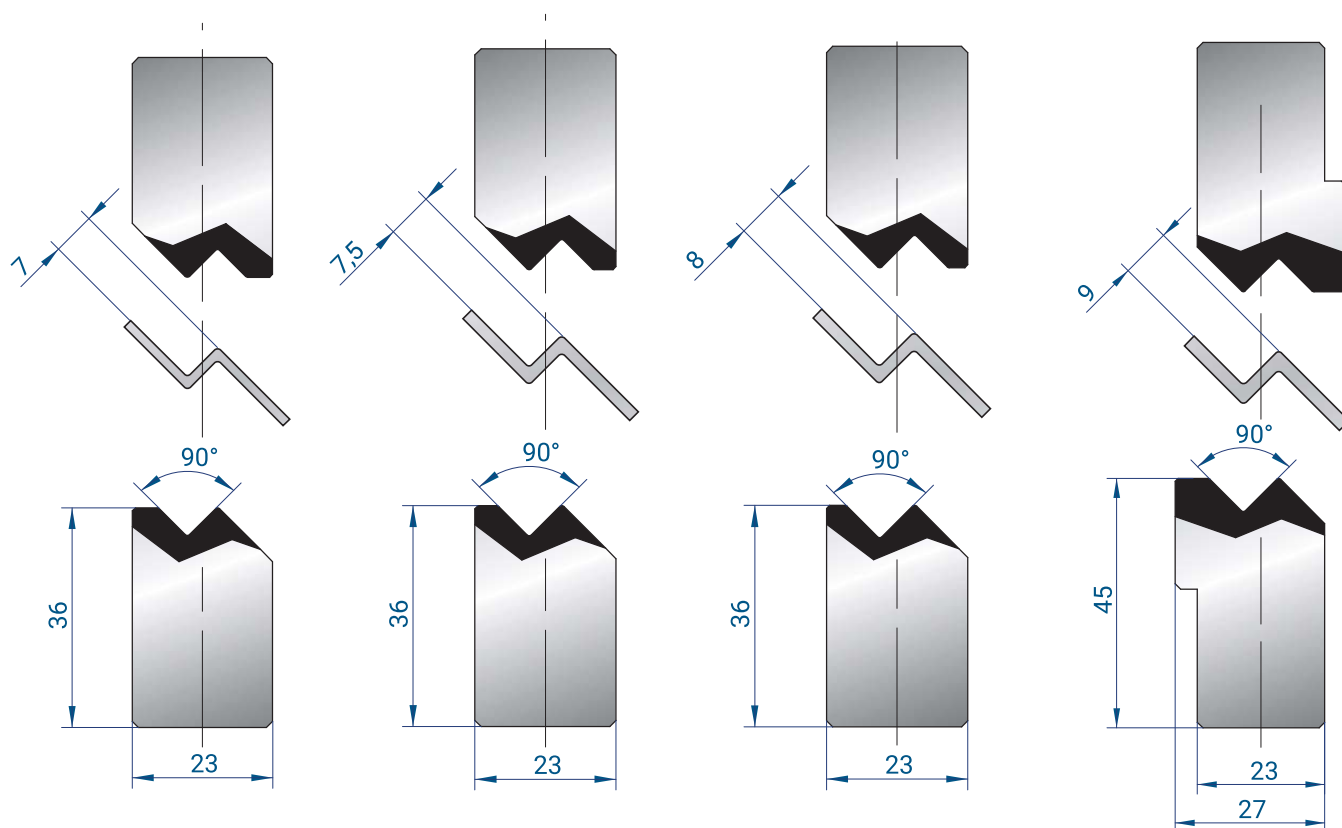
**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

PARA ELEGIR LA HERRAMIENTA EN Z CORRECTA SEGÚN EL ESPESOR DE LA CHAPA,  
CONSULTE LA TABLA DE LA PÁGINA 202



## INSERTO EN Z – 90°



**1142**

90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

**1143**

90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

**1144**

90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

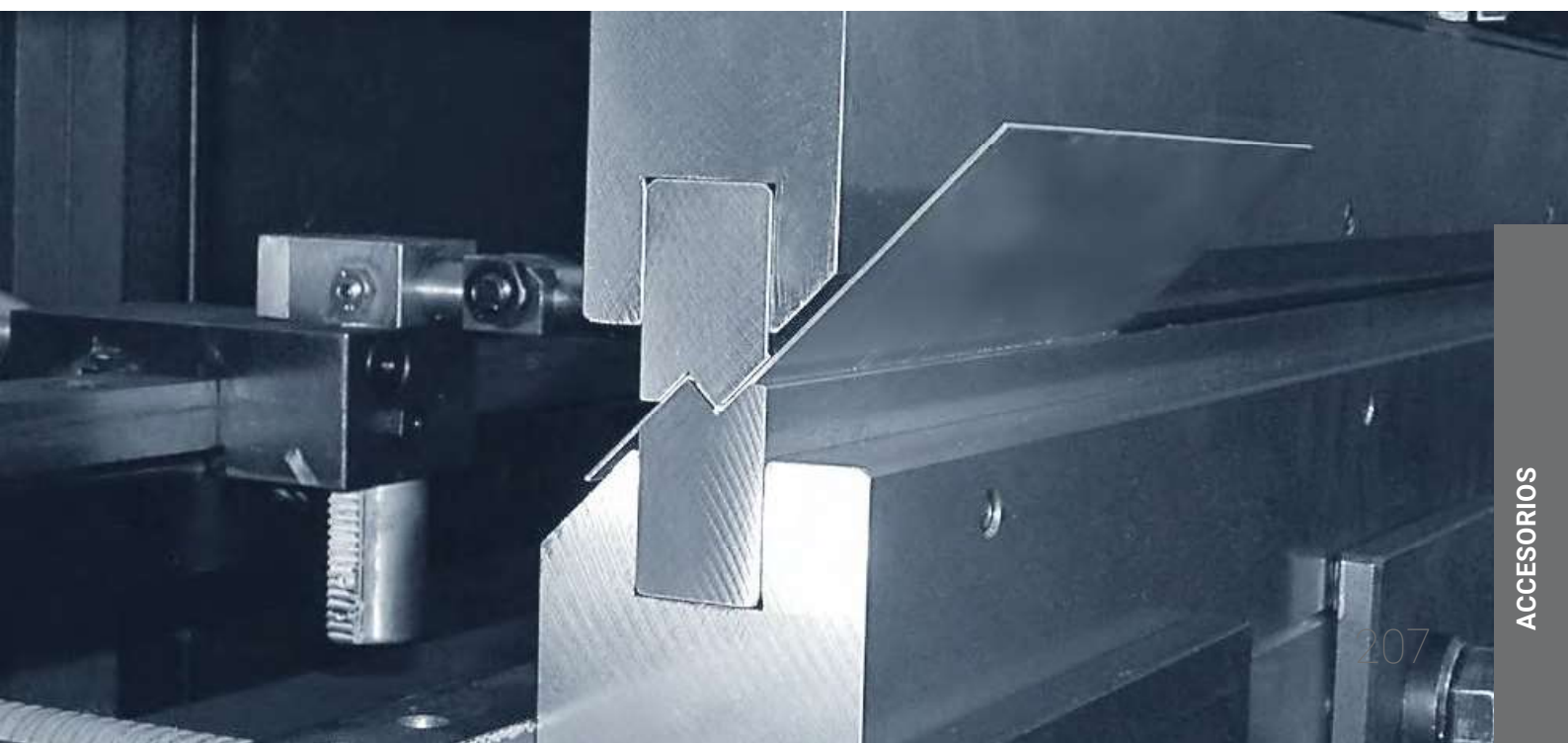
**1145**

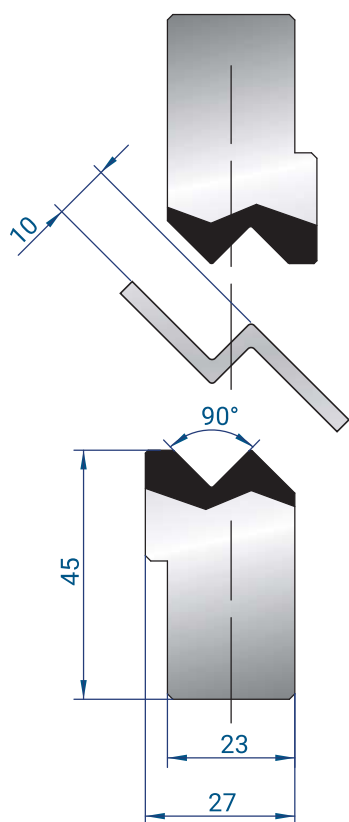
90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

PARA ELEGIR LA HERRAMIENTA EN Z CORRECTA SEGÚN EL ESPESOR DE LA CHAPA,  
CONSULTE LA TABLA DE LA PÁGINA 202



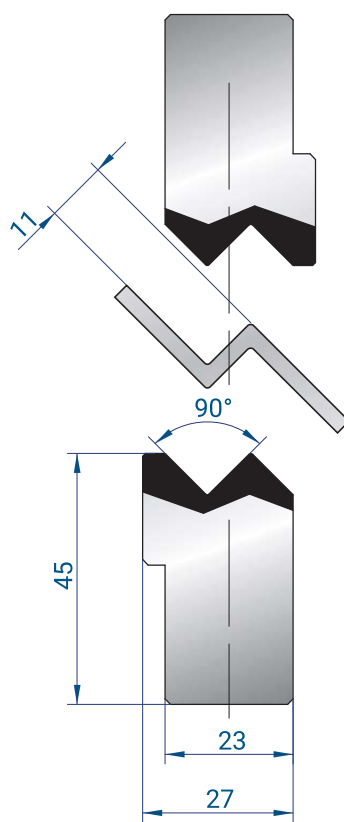


**1146**

90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 11,0 kg |
| 415 mm | 6,0 kg  |

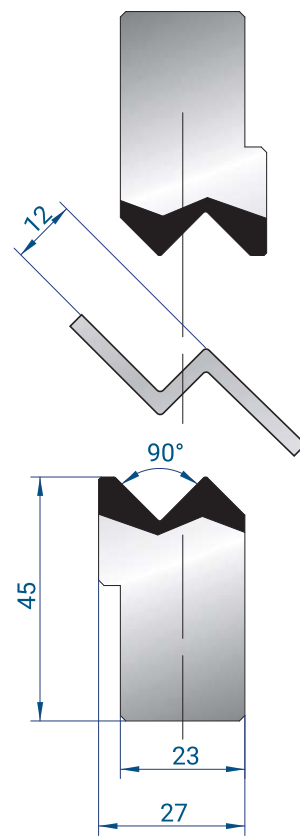


**1147**

90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 11,0 kg |
| 415 mm | 6,0 kg  |



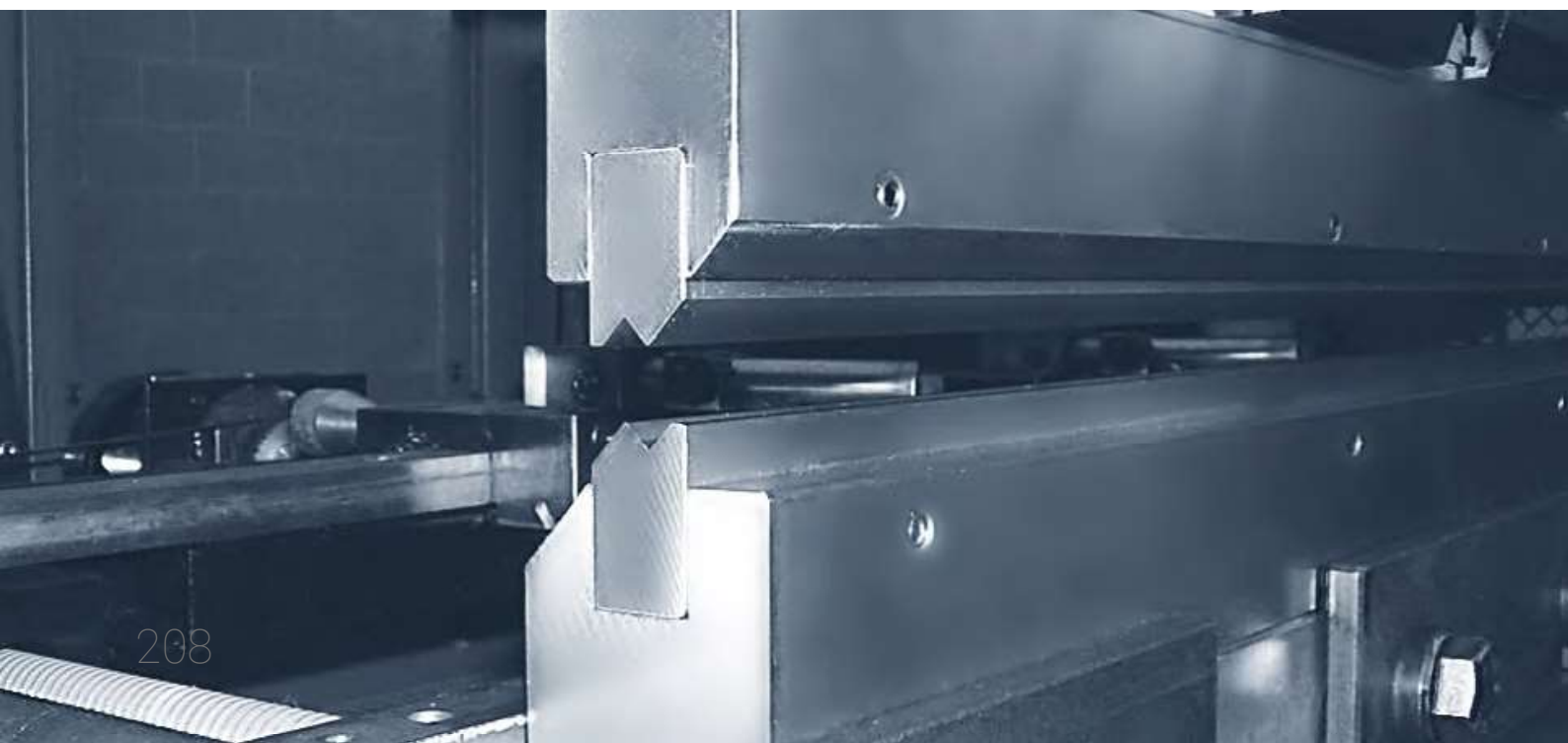
**1148**

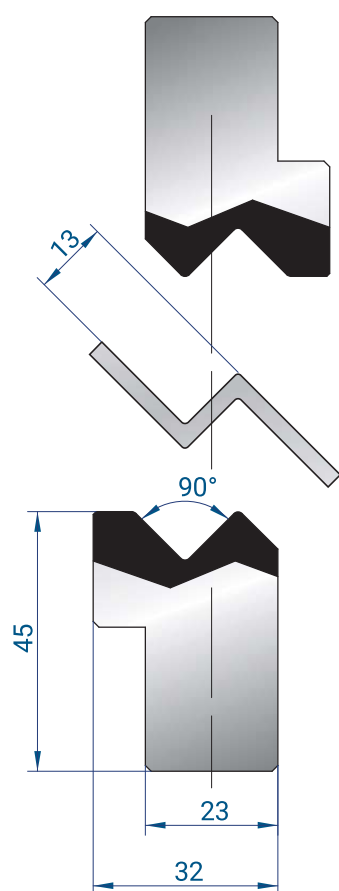
90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 11,0 kg |
| 415 mm | 6,0 kg  |

PARA ELEGIR LA HERRAMIENTA EN Z CORRECTA SEGÚN EL ESPESOR DE LA CHAPA,  
CONSULTE LA TABLA DE LA PÁGINA 202



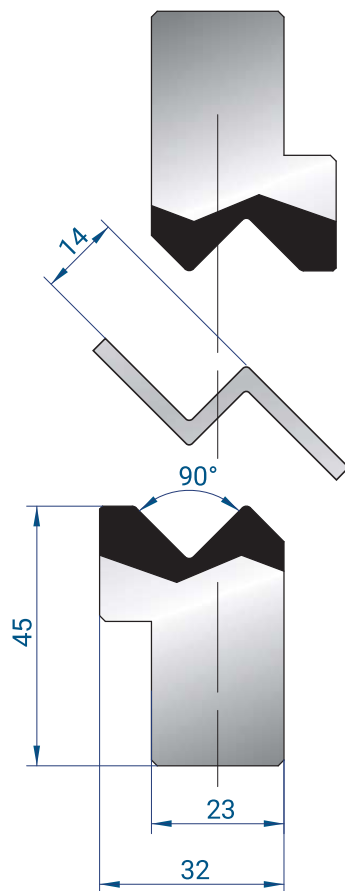


**1278**

90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 12,0 kg |
| 415 mm | 6,0 kg  |

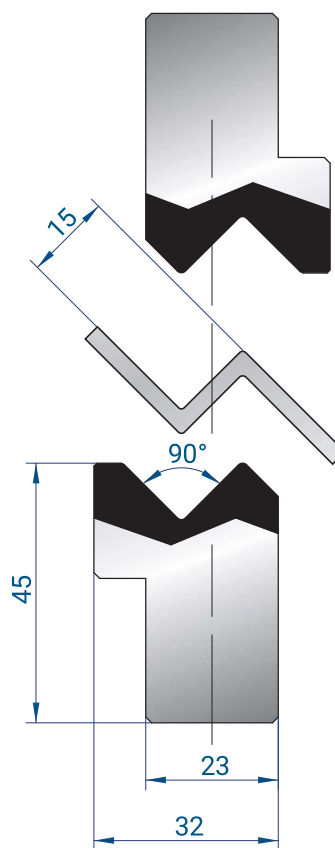


**1279**

90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 12,0 kg |
| 415 mm | 6,0 kg  |



**1280**

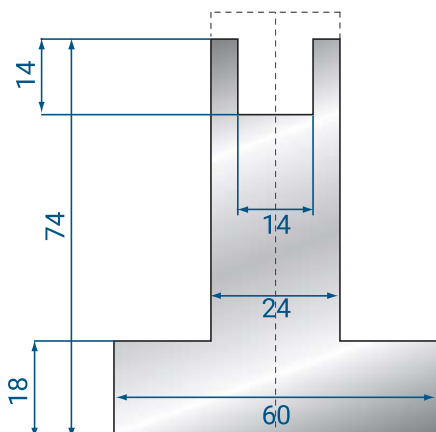
90°

**Mat = C45**

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 12,0 kg |
| 415 mm | 6,0 kg  |

PARA ELEGIR LA HERRAMIENTA EN Z CORRECTA SEGÚN EL ESPESOR DE LA CHAPA,  
CONSULTE LA TABLA DE LA PÁGINA 202

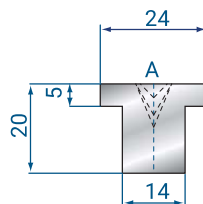




**2109**

AMADA STYLE

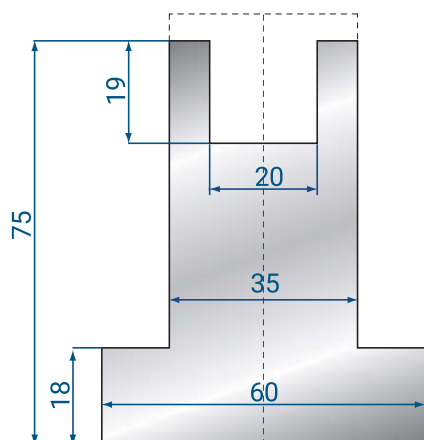
|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 15,0 kg |
| 415 mm | 7,0 kg  |



**2112**

|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 0,3 kg |
| 415 mm | 0,2 kg |

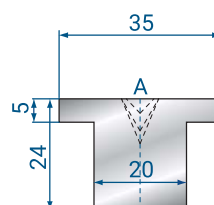
| A   | V |   |    |
|-----|---|---|----|
| 88° | 6 | 8 | 10 |
| 60° | 6 | 8 | 10 |
| 45° | 6 | 8 | 10 |
| 30° | 6 | 8 |    |



**2110**

AMADA STYLE

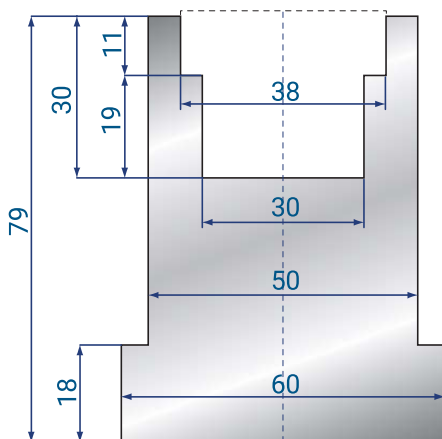
|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 19,0 kg |
| 415 mm | 9,0 kg  |



**2113**

|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 0,4 kg |
| 415 mm | 0,2 kg |

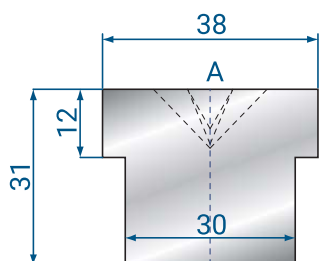
| A   | V |   |    |    |    |
|-----|---|---|----|----|----|
| 88° | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 |
| 60° | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 |
| 45° | 6 | 8 | 10 | 12 |    |
| 30° | 6 | 8 | 10 |    |    |



**2111**

AMADA STYLE

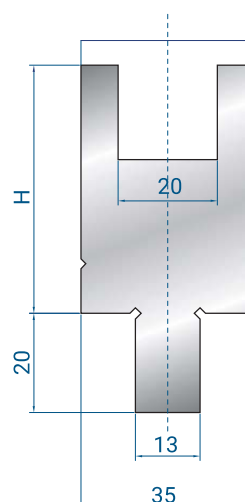
|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 22,0 kg |
| 415 mm | 11,0 kg |



**2114**

|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 0,4 kg |
| 415 mm | 0,2 kg |

| A   | V |   |    |    |    |    |    |
|-----|---|---|----|----|----|----|----|
| 88° | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 |
| 60° | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |    |
| 45° | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |    |
| 30° | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 |    |    |



**2115**

BYSTRONIC/  
TRUMPF/  
WILA STYLE

H = 50

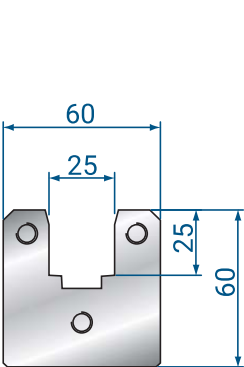
|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 11,0 kg |
| 415 mm | 5,0 kg  |

**2116**

BYSTRONIC/  
TRUMPF/  
WILA STYLE

H = 95

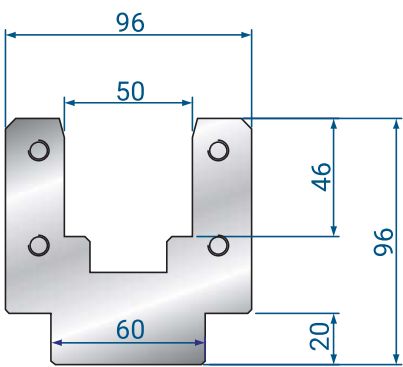
|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 19,0 kg |
| 415 mm | 9,0 kg  |



2036

AMADA STYLE

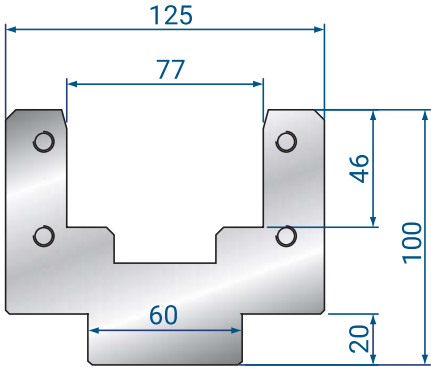
|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 19,0 kg |
| 415 mm | 9,0 kg  |



2037

AMADA STYLE

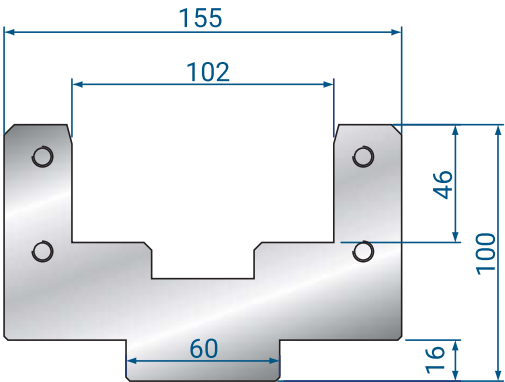
|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 37,0 kg |
| 415 mm | 18,0 kg |



2038

AMADA STYLE

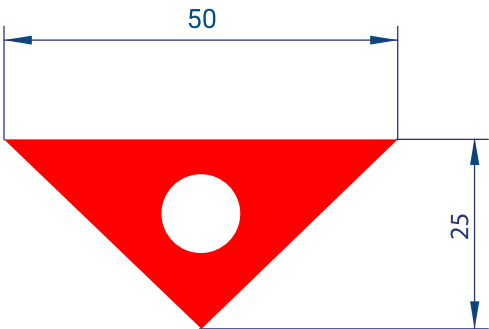
|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 45,0 kg |
| 415 mm | 22,0 kg |



2040

AMADA STYLE

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 55,0 kg |
| 415 mm | 27,0 kg |

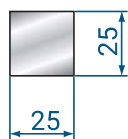


2119

INSERTO DE POLIURETANO  
TRIANGULAR PERFORADO

H = 25.00  
V = 50.00

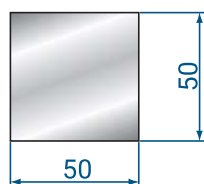
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 0,6 kg |
| 415 mm | 0,3 kg |



**2101**

92 SHORE

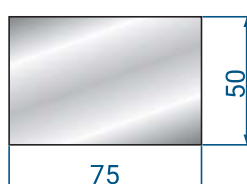
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 0,7 kg |
| 415 mm | 0,3 kg |



**2102**

92 SHORE

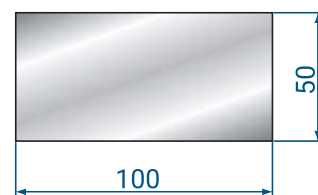
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 2,5 kg |
| 415 mm | 1,0 kg |



**2103**

92 SHORE

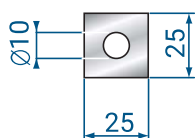
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 3,5 kg |
| 415 mm | 1,0 kg |



**2104**

92 SHORE

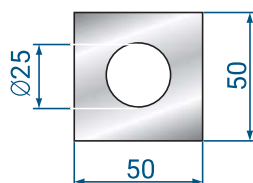
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 5,0 kg |
| 415 mm | 2,0 kg |



**2105**

92 SHORE

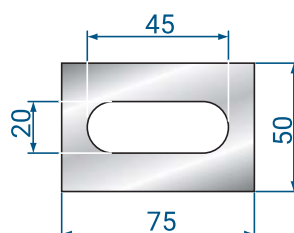
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 0,6 kg |
| 415 mm | 0,3 kg |



**2106**

92 SHORE

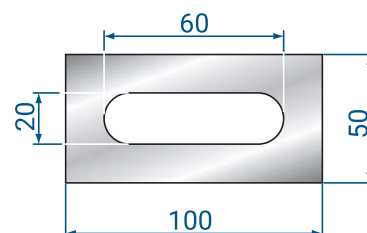
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 2,2 kg |
| 415 mm | 1,0 kg |



**2107**

92 SHORE

|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 3,2 kg |
| 415 mm | 1,0 kg |



**2108**

92 SHORE

|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 4,5 kg |
| 415 mm | 2,0 kg |



## SISTEMA DE AMARRE COMPLETO PARA HERRAMIENTAS DE ESTILO EUROPEO (AMADA/PROMECAM)

### PROCESO DE CAMBIO DE HERRAMIENTAS CON EL SISTEMA TRADICIONAL

El sistema tradicional requiere instalar el punzón a través de bridas de seguridad atornilladas en los intermedios conectados a la trancha superior de la máquina.

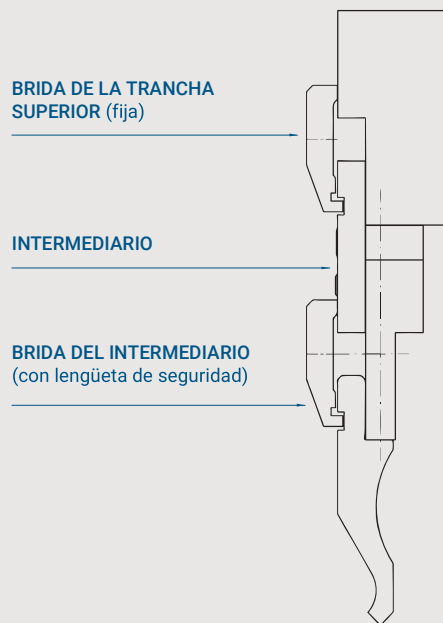
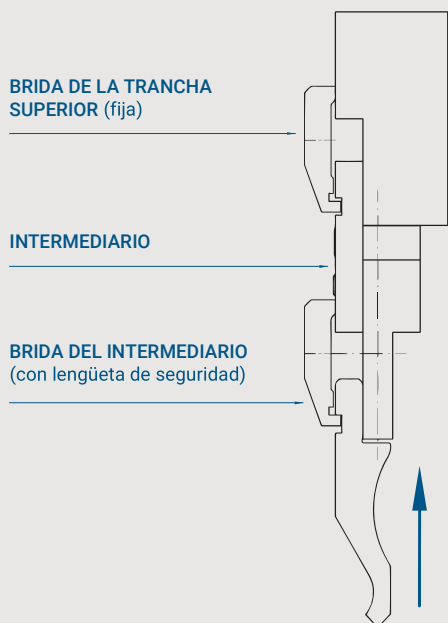
La lengüeta de seguridad de los intermedios encaja en la ranura de seguridad que va mecanizada en la parte frontal del punzón: esta combinación garantiza que las herramientas no se salgan de las bridas cuando estas se abran para reemplazar los punzones.

Para retirar o insertar los punzones, es necesario deslizar las herramientas horizontalmente, a lo largo de la longitud de la máquina, hacia la izquierda o hacia la derecha desde / hasta su posición de trabajo.

Observe que las herramientas no se pueden quitar ni insertar verticalmente con esta característica de seguridad. Una vez insertados correctamente los nuevos punzones es necesario seguir el procedimiento que se detalla a continuación:

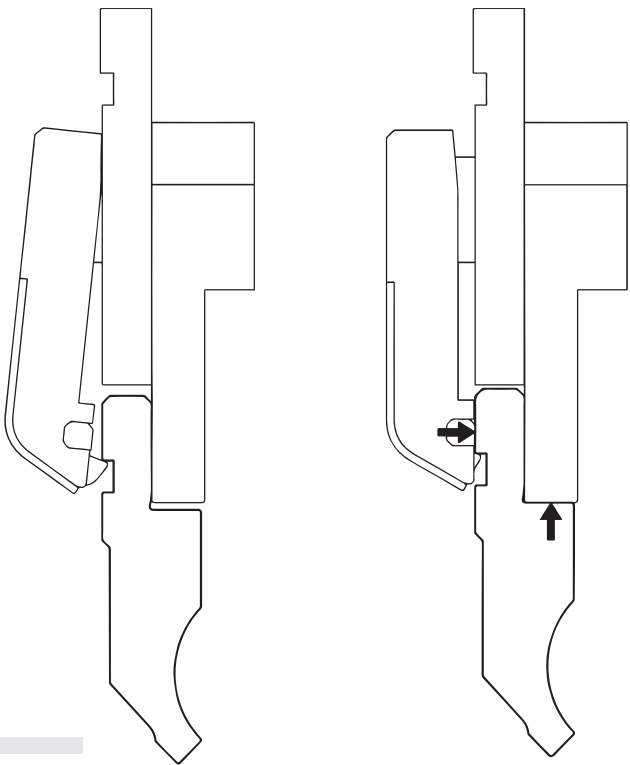
- apriete ligeramente todos los tornillos de la brida;
- baje la trancha superior y empuje la herramienta contra su superficie de referencia (lado inferior del intermedio), esto asegura la alineación del punzón;
- finalmente, apriete firmemente todos los tornillos de la brida.

El tiempo promedio necesario para realizar la operación descrita anteriormente se quita del tiempo de fabricación, el tiempo requerido puede ser de gran importancia y relevancia cuando la productividad es importante.



LA INNOVACIÓN EUROGRIP

La principal innovación es la estructura mecánica de la brida Eurogrip, diseñada para permitir la extracción e inserción de punzones en dirección vertical (en lugar de deslizarlos a izquierda y derecha) y, al mismo tiempo, para garantizar el mismo alto nivel de seguridad.



EL AHORRO DE TIEMPO

La tabla muestra el tiempo promedio requerido en cada fase de cualquier operación de extracción y cambio de herramientas superiores en una plegadora de 3 metros de largo (15 intermediarios); su propósito es la evaluación de las ventajas que ofrece el nuevo sistema.

Comparación del tiempo estimado requerido en cada fase de una operación de cambio de herramientas superiores.

(plegadora de 3 metros de longitud - 15 intermediarios).

TIEMPO PROMEDIO CON SISTEMA ESTÁNDAR

aproximadamente 9,5 minutos

TIEMPO PROMEDIO CON SISTEMA MANUAL

aproximadamente 3,0 minutos

TIEMPO PROMEDIO CON SISTEMA NEUMÁTICO

aproximadamente 1,5 minutos

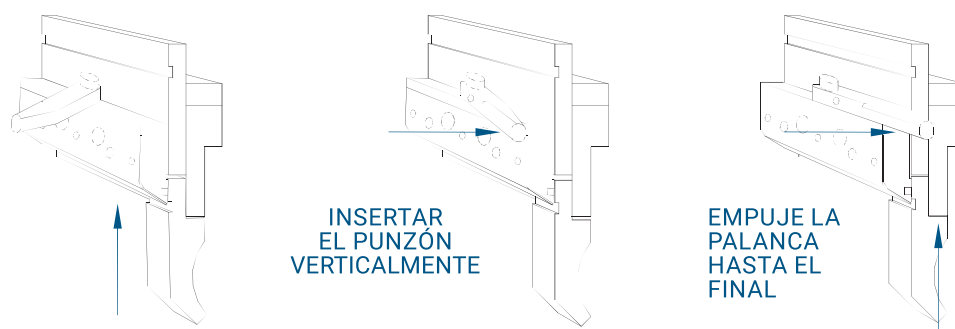
EL "IMPACTO" DE CADA OPERACIÓN DE CAMBIO DE HERRAMIENTA DURANTE UNA HORA DE FABRICACIÓN ES, RESPECTIVAMENTE:

- 16% para el sistema estándar
- 5% con Eurogrip Manual
- 2,5% con Eurogrip Neumático

| FASE OPERATIVA                            | SISTEMA DE AMARRE                                             | DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN                                                                                  | TIEMPO NECESARIO |     |    |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----|----|
| <b>1</b><br><b>APERTURA DE LAS BRIDAS</b> | Sistema de sujeción estándar (cada brida tiene dos tornillos) | Afloje 30 tornillos allen (5 segundos cada uno)                                                              | 150              |     |    |
|                                           | Sistema de amarre manual Eurogrip (M-EASY o M-TOP)            | Desbloquee 15 palancas (3 segundos cada una)                                                                 |                  | 45  |    |
|                                           | Sistema de amarre neumático Eurogrip (P-EASY o P-TOP)         | Presione el botón para abrir las palancas de apriete (2 seg)                                                 |                  |     | 2  |
| <b>2</b><br><b>EXTRACCIÓN DE PUNZONES</b> | Sistema de sujeción estándar (cada brida tiene dos tornillos) | Deslizamiento y extracción de herramientas por un lado de la máquina (3x835 + 1x SECC.805)                   | 100              |     |    |
|                                           | Sistema de amarre manual Eurogrip (M-EASY o M-TOP)            | Desmontaje vertical del utillaje desde el frente de la máquina (3x835 + 1x SECC.805)                         |                  | 50  |    |
|                                           | Sistema de amarre neumático Eurogrip (P-EASY o P-TOP)         | Desmontaje vertical del utillaje desde el frente de la máquina (3x835 + 1x SECC.805)                         |                  |     | 50 |
| <b>3</b><br><b>INSERCIÓN DE PUNZONES</b>  | Sistema de sujeción estándar (cada brida tiene dos tornillos) | Inserción de herramientas desde el lateral de la máquina y deslizamiento a su posición (3x835 + 1x SECC.805) | 100              |     |    |
|                                           | Sistema de amarre manual Eurogrip (M-EASY o M-TOP)            | Inserción vertical de herramientas desde el frente de la máquina (3x835 + 1x SECC.805)                       |                  | 40  |    |
|                                           | Sistema de amarre neumático Eurogrip (P-EASY o P-TOP)         | Inserción vertical de herramientas desde el frente de la máquina (3x835 + 1x SECC.805)                       |                  |     | 40 |
| <b>4</b><br><b>BLOQUEO DE LAS BRIDAS</b>  | Sistema de sujeción estándar (cada brida tiene dos tornillos) | Apriete ligero de 30 tornillos allen (4 segundos cada uno)                                                   | 120              |     |    |
|                                           |                                                               | Bajar la trancha superior para alineación de herramientas                                                    | 10               |     |    |
|                                           |                                                               | Apriete final de 30 tornillos allen (3 segundos cada uno)                                                    | 90               |     |    |
|                                           | Sistema de amarre manual Eurogrip (M-EASY o M-TOP)            | Cerrar 15 palancas (3 segundos cada una)                                                                     |                  | 45  |    |
|                                           | Sistema de amarre neumático Eurogrip (P-EASY o P-TOP)         | Presione el botón para cerrar las palancas de apriete (2 seg)                                                |                  |     | 2  |
| TIEMPO TOTAL ESTIMADO                     |                                                               |                                                                                                              | 570              | 180 | 90 |

## PRINCIPIO OPERATIVO

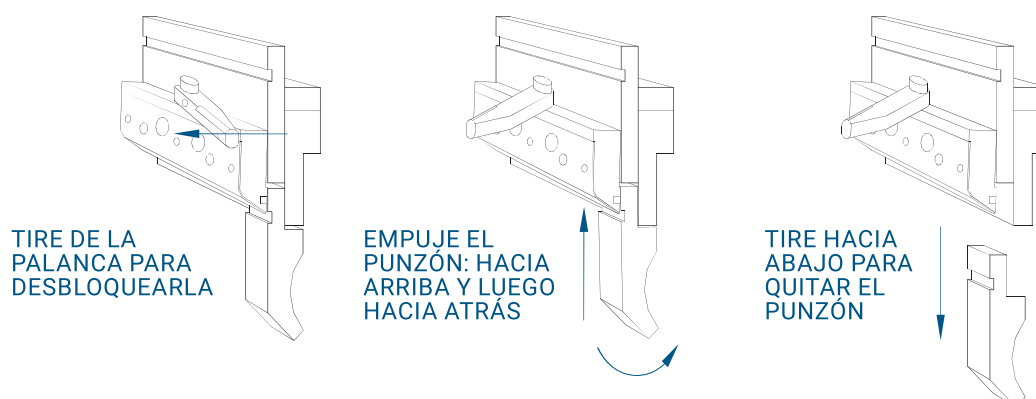
### CARGA DEL PUNZÓN



Cuando la brida está en posición abierta, permite la inserción del punzón en dirección vertical hacia arriba hasta que la ranura de seguridad del punzón engancha con el mecanismo de seguridad de la brida, este lo amarra y mantiene el punzón en su posición.

Durante el movimiento de cierre de la brida, el mecanismo de seguridad levanta el punzón hasta la superficie de referencia del intermediario y lo mantiene en la posición correcta hasta el cierre final de la palanca que bloquea el punzón.

### DESCARGA DEL PUNZÓN



Cuando se abre la palanca, se desbloquea el punzón, el cual puede moverse hacia abajo hasta el punto en el que queda enganchado en el mecanismo de seguridad de la brida.

Ahora es posible levantar manualmente el punzón hacia arriba y empujar en su lado inferior para desengancharlo del mecanismo de seguridad y retirarlo en dirección vertical hacia abajo.

## LA GAMA EUROGRIP PARA SUJECCIÓN DE HERRAMIENTAS SUPERIORES

La innovadora BRIDA Eurogrip es la base de la gama completa de soluciones desarrolladas por Eurostamp, en línea con el equipamiento estándar de las plegadoras y adaptadas a las necesidades del cliente.

Disponible en versión Manual y Neumática, cada una viene en dos versiones (EASY y TOP).

Cada versión incluye dos modelos, según la dimensión de los intermedios originales.

**1** DIMENSIÓN TÍPICA DEL INTERMEDIARIO TIPO Z1

**2** DIMENSIÓN TÍPICA DEL INTERMEDIARIO TIPO Z2

### SISTEMAS DE AMARRE MANUAL

#### VERSIÓN M-EASY

**4389** Dimensión del intermediario (Cuerpo 27mm - Eje 7mm) [página 213](#)

**4409** Dimensión del intermediario (Cuerpo 40mm - Eje 20mm) [página 214](#)

#### VERSIÓN M-TOP

**4390** Dimensión del intermediario (Cuerpo 27mm - Eje 7mm) [página 215](#)

**4400** Dimensión del intermediario (Cuerpo 40mm - Eje 20mm) [página 216](#)

### SISTEMAS DE AMARRE NEUMÁTICO

#### VERSIÓN P-EASY

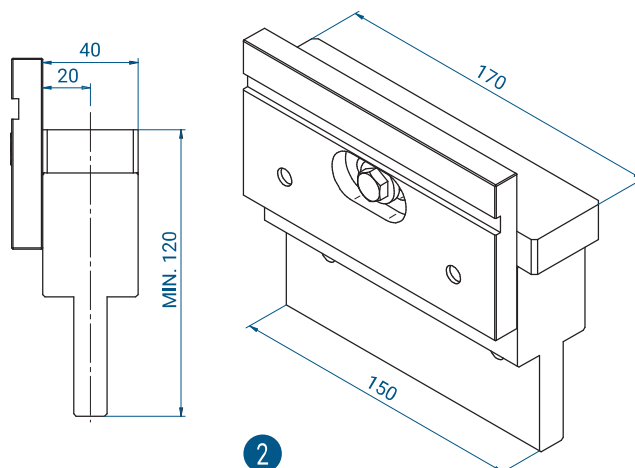
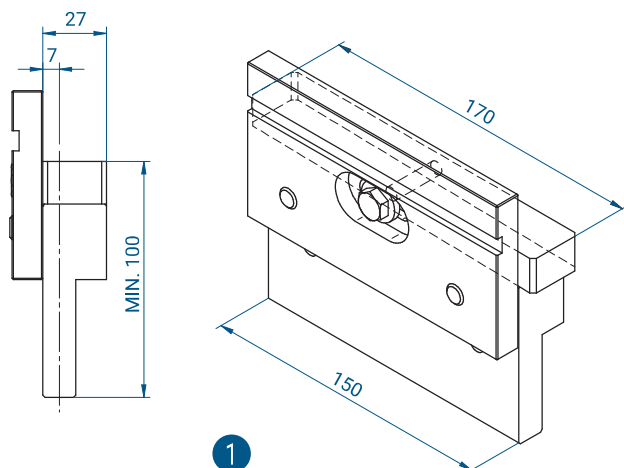
**4392** Dimensión del intermediario (Cuerpo 27mm - Eje 7mm) [página 220](#)

**4405** Dimensión del intermediario (Cuerpo 40mm - Eje 20mm) [página 221](#)

#### VERSIÓN P-TOP

**4399** Dimensión del intermediario (Cuerpo 27mm - Eje 7mm) [paginas 222 - 223](#)

**4410** Dimensión del intermediario (Cuerpo 40mm - Eje 20mm) [paginas 222 - 224](#)



### SISTEMA DE AMARRE MANUAL – INTRODUCCIÓN

---

Cada brida se manipula de forma individual mediante una palanca cómoda y robusta, convenientemente ubicada en la parte superior para evitar cualquier interferencia con el producto que se esté fabricando.

Aplicamos una solución similar también a un adaptador superior que permite la instalación de punzones estilo Wila / Trumpf en máquinas equipadas con estilo Amada / Promecam.



Modelo

**4389**  
(M-EASY Z1)

**SISTEMA MANUAL M-EASY:**  
BRIDA DELANTERA PARA RETROFIT DE INTERMEDIARIO ESTILO Z1

150 mm 0,8 kg



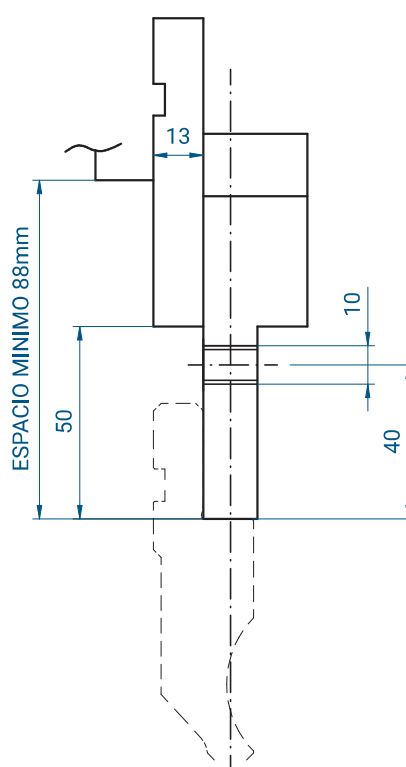
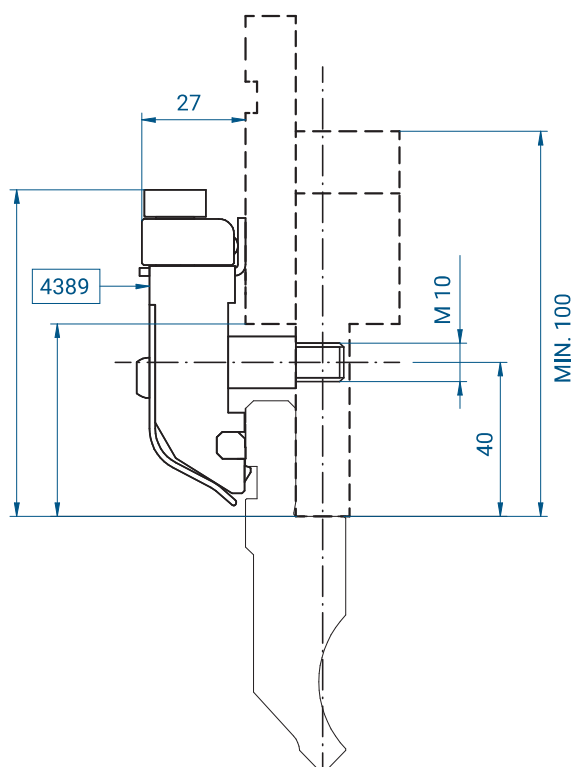
## DESCRIPCIÓN

Cambio de la brida frontal a instalar sobre el intermediario existente en lugar de la brida "estándar".

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Solo para intermediarios de estilo Z1 (altura 100 mm; ancho del cuerpo 27 mm; eje de plegado ubicado a 7 mm).

Todas las dimensiones de los intermedios deben verificarse y confirmarse según los dibujos de esta página.



Modelo

**4409**  
(M-EASY Z2)

**SISTEMA MANUAL M-EASY:**  
MONTAJE DE BRIDA + PLACA FRONTAL PARA RETROFIT  
DE INTERMEDIARIO ESTILO Z1

150 mm 1,8 kg



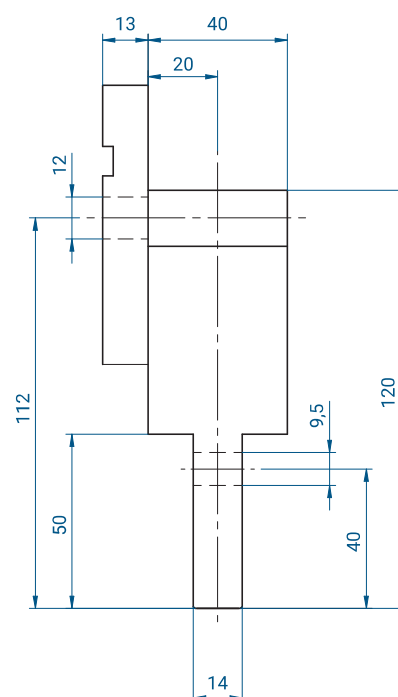
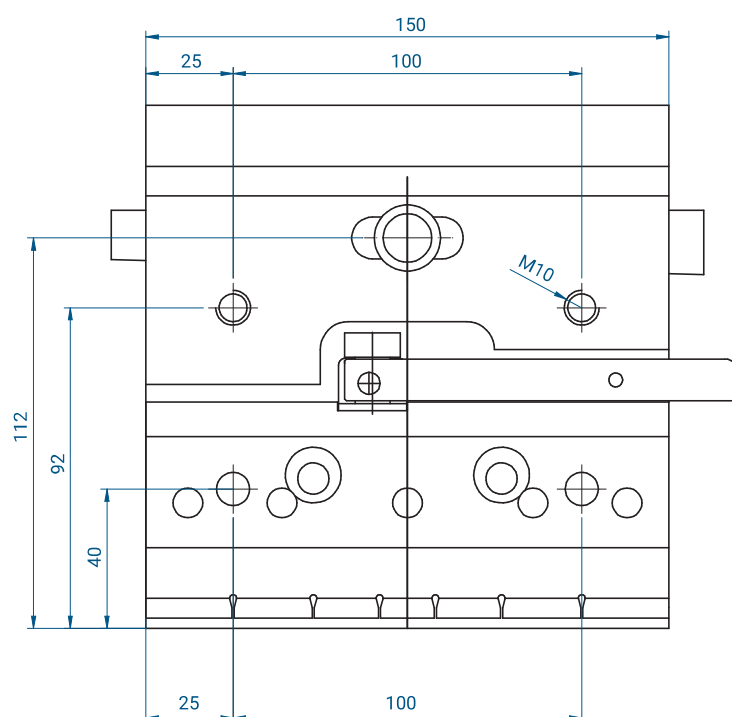
## DESCRIPCIÓN

Montaje compuesto por BRIDA modelo 4389 y por placa frontal de recambio que debe instalarse sobre el intermedio original.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Solo en intermedios de estilo Z2 (altura mínima 120 mm; ancho del cuerpo 40 mm; eje de plegado ubicado a 20 mm).

Todas las dimensiones de los intermedios deben verificarse y confirmarse según los dibujos de esta página.

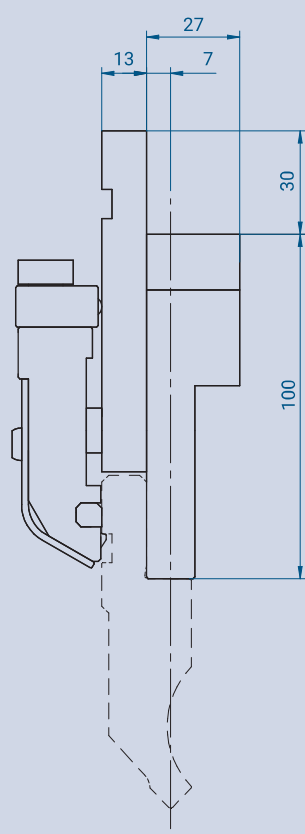


Modelo

**4390**  
(M-TOP Z1)

**EUROGRIP SISTEMA MANUAL M-TOP:**  
BRIDA DELANTERA MONTADA EN INTERMEDIARIO ESTILO Z1

150 mm 4,8 kg



## DESCRIPCIÓN

Conjunto completo, compuesto por una brida manual especial (de mayor dimensión) ya instalada sobre el cuerpo del intermediario especial de alta calidad (Z1), diseñado para albergar el soporte aumentado.

Esta solución es la mejor opción cuando un nuevo conjunto de intermediarios reemplaza a los antiguos (dañados o desgastados) o cuando la dimensión del intermediario original no permite utilizar el M-EASY.

El código 4390 ya está configurado para instalar la brida trasera opcional operada manualmente código 4404 (agujeros pasantes).

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Solo para intermediarios de estilo Z1 (altura 100 mm; ancho del cuerpo 27 mm; eje de plegado ubicado a 7 mm).

Todas las dimensiones de los intermedios deben verificarse y confirmarse según los dibujos de esta página.

Modelo

**4400**  
(M-TOP Z2)

**SISTEMA MANUAL EUROGRIP M-TOP:**  
BRIDA DELANTERA MONTADA EN INTERMEDIARIO ESTILO Z2

150 mm 5,5 kg



## DESCRIPCIÓN

Conjunto completo, compuesto por una brida manual especial (de mayor dimensión) ya instalada sobre el cuerpo del intermediario especial de alta calidad (Z2), diseñado para albergar el soporte aumentado.

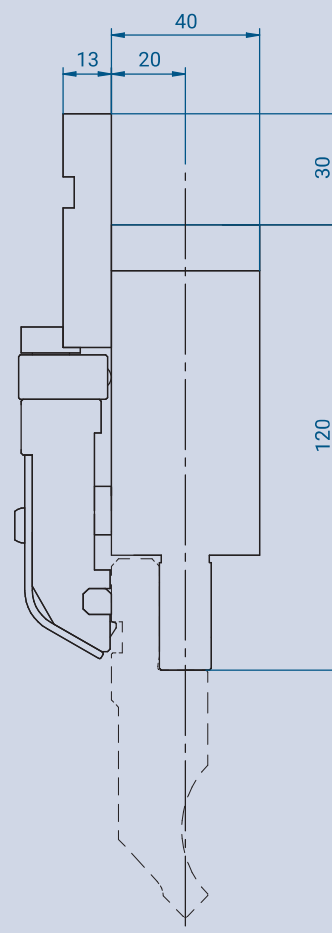
Esta solución es la mejor opción cuando un nuevo conjunto de intermediarios reemplaza a los antiguos (dañados o desgastados) o cuando la dimensión del intermediario original no permite utilizar el M-EASY.

El código 4400 ya está configurado para instalar la brida trasera opcional operada manualmente código 4404 (agujeros pasantes).

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Solo en intermedios de estilo Z2 (altura 120 mm; ancho del cuerpo 40 mm; eje de plegado ubicado a 7 mm).

Todas las dimensiones de los intermedios deben verificarse y confirmarse según los dibujos de esta página.

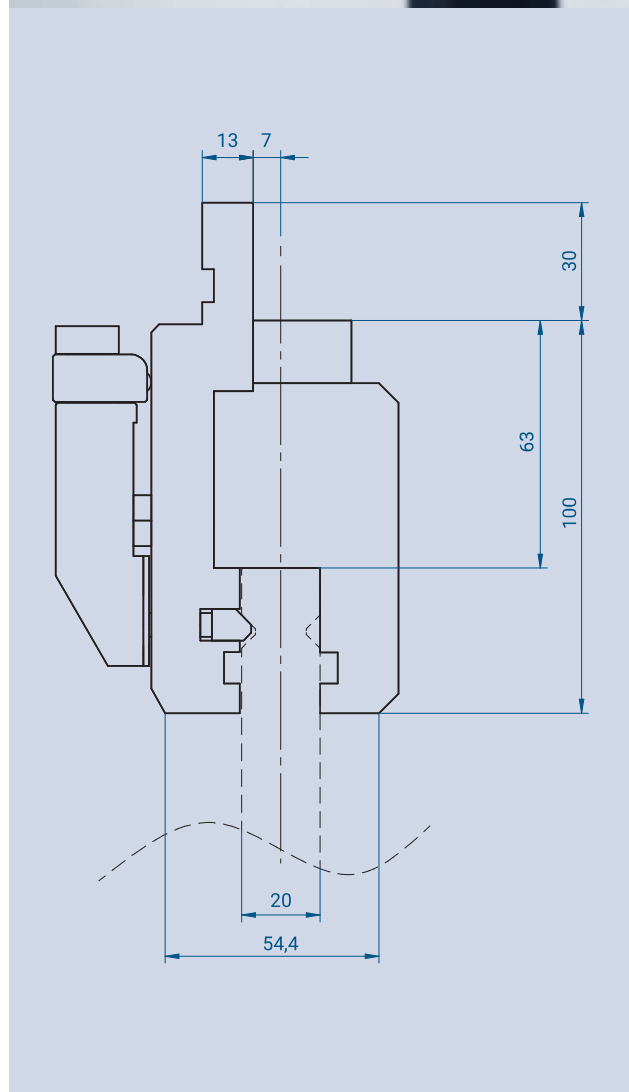
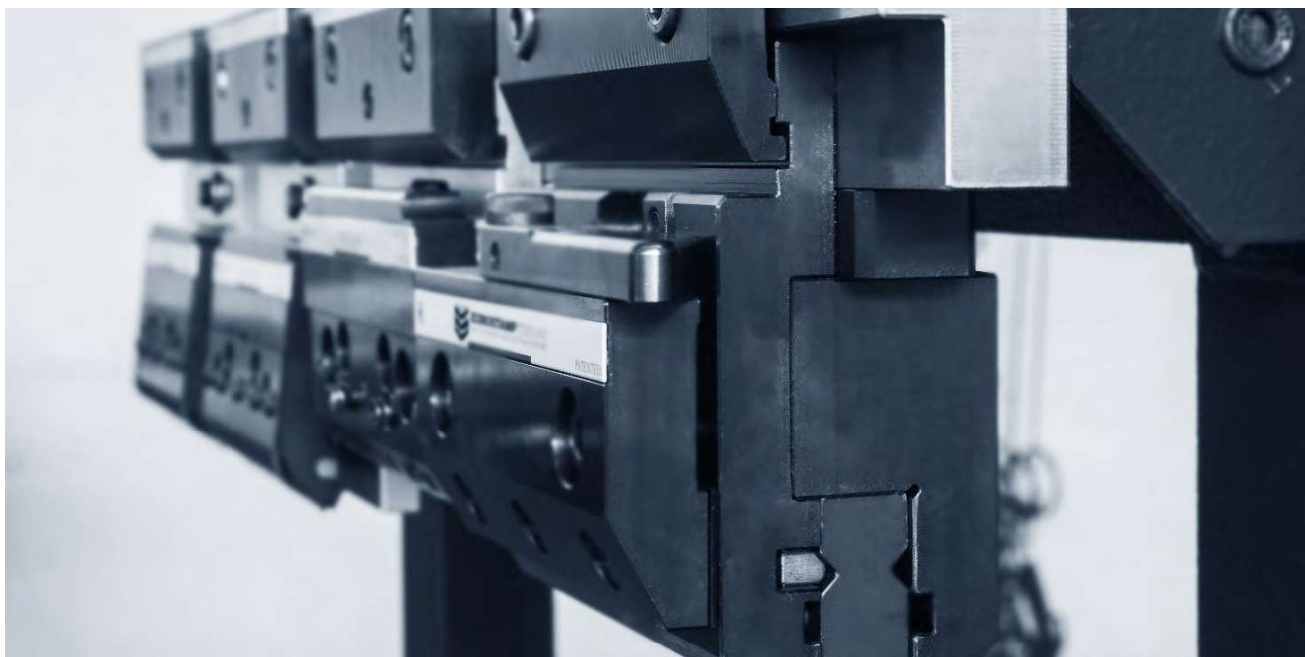


Modelo

**4393**  
(M-WDP Z1)

**SISTEMA MANUAL EUROGRIP M-WDP:**  
ADAPTADOR SUPERIOR DEL ESTILO AMADA (TIPO Z1)  
AL ESTILO WILA / TRUMPF

150 mm 6,7 kg



## DESCRIPCIÓN

Adaptador superior de estilo europeo (estilo Amada / Promecam) a estilo Trumpf / Wila.

La brida frontal, operada por una palanca abatible, permite la inserción; la extracción; la alineación y el bloqueo de las herramientas superiores estilo Trumpf / Wila en una plegadora equipada con un sistema de sujeción de estilo europeo.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Solo para máquinas equipadas con intermediarios de estilo Z1 (altura 100 mm; ancho del cuerpo 27 mm; eje de plegado ubicado a 7 mm).

Todas las dimensiones de los intermediarios deben verificarse y confirmarse según los dibujos de esta página.-

## SISTEMA DE FIJACIÓN MANUAL: COMPLEMENTOS OPCIONALES

Modelo

### 4408

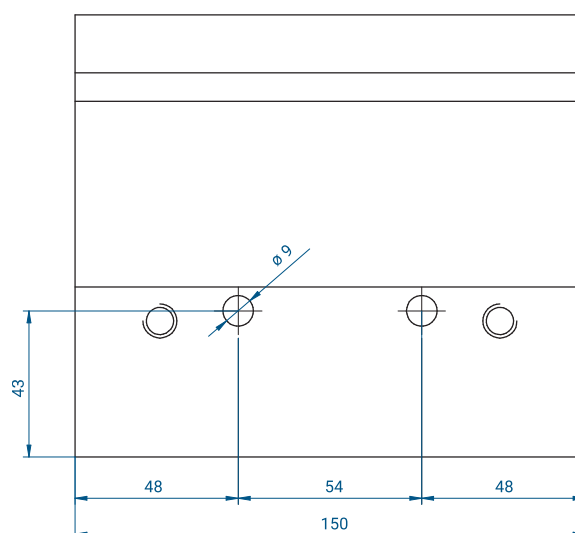
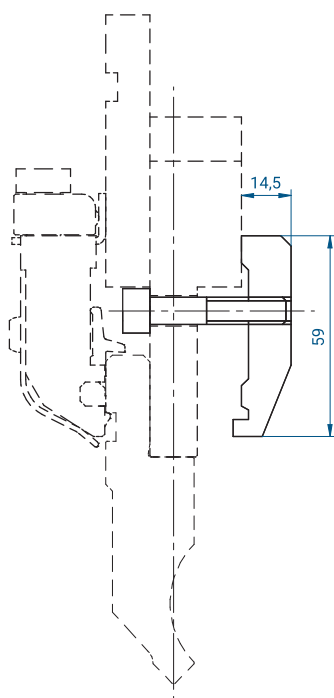
150 mm 0,7 kg

#### BRIDA TRASERA OPCIONAL EXCLUSIVAMENTE PARA MODELOS M-EASY

Para insertar los punzones en dirección "inversa" en intermediarios equipados con bridas M-EASY (4389 e 4409).

La brida trasera se manipula colocándose en el frente de la máquina y a través de dos tornillos allen.

Para montar la brida trasera, es necesario taladrar dos orificios adicionales de Ø9 mm en el cuerpo del intermediario.



Modelo

### 4404

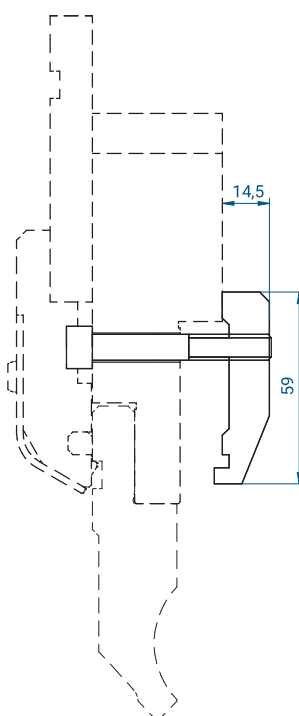
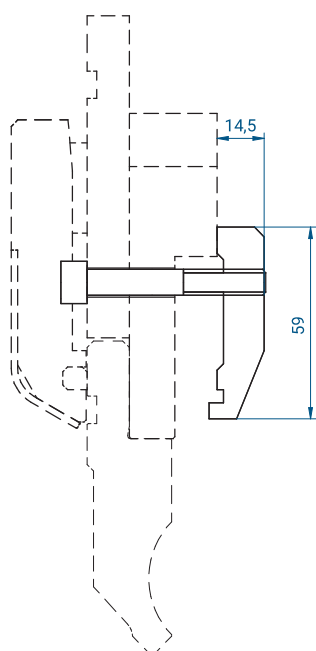
150 mm 0,8 kg

#### BRIDA TRASERA OPCIONAL, PARA MODELOS M-TOP; P-EASY; P-TOP

Para insertar los punzones en dirección "inversa" en intermedios equipados con todos los productos M-TOP; P-EASY; P-TOP.

La brida trasera se manipula colocándose en el frente de la máquina y a través de dos tornillos allen.

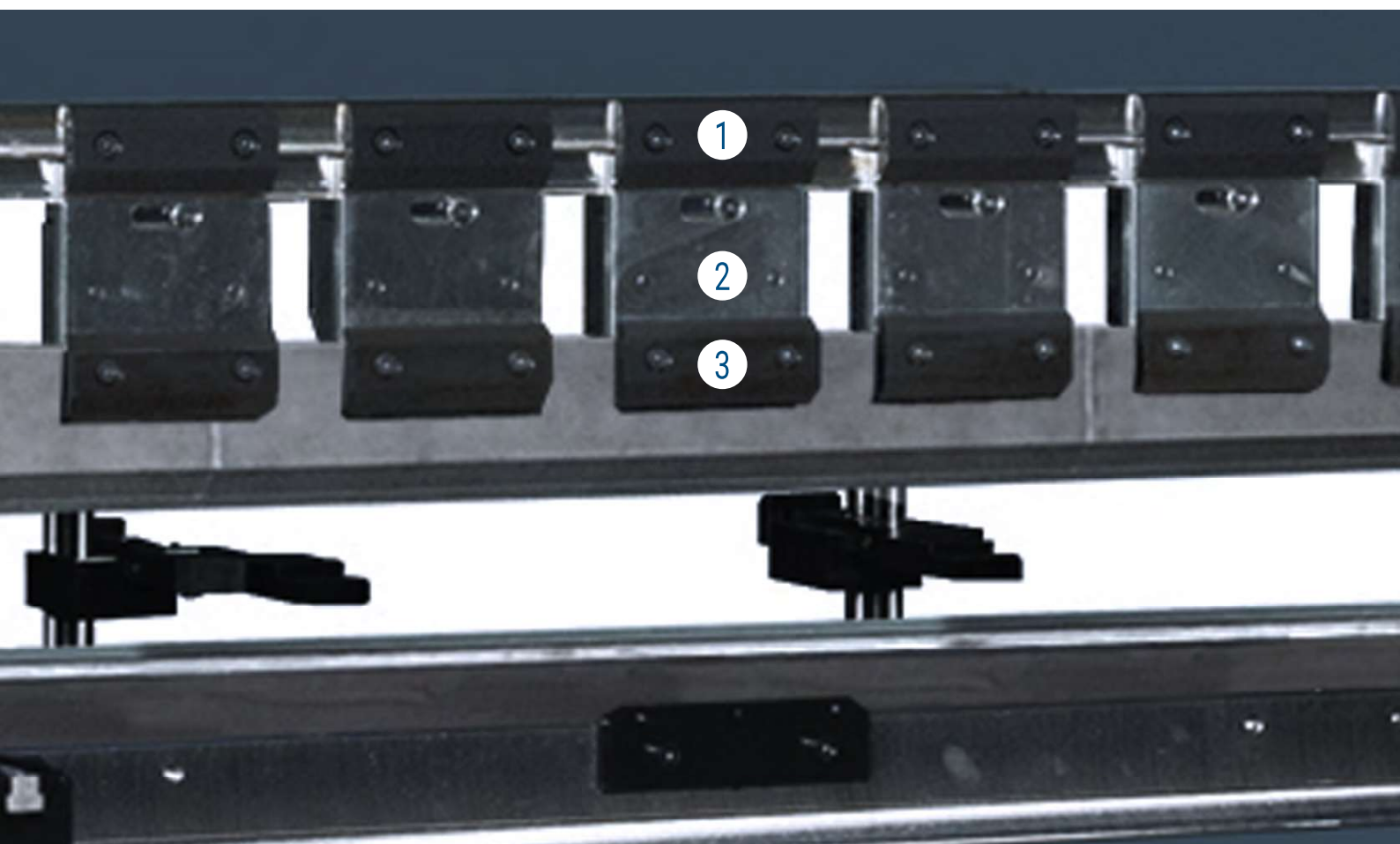
Todos los modelos M-TOP; P-EASY; Los P-TOP se suministran con los agujeros pasantes ya perforados, sin necesidad de ninguna operación adicional.



### SISTEMA DE FIJACIÓN NEUMÁTICA - INTRODUCCIÓN

Todas las bridas ubicadas en la trancha superior de la máquina funcionan por aire comprimido, controladas por una unidad de control neumática la cual transfiere el aire a través de tuberías que conectan los intermedios.

La gama de productos de sistemas neumáticos incluye también una solución para la sujeción neumática de herramientas inferiores.



**1** BRIDA TRANCHA  
SUPERIOR (FIJA)

**2** INTERMEDIARIO  
(desplazable a la  
derecha o a la izquierd  
y extraíble)

**3** BRIDA DEL  
INTERMEDIARIO

Los sistemas Eurogrip de sujeción neumática superior sustituyen a algunos de los componentes estándar suministrados con la plegadora.

Dependiendo del modelo elegido (P-EASY o P-TOP), solo se sustituirá el conjunto del cuerpo intermedio y su brida, o se suministrará también una nueva brida para la trancha superior.

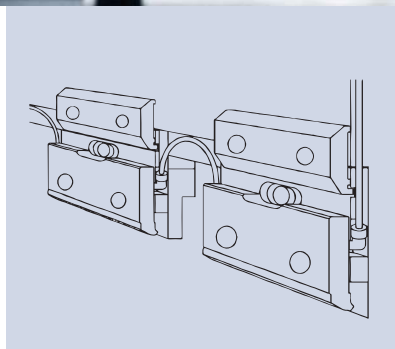
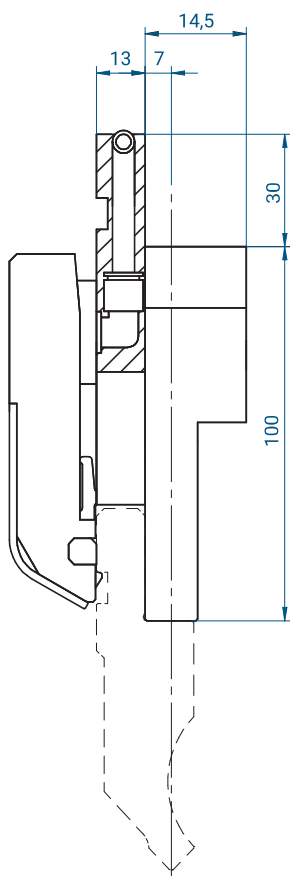
La instalación de cualquier sistema de sujeción neumática requiere una unidad de control neumática y un kit de conexión neumática (tuberías, conectores, cables, interruptor).

Modelo

**4392**  
(P-EASY Z1)

**SISTEMA NEUMÁTICO EUROGRIP P-EASY:**  
BRIDA NEUMÁTICA MONTADA EN INTERMEDARIO ESTILO Z1

150 mm 5,2 kg



## DESCRIPCIÓN

Conjunto completo, compuesto por una brida neumática especial ya instalada sobre el cuerpo del intermediario especial de alta calidad (Z1).

Cada intermediario nuevo se instalará en lugar del ya existente utilizando la brida ya montada en la trancha superior y se conectará en línea con las demás a través de una tubería de plástico que permitirá su desplazamiento horizontal y extracción (bypass).

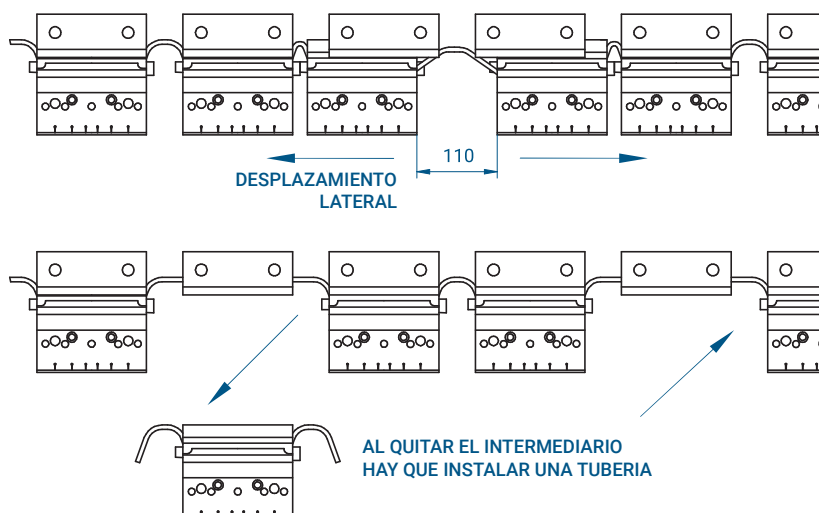
Esta es la solución recomendada cuando es necesario mover (o quitar) los intermediarios no más de unas pocas veces al día.

El código 4392 ya está configurado para instalar la brida trasera opcional operada manualmente código 4404 (agujeros pasantes).

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Solo para máquinas equipadas con intermediarios de estilo Z1 (altura 100 mm; ancho del cuerpo 27 mm; eje de plegado ubicado a 7 mm).

Todas las dimensiones de los intermedios deben verificarse y confirmarse según los dibujos de esta página.-



Modelo

**4405**  
(P-EASY Z2)

## BRIDA NEUMÁTICA MONTADA EN INTERMEDIARIO ESTILO Z2

150 mm 6,0 kg



### DESCRIPCIÓN

Conjunto completo, compuesto por una brida neumática especial ya instalada sobre el cuerpo del intermediario especial de alta calidad (Z2).

Cada intermediario nuevo se instalará en lugar del ya existente utilizando la brida ya montada en la trancha superior y se conectará en línea con las demás a través de una tubería de acero que permitirá su desplazamiento horizontal y extracción (bypass).

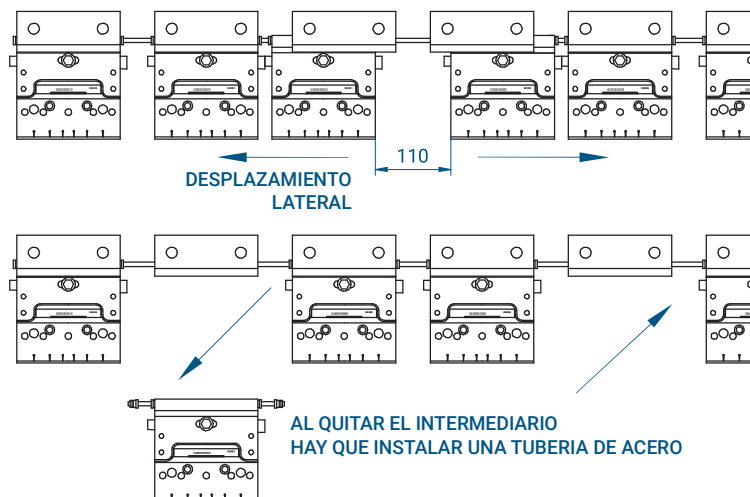
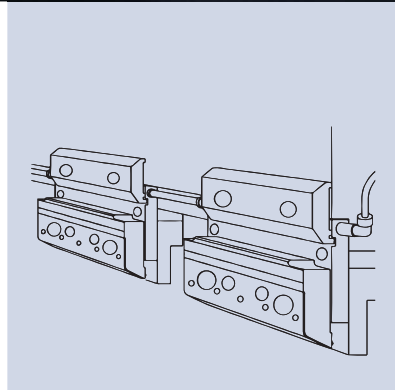
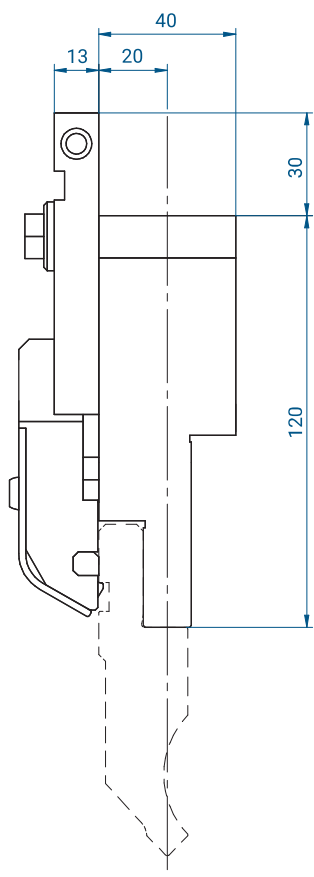
Esta es la solución recomendada cuando es necesario mover (o quitar) los intermediarios no más de unas pocas veces al día.

El código 4405 ya está configurado para instalar la brida trasera opcional operada manualmente código 4404 (agujeros pasantes).

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Solo para máquinas equipadas con intermediarios de estilo Z2 (altura 120 mm; ancho del cuerpo 40 mm; eje de plegado ubicado a 20 mm).

Todas las dimensiones de los intermedios deben verificarse y confirmarse según los dibujos de esta página.

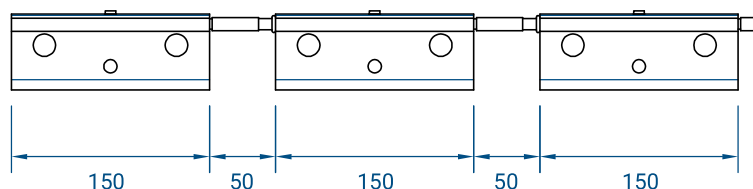


Modelo

**4399**  
(P-TOP common)

**SISTEMA NEUMÁTICO EUROGRIP P-TOP:**  
LA TRANCHA SUPERIOR DE LA MÁQUINA - OBLIGATORIA PARA LA  
INSTALACIÓN DE CUALQUIER MODELO P-TOP

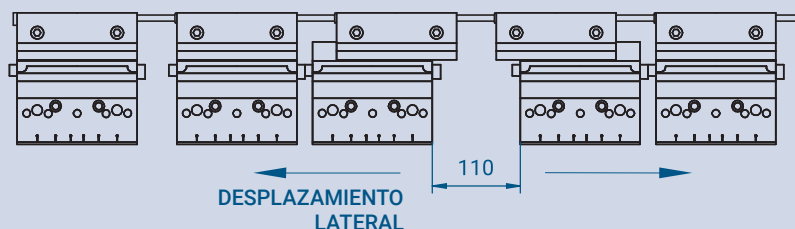
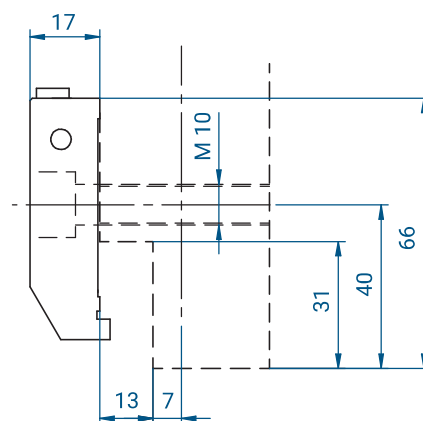
150 mm 1,0 kg



## DESCRIPCIÓN

Debe reemplazar las bridas estándar instaladas en la trancha superior de la máquina.

Cada nueva brida de la trancha superior se conecta en serie a través de una tubería de acero y transfiere el flujo de aire al intermediario conectado mediante una válvula interna que permite desplazar el intermediario a izquierda o derecha e incluso retirarlo sin necesidad de ningún bypass. Esta es la solución recomendada cuando la operación de cambio (o extracción) del intermediario debe realizarse muchas veces al día.

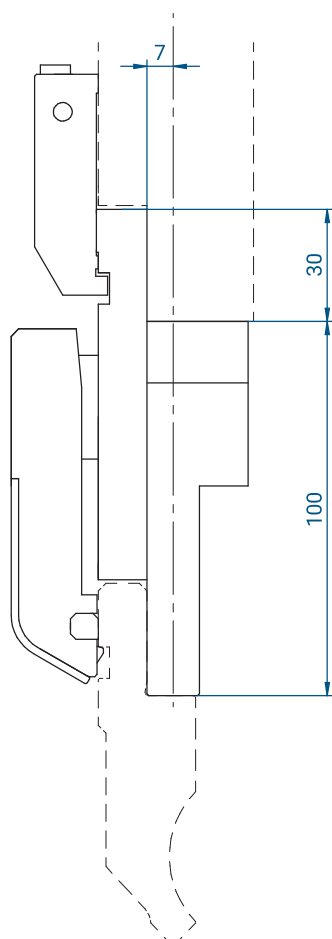
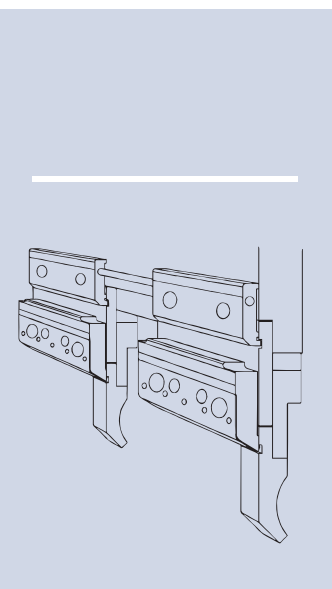


Modelo

**4398**  
(P-TOP Z1)

**SISTEMA NEUMÁTICO EUROGRIP P-TOP:**  
BRIDA NEUMÁTICA MONTADA EN INTERMEDIARIO ESTILO Z1  
ES OBLIGATORIO INSTALAR LA BRIDA DE TRANCHA SUPERIOR 4399

150 mm 5,0 kg



## DESCRIPCIÓN

Conjunto completo, compuesto por una brida neumática especial ya instalada sobre el cuerpo del intermediario especial de alta calidad (Z1).

Cada nuevo intermedio se instalará en lugar del ya existente mediante el uso de la brida de la trancha superior 4399 que administrará el suministro neumático.

El código 4391 ya está configurado para instalar la brida trasera opcional operada manualmente código 4404 (agujeros pasantes).

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Solo para máquinas equipadas con intermediarios de estilo Z1 (altura 100 mm; ancho del cuerpo 27 mm; eje de plegado ubicado a 7 mm).

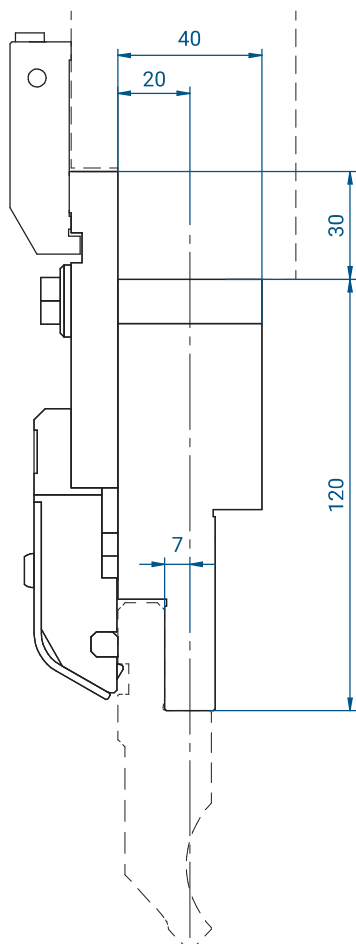
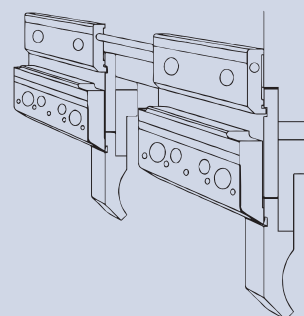
Todas las dimensiones de los intermediarios deben verificarse y confirmarse según los dibujos de esta página.

Modelo

**4410**  
(P-TOP Z2)

**SISTEMA NEUMÁTICO EUROGRIP P-TOP:**  
BRIDA NEUMÁTICA MONTADA EN INTERMEDIARIO ESTILO Z2  
ES OBLIGATORIO INSTALAR LA BRIDA DE LA TRANCHA SUPERIOR 4399

150 mm 5,8 kg



## DESCRIPCIÓN

Conjunto completo, compuesto por una brida neumática especial ya instalada sobre el cuerpo del intermediario especial de alta calidad (Z2).

Cada nuevo intermedio se instalará en lugar del ya existente mediante el uso de la brida de la trancha superior 4399 que administrará el suministro neumático.

El código 4410 ya está configurado para instalar la brida trasera opcional operada manualmente código 4404 (agujeros pasantes).

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Solo para máquinas equipadas con intermediarios de estilo Z2 (altura 120 mm; ancho del cuerpo 40 mm; eje de plegado ubicado a 20 mm).

Todas las dimensiones de los intermedios deben verificarse y confirmarse según los dibujos de esta página.

Modelo

**4394**  
(P-HOLD)

## SISTEMA NEUMÁTICO INFERIOR EUROGRIP P-DHOLD: PORTA MATRICES NEUMÁTICO PARA MATRICES ESTILO AMADA

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 27,8 kg |
| 624 mm | 18,6 kg |
| 415 mm | 13,8 kg |



### DESCRIPCIÓN

Soporte de matriz inferior modular basado en el estilo estándar europeo (estilo Amada / Promecam) que lleva en su parte frontal una serie de bridas neumáticas.

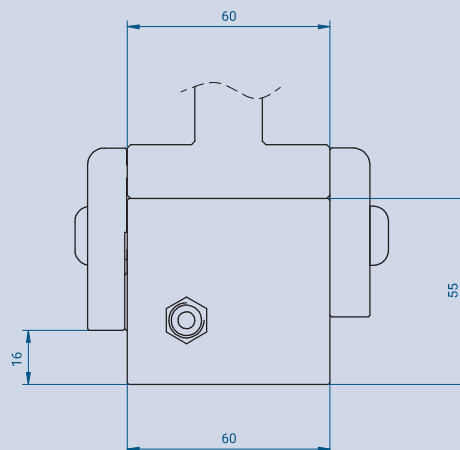
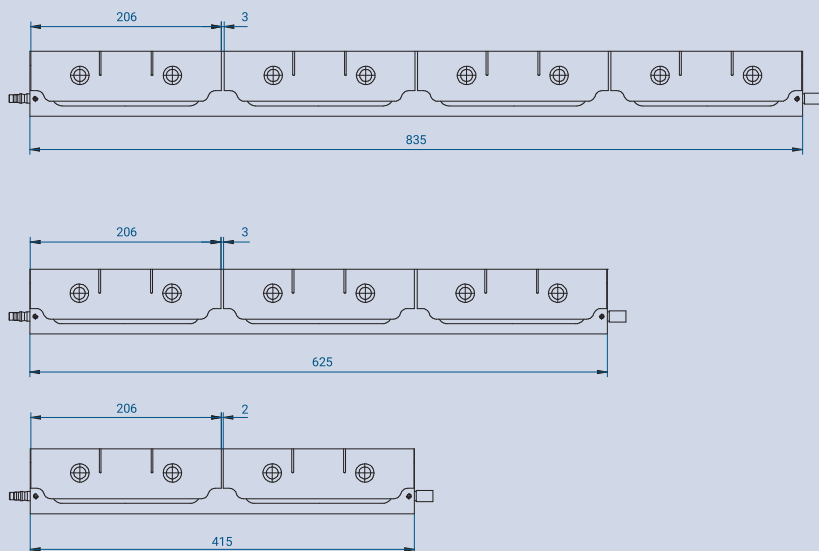
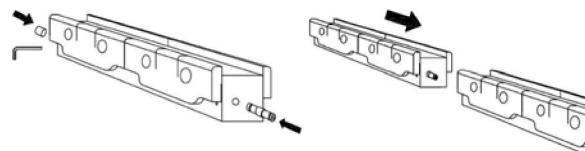
Cada módulo se conecta al siguiente a través de un conector plegable.

Recomendamos esta solución a aquellos clientes que necesiten reemplazar con frecuencia las herramientas inferiores porque permite el bloqueo / liberación simultánea de todas las herramientas inferiores con solo presionar un botón.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Se puede instalar en cualquier máquina equipada con una mesa inferior plana que se ajuste al estilo europeo (estilo Amada / Promecam).

Disponible en módulos de largo 835 mm; 415 mm; 625 mm.



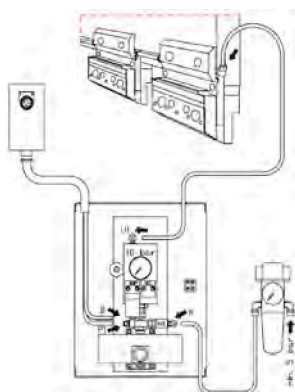
## SISTEMA DE FIJACIÓN NEUMÁTICA COMPONENTES ADICIONALES

Para gestionar los sistemas neumáticos Eurogrip es necesario instalar una unidad de control neumática, que contiene los componentes eléctricos y neumáticos para accionar el sistema,

además de un kit, específico para el modelo solicitado, que incluye las tuberías, cables y conectores que se utilizarán para instalar el sistema correctamente.

Modelo

### 4395 (línea individual)



SISTEMA NEUMÁTICO EUROGRIP:  
UNIDAD DE CONTROL NEUMÁTICA,  
LÍNEA INDIVIDUAL, ACCESORIOS  
INCLUIDOS

#### DESCRIPCIÓN

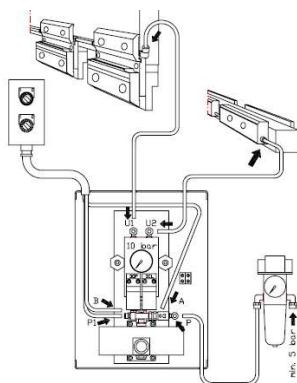
Se conecta a la fuente de aire comprimido disponible en el taller (presión mínima entrada 6 Bar).

Gestiona la presión saliente hacia el sistema de conexión a través de una única salida (solo superior o solo inferior).

Contiene los circuitos de control y seguridad.

Modelo

### 4396 (línea doble)



SISTEMA NEUMÁTICO  
EUROGRIP: UNIDAD DE  
CONTROL NEUMÁTICA,  
LÍNEA DOBLE, ACCESORIOS  
INCLUIDOS

#### DESCRIPCIÓN

Se conecta a la fuente de aire comprimido disponible en el taller (presión mínima entrada 6 Bar).

Gestiona la presión saliente hacia el sistema de conexión a través de dos salidas (superior e inferior).

Contiene los circuitos de control y seguridad.

Modelo

### 4397 (KIT P-EASY)

SISTEMA NEUMÁTICO  
EUROGRIP:  
KIT DE CONEXIÓN P-EASY

#### DESCRIPCIÓN

Ensamblaje de componentes necesarios para instalar y conectar el sistema P-EASY.

Modelo

### 4381 (KIT P-TOP)

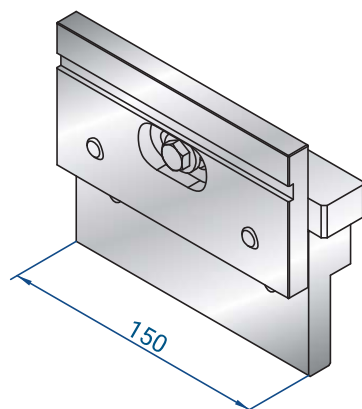
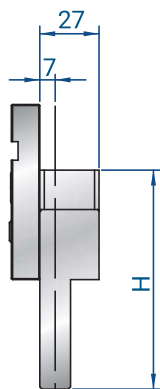
SISTEMA NEUMÁTICO  
EUROGRIP:  
KIT DE CONEXIÓN P-TOP

#### DESCRIPCIÓN

Ensamblaje de componentes necesarios para instalar y conectar el sistema P-TOP.

## INTERMEDIARIOS REGULABLES

LOS INTERMEDIARIOS REGULABLES (MONTADOS CON LA CUÑA REGULABLE) PODRÍAN SER SUMINISTRADOS EN VERSIÓN MONOLÍTICA O EN LA VERSIÓN MONTADA (CUERPO INTERMEDIARIO + PLACA FRONTAL)



### 4221

H = 100

150 mm 3,8 kg

### 4222

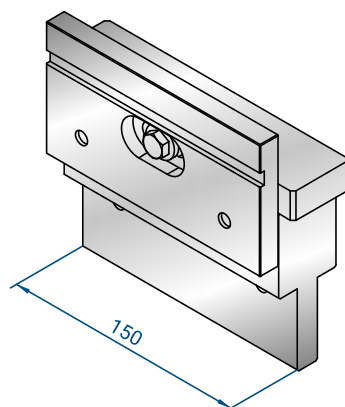
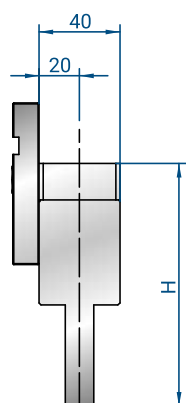
H = 120

150 mm 4,8 kg

### 4223

H = 150

150 mm 5,8 kg



### 4224

H = 100

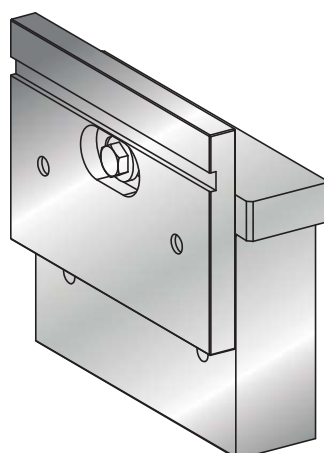
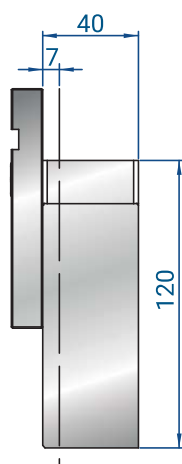
150 mm 3,5 kg

### 4225

H = 120

150 mm 4,5 kg

COMPATIBLE  
SOLO CON  
BRIDA 5012



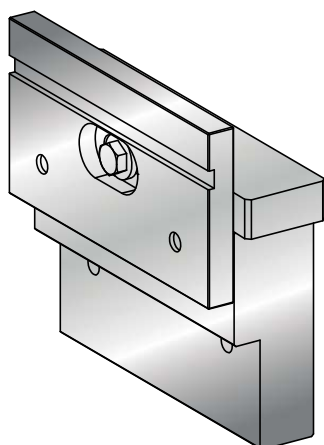
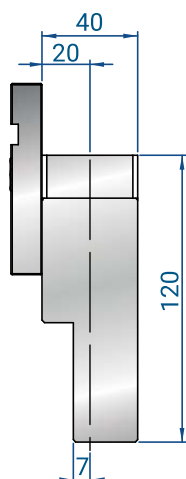
### 4073 - HD

H = 120

150 mm 7,2 kg

HEAVY DUTY

## INTERMEDIARIOS REGULABLES



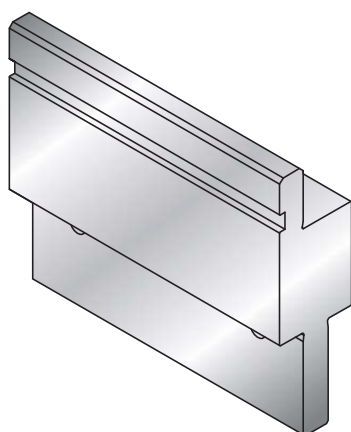
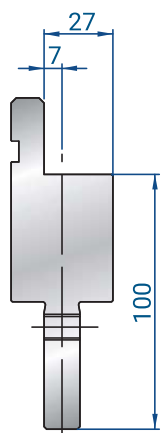
### 4411-HD

H = 120

CHARGE LOURDE

150 mm 6,1 kg

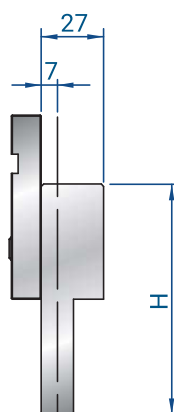
## INTERMEDIARIOS FIJOS



### 4282

H = 100

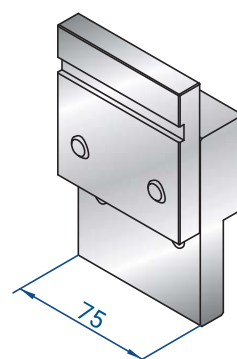
150 mm 3,8 kg



### 4226

H = 100

75 mm 3,8 kg



### 4227

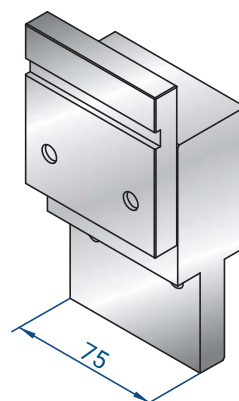
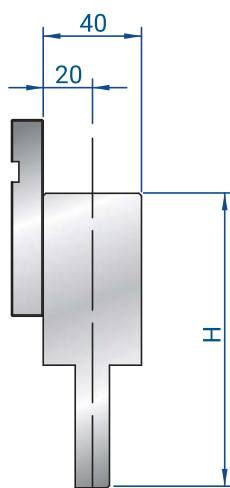
H = 150

75 mm 5,8 kg

### 4228

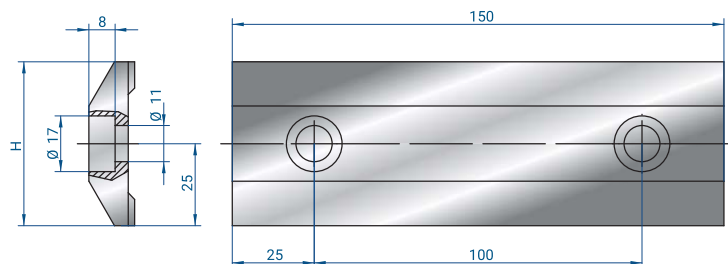
H = 120

75 mm 4,5 kg



## BRIDAS

LOS TORNILLOS ESTÁNDAR M10X35 SE INCLUIRÁN ÚNICAMENTE EN PEDIDOS CONJUNTOS DE INTERMEDIARIO MÁS BRIDA.



PARA INSTALAR CON  
TORNILLOS ESTÁNDAR  
M10X35

**4016**

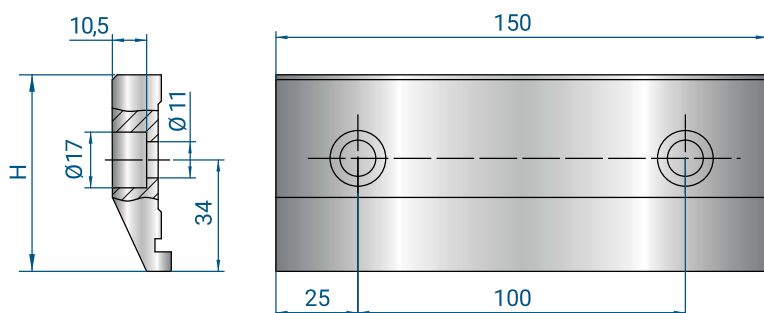
H = 50

150 mm 0,4 kg

**5013**

H = 43

150 mm 0,4 kg



PARA INSTALAR CON  
TORNILLOS ESTÁNDAR  
M10X35

**4020**

H = 60

150 mm 0,8 kg

**5012**

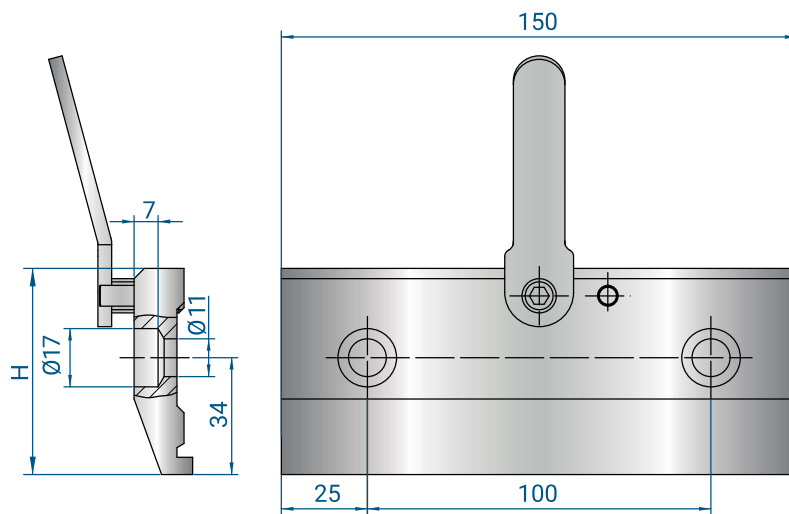
H = 52

150 mm 0,8 kg

✗ #4000; #4224

✓ #4000; #4224





PARA INSTALAR CON  
TORNILLOS ESPECIALES  
4281 (SUMINISTRADOS CON  
LA BRIDA)

# 4021

H = 60

150 mm 0,8 kg

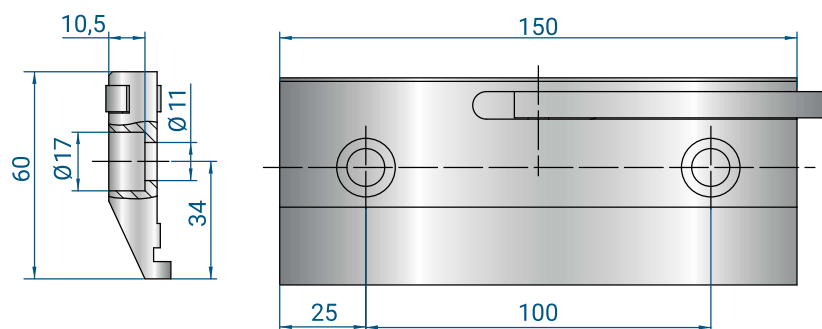
✗ #4000; #4224

# 5011

H = 52

150 mm 0,8 kg

✓ #4000



PARA INSTALAR CON  
TORNILLOS ESTÁNDAR  
M10X35

# 4009

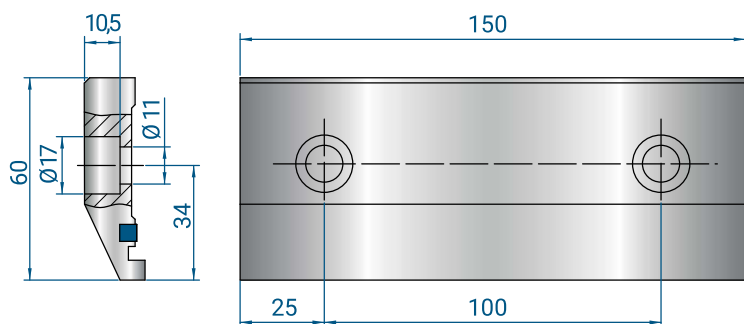
H = 60

150 mm 0,8 kg

✗ #4000; #4001; #4224

## BRIDAS

LOS TORNILLOS ESTÁNDAR M10X35 SE INCLUIRÁN ÚNICAMENTE EN PEDIDOS CONJUNTOS DE INTERMEDIARIO MÁS BRIDA



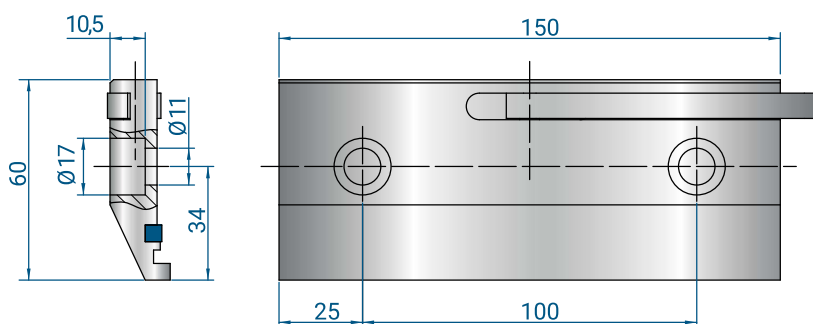
### 4199

H = 60

150 mm 0,8 kg

✕ #4000; #4001; #4224

PARA INSTALAR CON  
TORNILLOS ESTÁNDAR  
M10X35



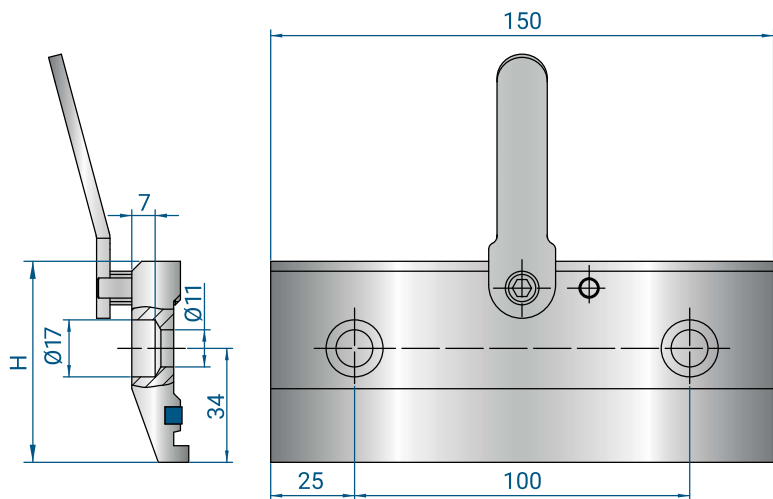
### 4220

H = 60

150 mm 0,8 kg

✕ #4000; #4001; #4224

PARA INSTALAR CON  
TORNILLOS ESTÁNDAR  
M10X35



### 4219

H = 60

150 mm 0,8 kg

✕ #4000; #4224

PARA INSTALAR CON TORNILLOS  
ESPECIALES 4281 (SUMINISTRADOS  
CON LA BRIDA)

### 4349

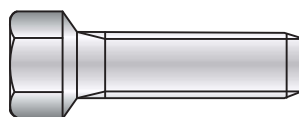


TIRA DE POLIURETANO,  
RECAMBIO PARA:

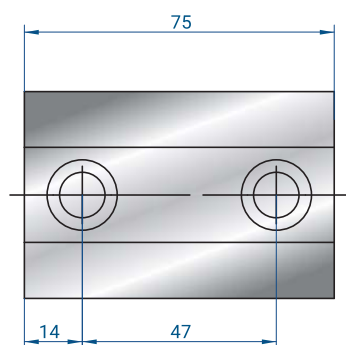
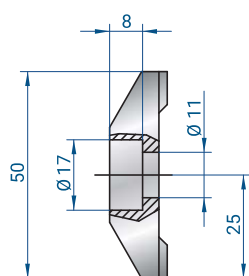
L=150MM

#4199; #4220; #4219

### 4281



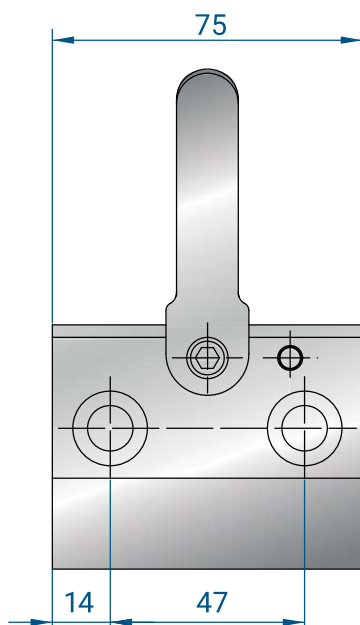
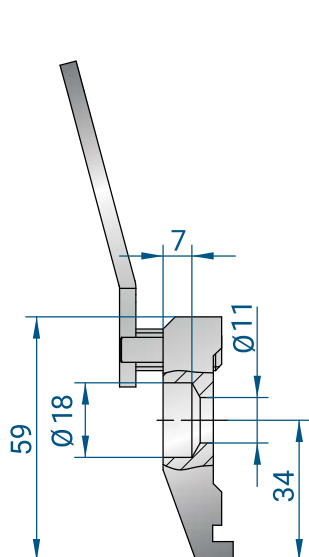
TORNILLOS  
ESPECIALES PARA  
BRIDAS 4021-  
5011-4219-4007,  
SUMINISTRADOS  
CON BRIDA

**4008****H = 50**

75 mm

0,2 kg

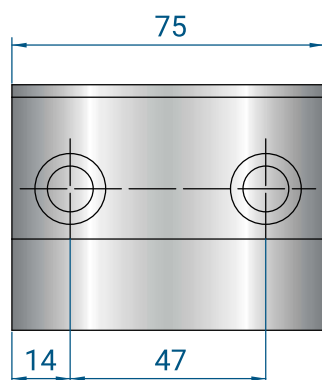
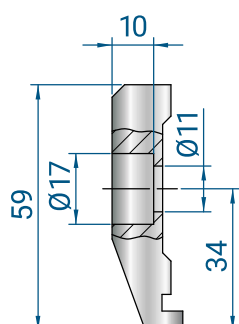
PARA INSTALAR  
CON TORNILLOS  
ESTÁNDAR  
M10X35

**4007****H = 59**

75 mm

0,4 kg

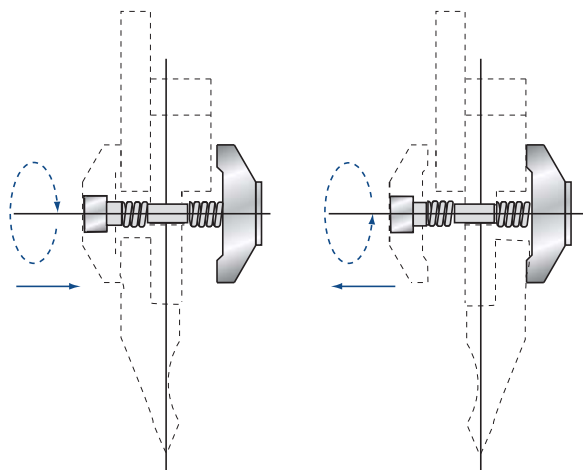
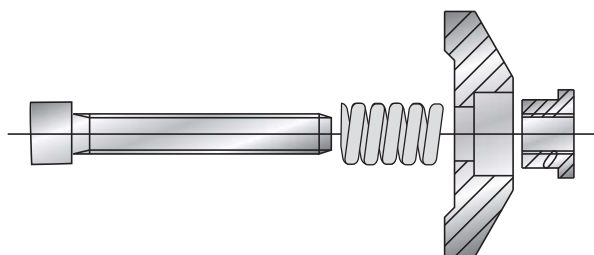
PARA INSTALAR  
CON TORNILLOS  
ESPECIALES 4281

**4090****H = 59**

75 mm

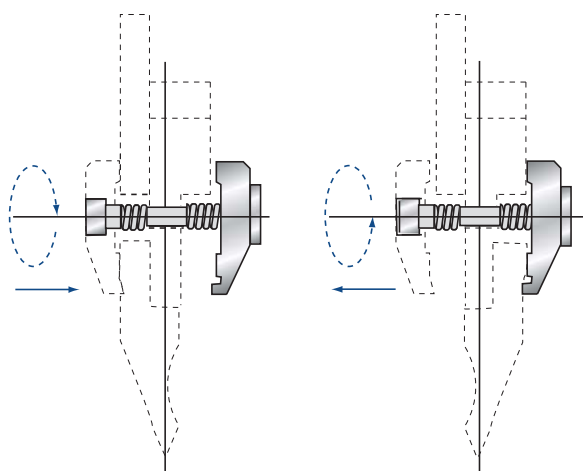
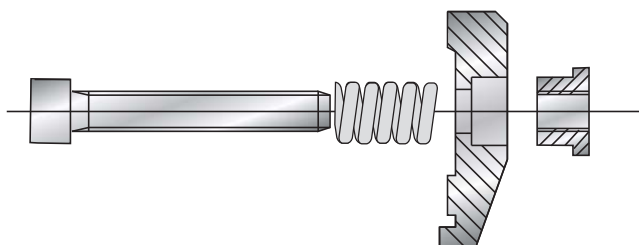
0,4 kg

PARA INSTALAR  
CON TORNILLOS  
ESTÁNDAR M10X35

**4031**

KIT DE DOBLE AMARRE

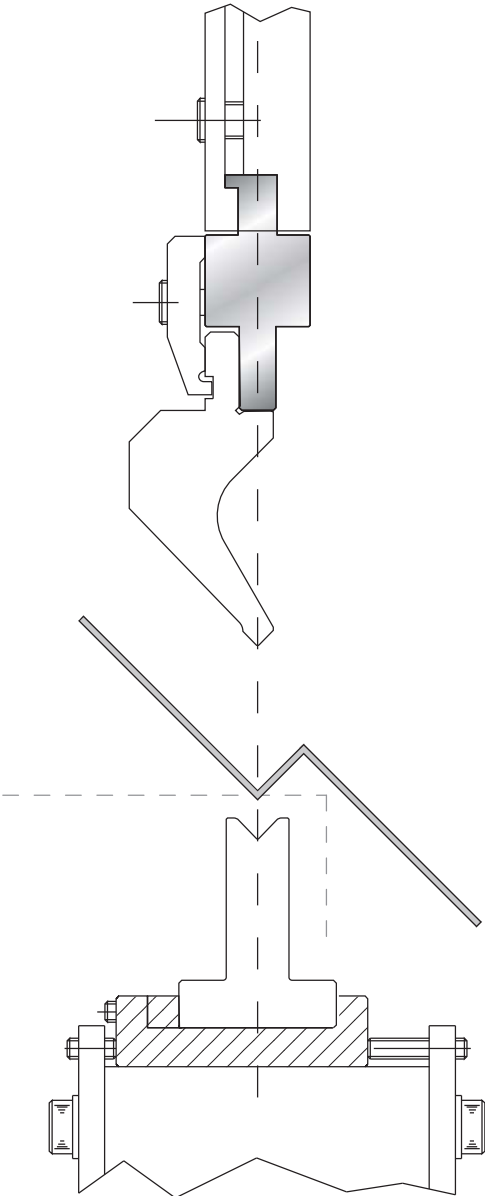
150 mm 1,0 kg

**4032**

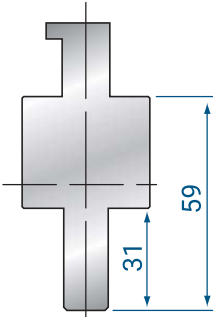
KIT DE DOBLE AMARRE

150 mm 1,5 kg

# ADAPTADORES SUPERIORES GENÉRICOS PARA HERRAMIENTAS ESTILO AMADA / PROMECAM



PEDIDO MÍNIMO N.5  
ADAPTADORES

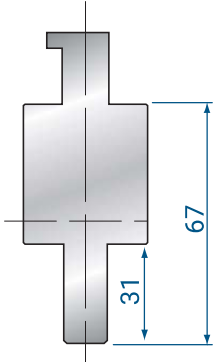


4000

|        |        |
|--------|--------|
| 150 mm | 1,5 kg |
|--------|--------|

BRIDAS

#5011; #5012

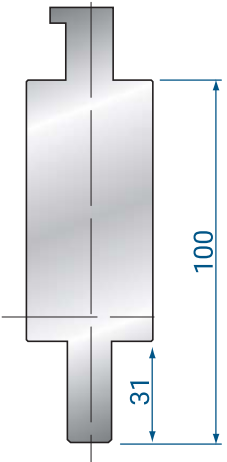


4001

|        |        |
|--------|--------|
| 150 mm | 1,5 kg |
|--------|--------|

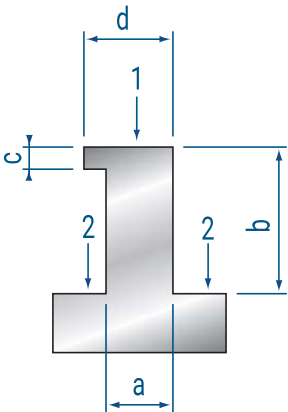
BRIDAS

Max H = 60mm



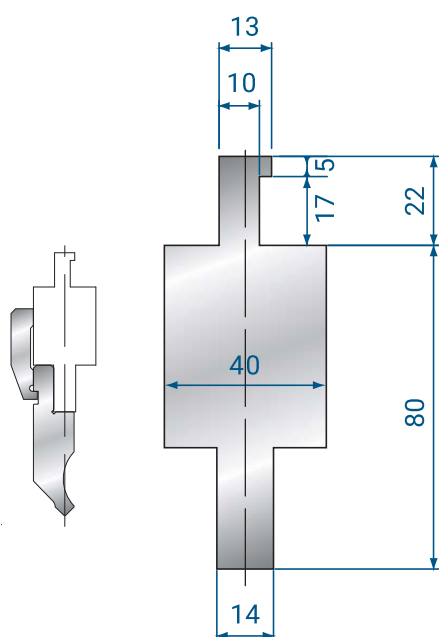
4002

|        |        |
|--------|--------|
| 150 mm | 1,5 kg |
|--------|--------|



|     | 1 | 2 |
|-----|---|---|
| a = |   |   |
| b = |   |   |
| c = |   |   |
| d = |   |   |

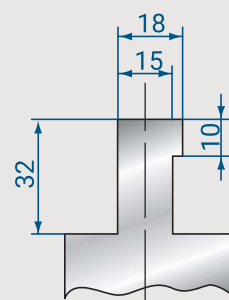
POR FAVOR INDIQUE PUNTOS  
DE CONTACTO Y PUNTOS DE  
PRESIÓN (2)



**4143**

ESTILO LVD S  
ESTÁNDAR

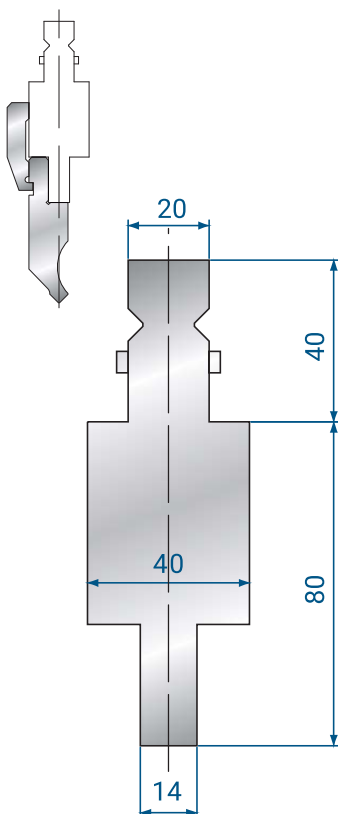
150 mm 3,0 kg



**4144**

ESTILO LVD M  
(medio)  
ESPECIAL

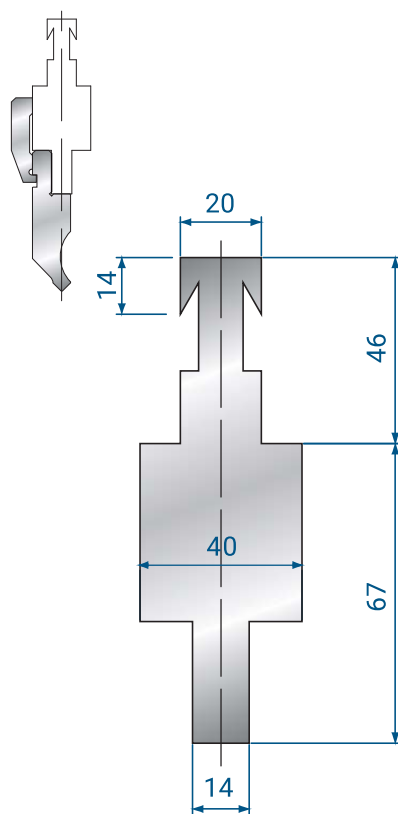
150 mm 3,0 kg



**4191**

ESTILO  
TRUMPF/WILA

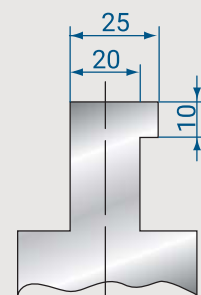
150 mm 4,0 kg



**4192**

ESTILO  
BYSTRONIC-R

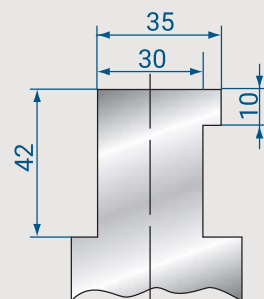
150 mm 3,2 kg



**4145**

ESTILO LVD L  
(largo)  
ESPECIAL

150 mm 3,0 kg

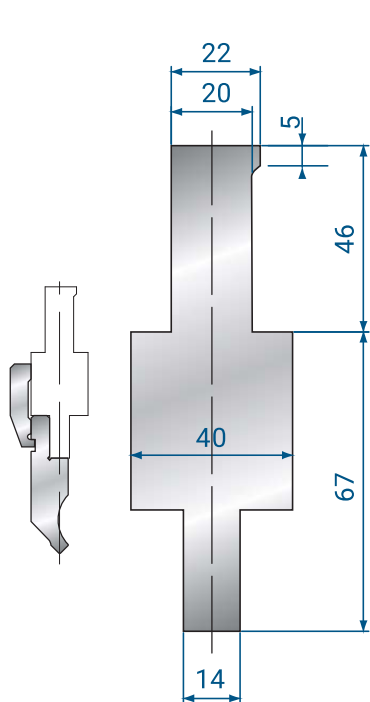


**4146**

ESTILO LVD XL  
(extra largo)  
ESPECIAL

150 mm 3,0 kg

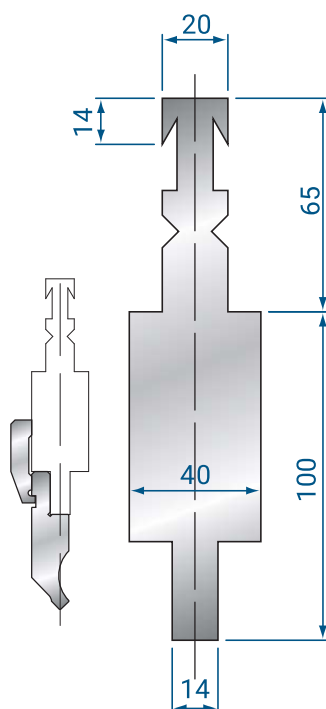
# ADAPTADORES SUPERIORES ESPECÍFICOS PARA HERRAMIENTAS ESTILO AMADA/PROMECAM



**4193**

**ESTILO  
BYSTRONIC - S**

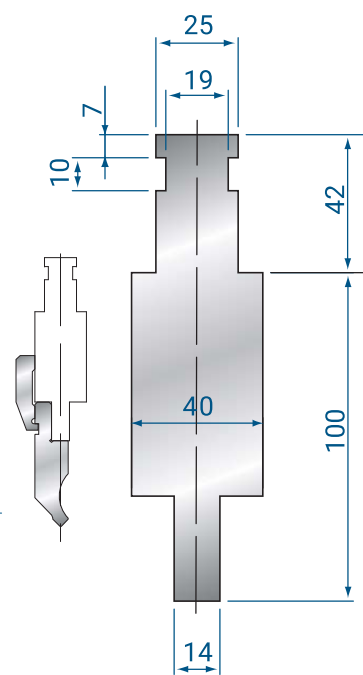
150 mm 3,5 kg



**4214**

**ESTILO  
BYSTRONIC - RF-A**

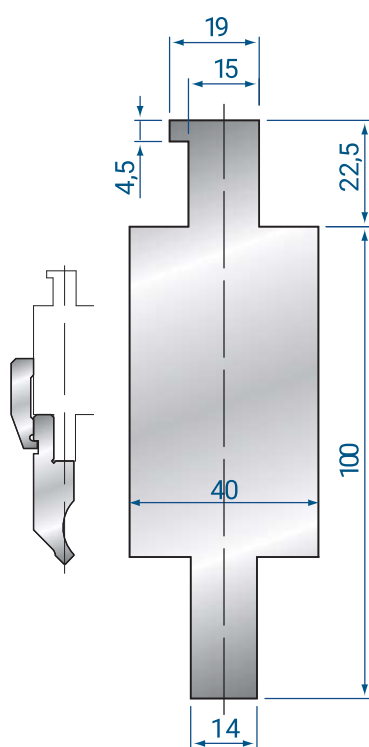
150 mm 5,0 kg



**4215**

**ESTILO  
WEINBRENNER**

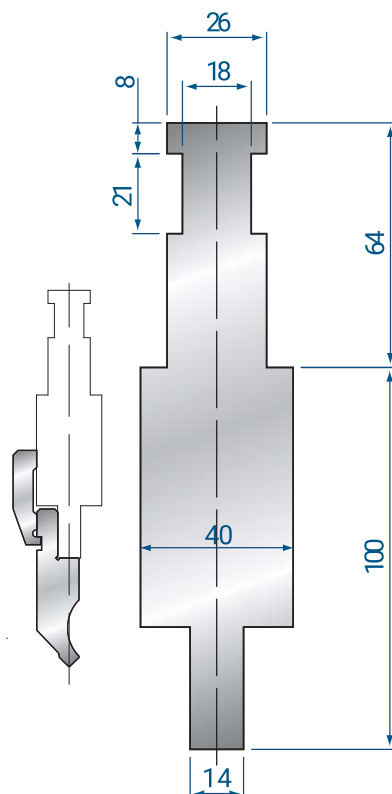
150 mm 5,0 kg



**4216**

**ESTILO CBC**

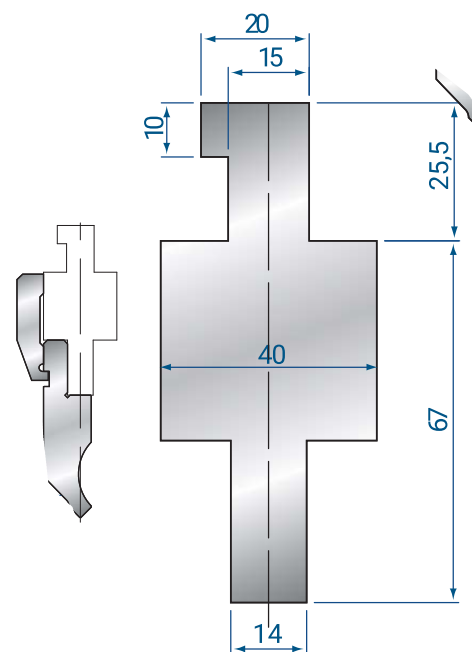
150 mm 4,5 kg



**4217**

**ESTILO EHT**

150 mm 5,5 kg

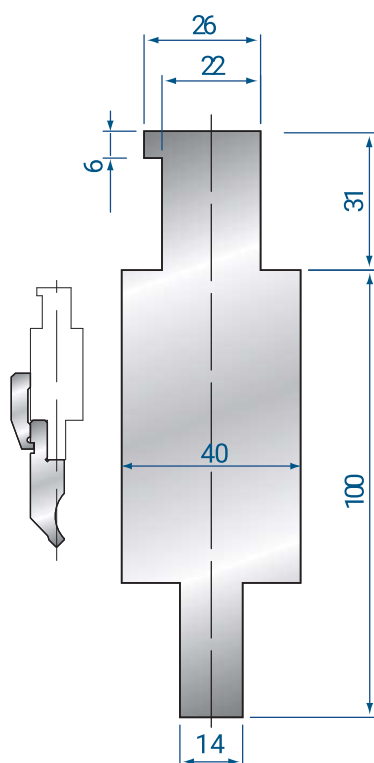


**4218**

**ESTILO  
DURMAZLAR**

150 mm 3,0 kg

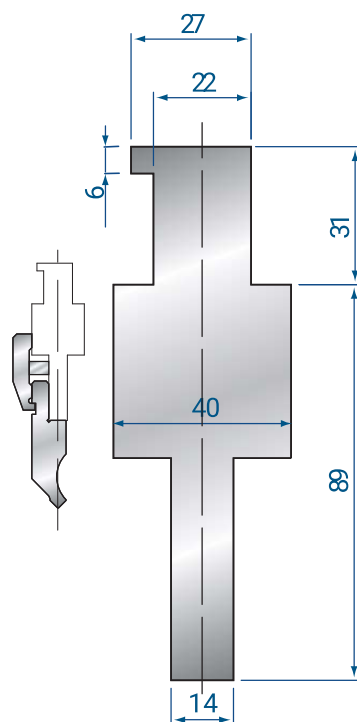
# ADAPTADORES SUPERIORES ESPECIFICOS PARA HERRAMIENTAS ESTILO AMADA/PROMECAM



**4229**

ESTILO DARLEY

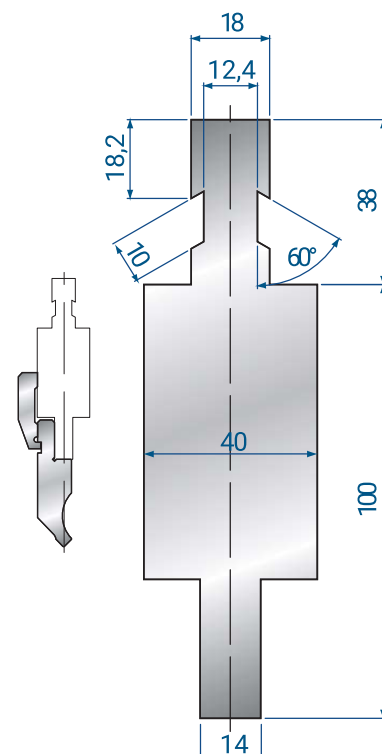
150 mm 4,5 kg



**4272**

ESTILO BAYKAL

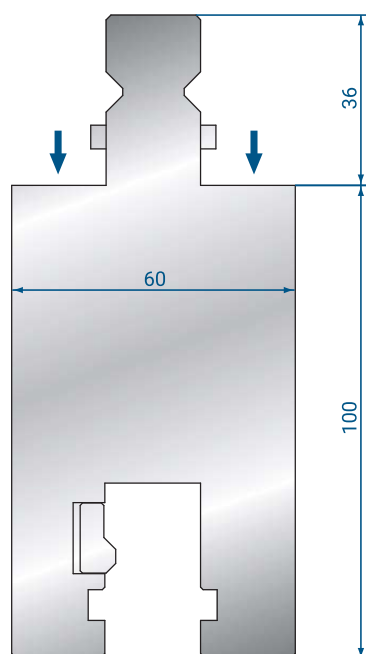
150 mm 4,5 kg



**4273**

ESTILO COLGAR

150 mm 5,0 kg

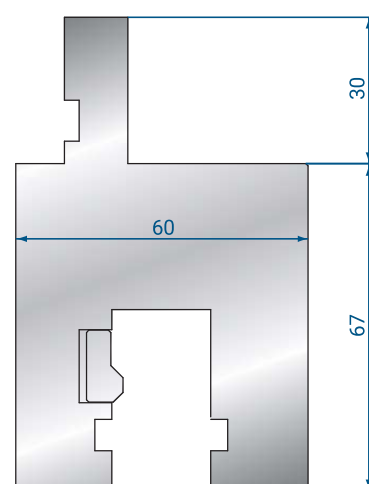


**4361**

EXTENSIÓN PARA  
TRUMPF / WILA STYLE

H = 100

150 mm 6,9 kg

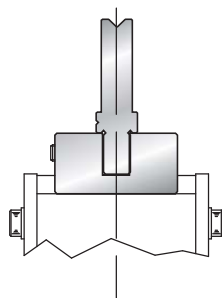
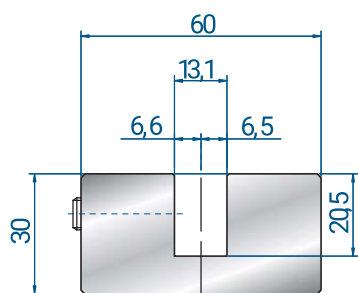


**4362**

ADAPTADOR DEL ESTILO AMADA AL  
ESTILO TRUMPF / WILA

H = 67

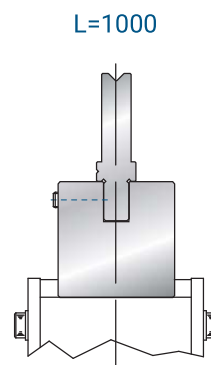
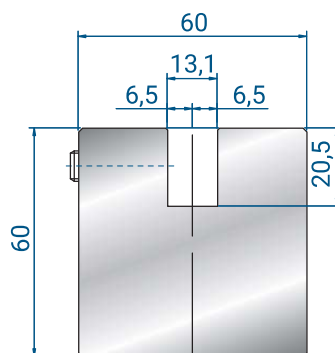
150 mm 4,0 kg



## 4301

AMADA/PROMECAM A  
TRUMPF/BYSTRONIC

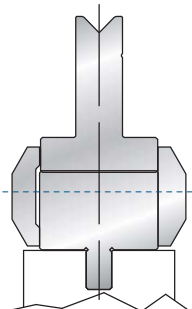
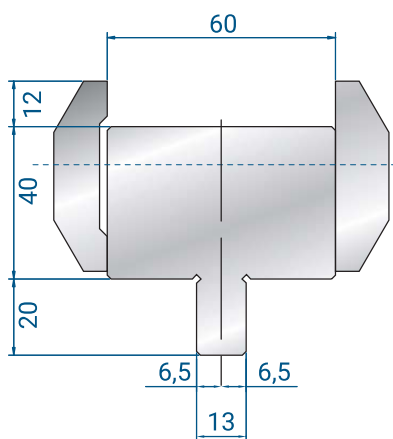
|         |         |
|---------|---------|
| 1000 mm | 12,0 kg |
| 500 mm  | 6,0 kg  |



## 4302

AMADA/PROMECAM A  
TRUMPF/BYSTRONIC

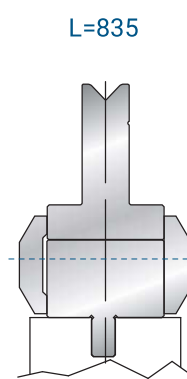
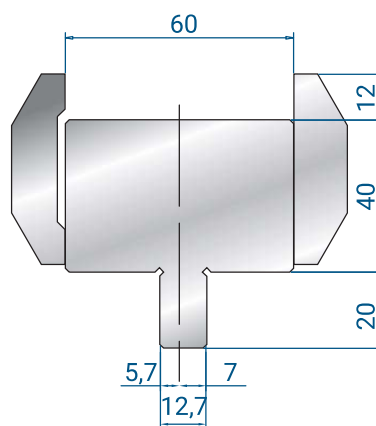
|         |         |
|---------|---------|
| 1000 mm | 26,0 kg |
| 500 mm  | 13,0 kg |



## 4303

TRUMPF/BYSTRONIC A  
AMADA/PROMECAM

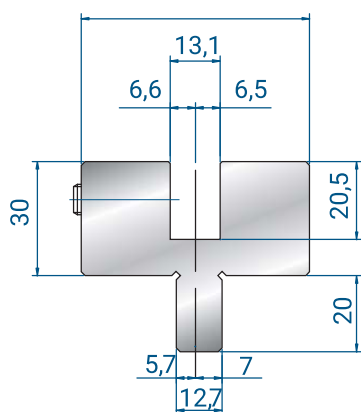
|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 25,0 kg |
| 415 mm | 12,0 kg |



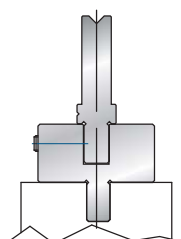
## 4304

LVD A  
AMADA/PROMECAM

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 25,0 kg |
| 415 mm | 12,0 kg |



L=1000



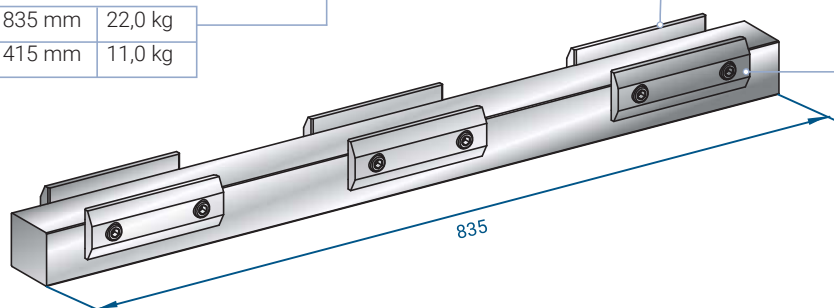
## 4305

LVD A  
TRUMPF/BYSTRONIC

|         |         |
|---------|---------|
| 1000 mm | 11,0 kg |
| 500 mm  | 5,0 kg  |

## 4033

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 22,0 kg |
| 415 mm | 11,0 kg |

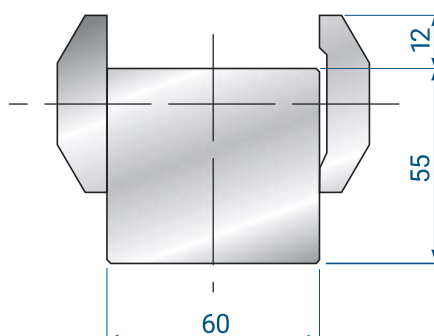


## 4034

|        |        |
|--------|--------|
| 150 mm | 0,4 kg |
|--------|--------|

## 4016

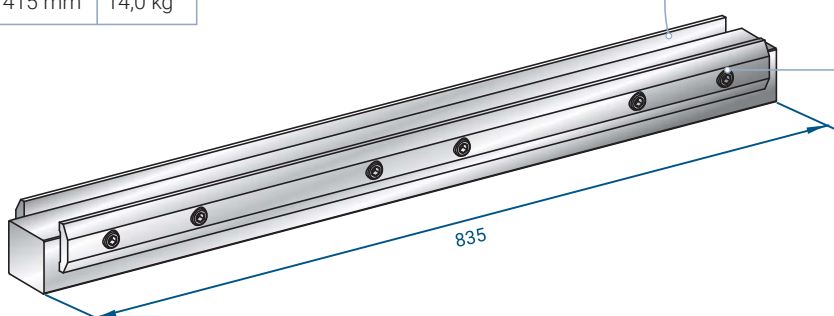
|        |        |
|--------|--------|
| 150 mm | 0,4 kg |
|--------|--------|



SUPLEMENTO MATRIZ

## 4050

|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 28,0 kg |
| 415 mm | 14,0 kg |

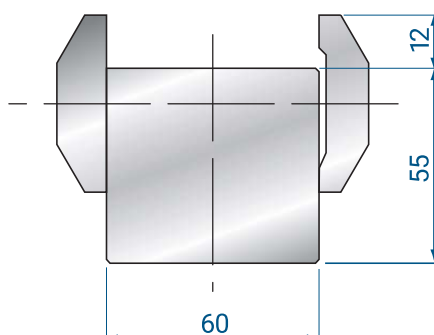


## 4041

|        |        |
|--------|--------|
| 800 mm | 1,0 kg |
| 380 mm | 0,5 kg |

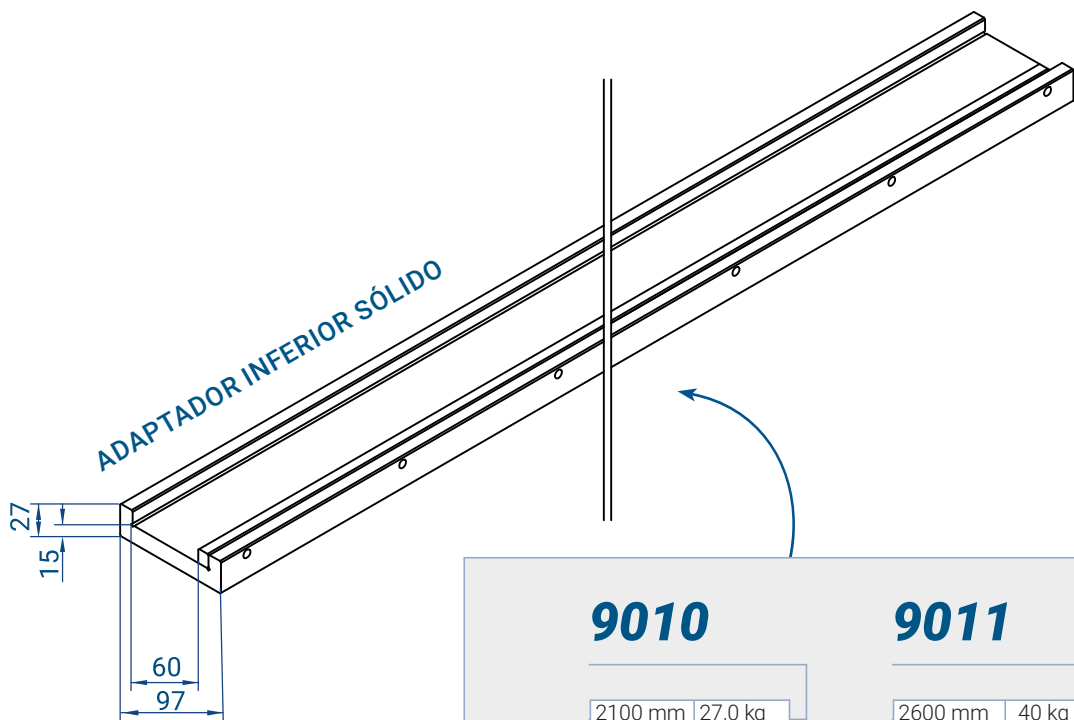
## 4040

|        |        |
|--------|--------|
| 800 mm | 1,0 kg |
| 380 mm | 0,5 kg |

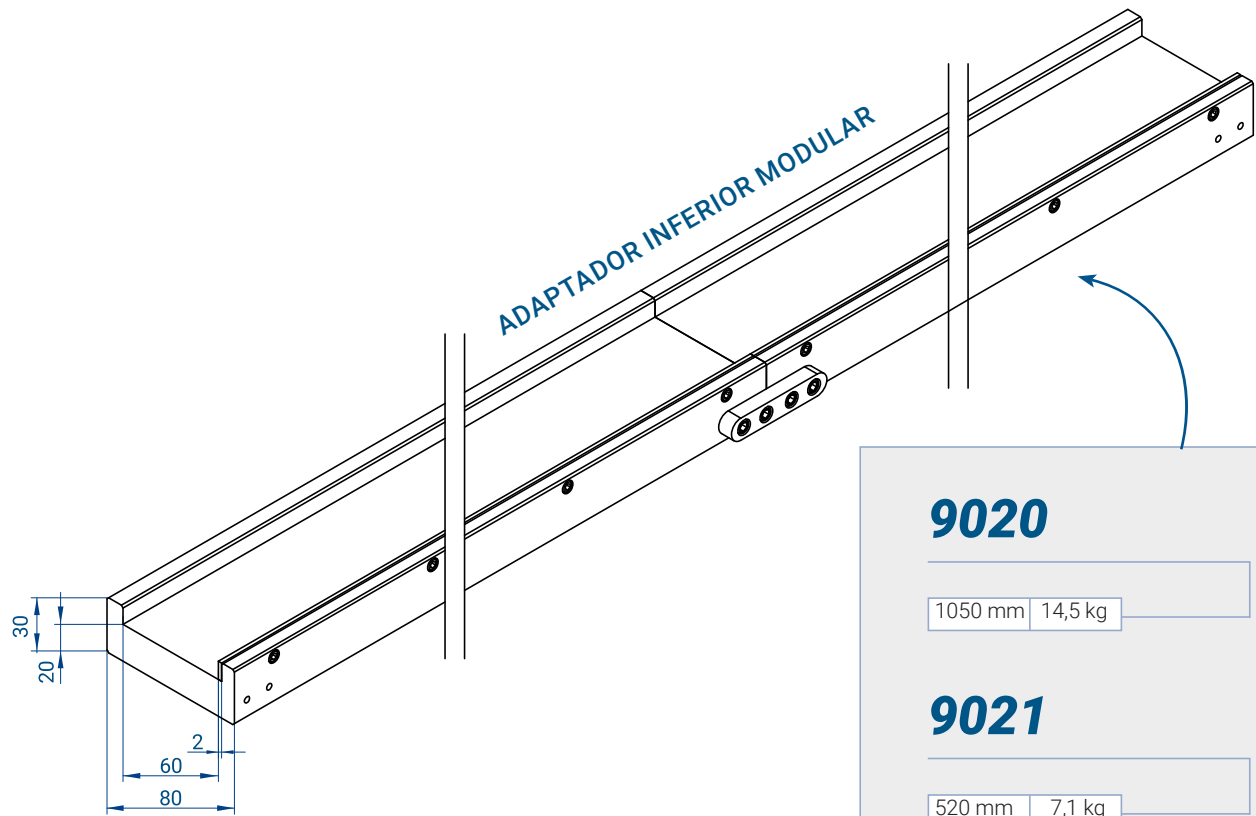


SUPLEMENTO MATRIZ

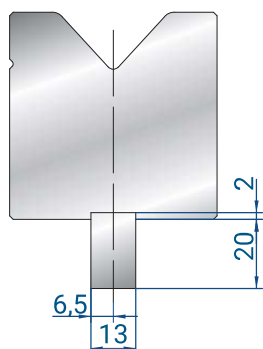
ADAPTADORES INFERIORES PARA HERRAMIENTAS INFERIORES ESTILO AMADA / PROMECAM



|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| <b>9010</b>     | <b>9011</b>     |
| 2100 mm 27,0 kg | 2600 mm 40 kg   |
| <b>9012</b>     | <b>9013</b>     |
| 3100 mm 34,0 kg | 4100 mm 53,0 kg |



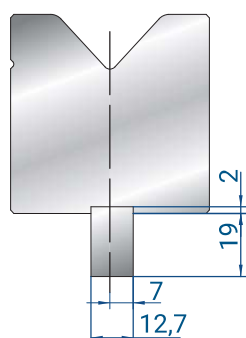
|                 |
|-----------------|
| <b>9020</b>     |
| 1050 mm 14,5 kg |
| <b>9021</b>     |
| 520 mm 7,1 kg   |



**8100**

ESTILO  
BYSTRONIC /  
TRUMPF

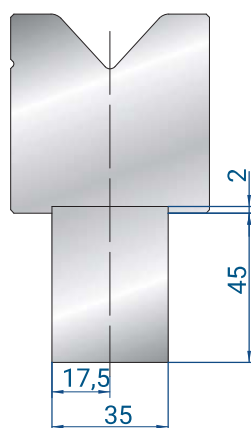
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 1,8 kg |
| 415 mm | 0,9 kg |



**8101**

ESTILO LVD

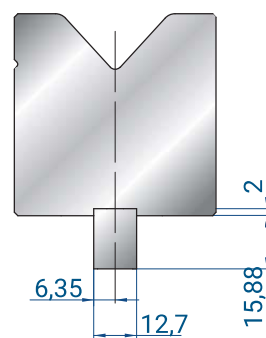
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 1,8 kg |
| 415 mm | 0,9 kg |



**8102**

ESTILO  
WEINBRENNER

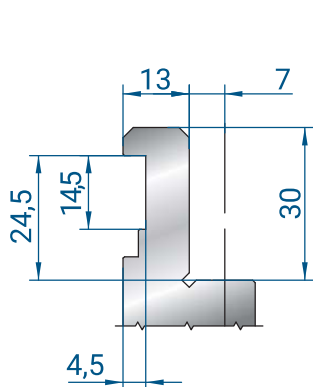
|        |         |
|--------|---------|
| 835 mm | 10,5 kg |
| 415 mm | 5,2 kg  |



**8107**

ESTILO  
AMERICAN

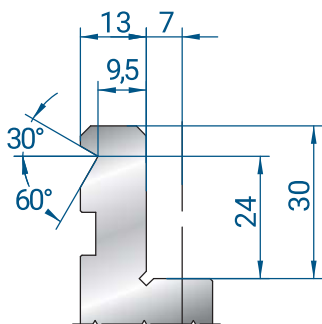
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 1,4 kg |
| 415 mm | 0,7 kg |



**8010**

ESTILO  
BARRETTA

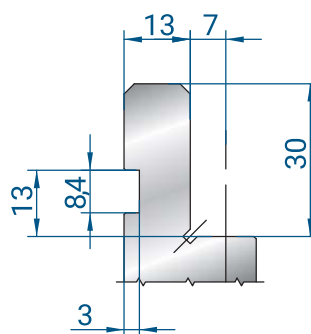
|                  |
|------------------|
| 835 mm           |
| 415 mm           |
| 805 mm<br>FRACC. |



**8011**

ESTILO BMB

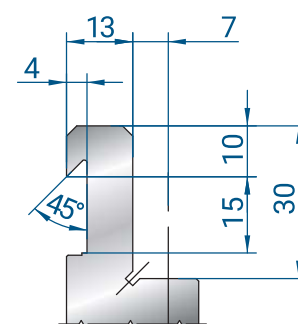
|                  |
|------------------|
| 835 mm           |
| 415 mm           |
| 805 mm<br>FRACC. |



**8012**

ESTILO  
AMADA /  
PROMECAM

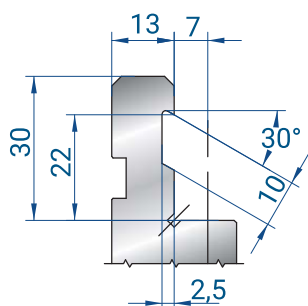
ESTÁNDAR



**8013**

ESTILO  
GASPARINI

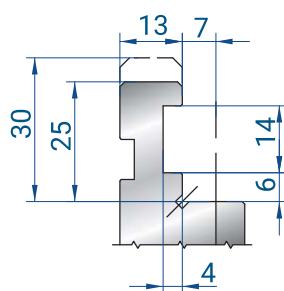
|                  |
|------------------|
| 835 mm           |
| 415 mm           |
| 805 mm<br>FRACC. |



## 8014

ESTILO TEDA

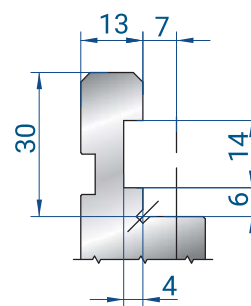
|                  |
|------------------|
| 835 mm           |
| 415 mm           |
| 805 mm<br>FRACC. |



## 8016

ESTILO EURO  
BYSTRONIC

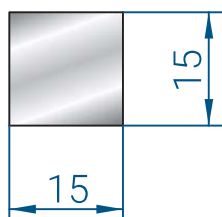
|                  |
|------------------|
| 835 mm           |
| 415 mm           |
| 805 mm<br>FRACC. |



## 8017

ESTILO  
BYSTRONIC

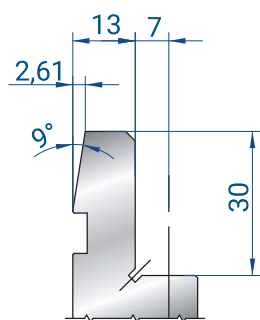
|                  |
|------------------|
| 835 mm           |
| 415 mm           |
| 805 mm<br>FRACC. |



## 8106

BARRA CUADRADA  
15X15

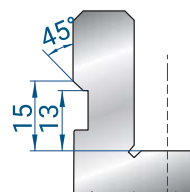
|        |        |
|--------|--------|
| 835 mm | 2,9 kg |
|--------|--------|



## 8020

ESTILO ONE  
TOUCH STYLE

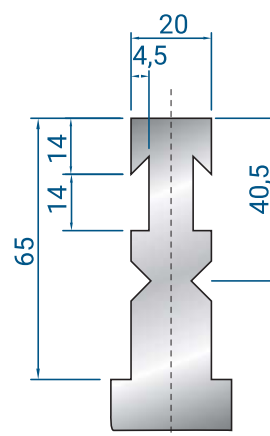
|                  |
|------------------|
| 835 mm           |
| 415 mm           |
| 805 mm<br>FRACC. |



## 8021

ESTILO SMART  
CLAMP

|                  |
|------------------|
| 835 mm           |
| 415 mm           |
| 805 mm<br>FRACC. |



## 8022

ESTILO  
BYSTRONIC RF A

|                       |
|-----------------------|
| INCLUDED<br>ON DEMAND |
|-----------------------|

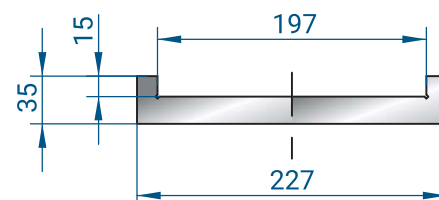
## SOPORTES ESPECÍFICOS PARA CADA MODELO DE MATRIZ AJUSTABLE

**9015**

|         |         |
|---------|---------|
| 2000 mm | 80,0 kg |
| 1000 mm | 40,0 kg |
| 500 mm  | 20,0 kg |

PARA MATRIZ

**#3190**



**9018**

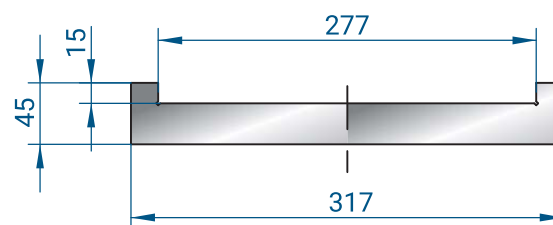
ESPECÍFICO PARA AMARRE  
WILA/TRUMPF

**9016**

|         |          |
|---------|----------|
| 2000 mm | 212,0 kg |
| 1000 mm | 106,0 kg |
| 500 mm  | 53,0 kg  |

PARA MATRIZ

**#3191**



**9019**

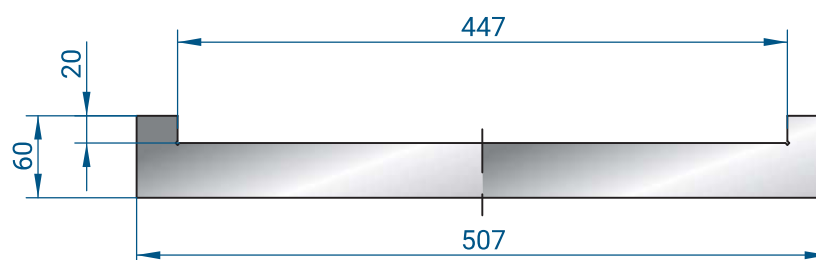
ESPECÍFICO PARA AMARRE  
WILA/TRUMPF

**9014**

|         |          |
|---------|----------|
| 2000 mm | 396,0 kg |
| 1000 mm | 198,0 kg |
| 500 mm  | 99,0 kg  |

PARA MATRIZ

**#3192**

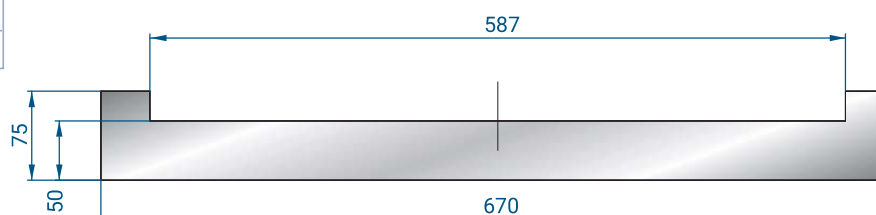


**9017**

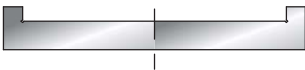
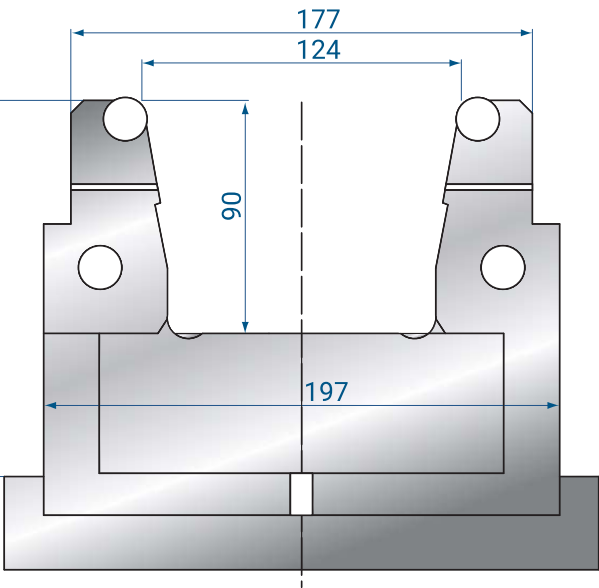
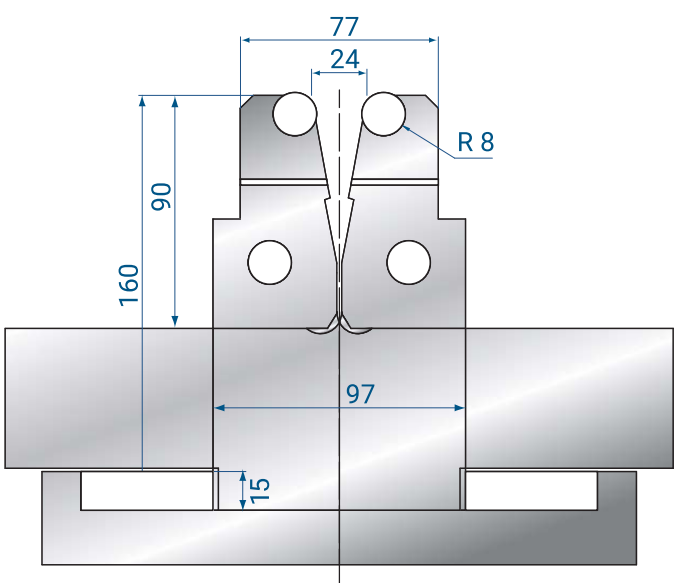
|         |          |
|---------|----------|
| 2000 mm | 600,0 kg |
| 1000 mm | 300,0 kg |
| 500 mm  | 150,0 kg |

PARA MATRIZ

**#3242**



CADA MODELO DE MATRIZ REQUIERE UN SOPORTE ESPECÍFICO

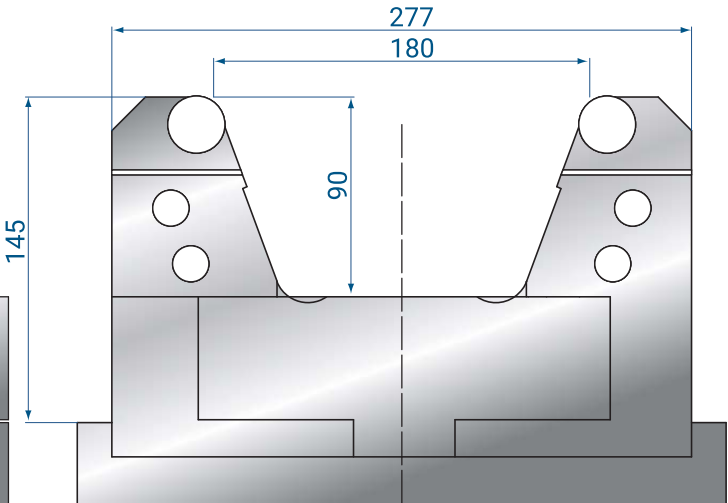
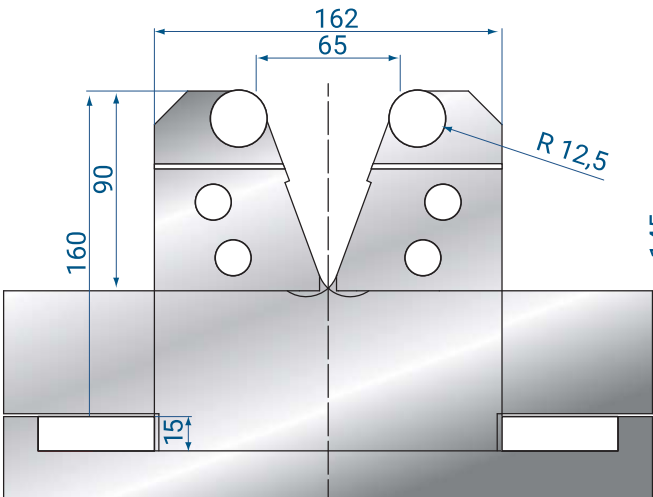


3190

#9015; #9018 (página 243)

|         |          |
|---------|----------|
| 1050 mm | 133,0 kg |
| 1000 mm | 125,0 kg |
| 550 mm  | 72,0 kg  |
| 500 mm  | 64,0 kg  |
| 250 mm  | 34,0kg   |

Ángulo de plegado mínimo = 60°  
Ancho de la v = 24mm - 124mm  
Max = 125t/m - 90°

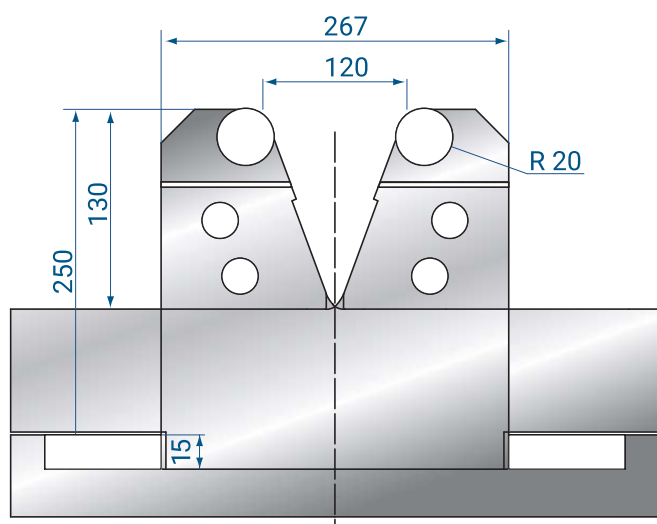


3191

#9016; #9019 (página 243)

|         |          |
|---------|----------|
| 1050 mm | 180,0 kg |
| 1000 mm | 170,0 kg |
| 550 mm  | 96,0 kg  |
| 500 mm  | 86,0 kg  |
| 250mm   | 44,0kg   |

Ángulo de plegado mínimo = 60°  
Ancho de la v = 65mm - 180mm  
Max = 200t/m - 90°

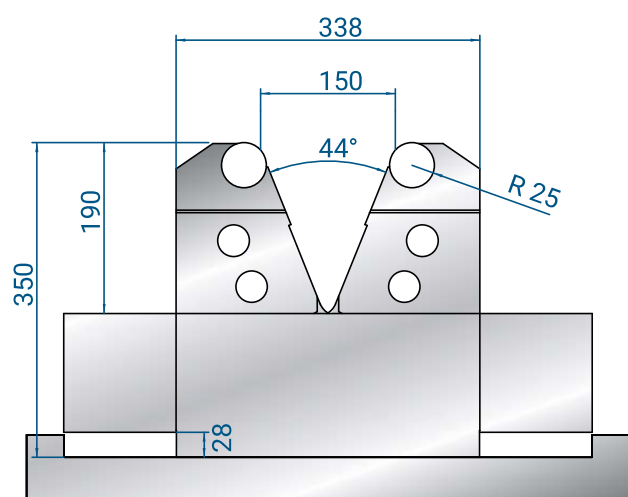
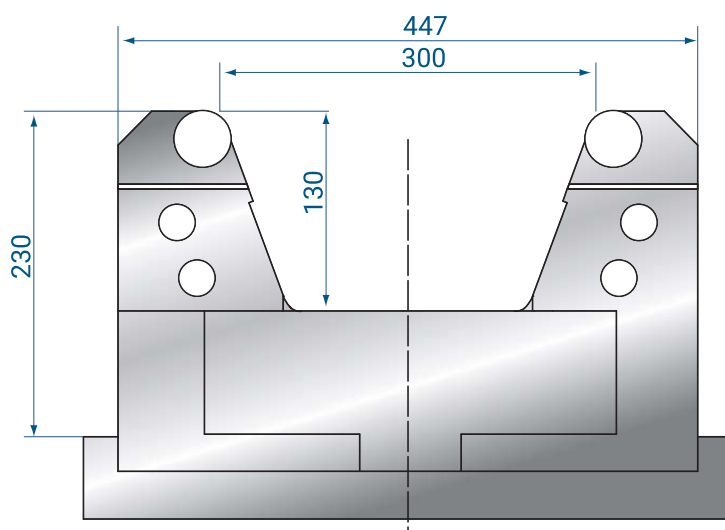


**3192**

#9014 (página 243)

|        |          |
|--------|----------|
| 700 mm | 420,0 kg |
| 600 mm | 360,0 kg |
| 500 mm | 300,0 kg |

Ángulo de plegado mínimo = 60°  
Ancho de la v = 120mm - 300mm  
Max = 400t/m - 90°

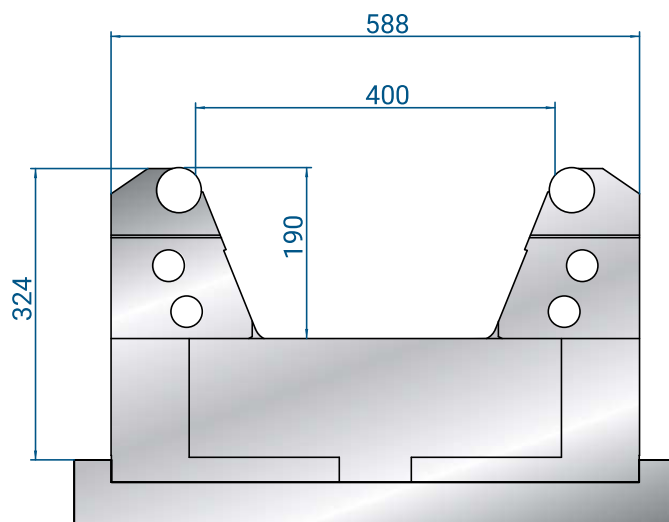


**3243**

#9017 (página 243)

|        |          |
|--------|----------|
| 600 mm | 560,0 kg |
|--------|----------|

Ángulo de plegado mínimo = 60°  
Ancho de la v = 150mm - 400mm  
Max = 600t/m - 90°





PAREJA DE SOPORTES PARA GOMA  
PROTECTORA / TELA

**4309**

2,0 kg



PELÍCULA DE POLIURETANO  
RESISTENTE A MARCAS

**4308**

**Espesor** = 0,5 mm

**Ancho** = 105 mm

33 m

1,7 kg

**4314**

**Epaisseur** = 0,8 mm

**Ancho** = 95 mm

33 m

2,7 kg



TELA PROTECTORA PARA EVITAR Y  
REDUCIR LA EXISTENCIA DE LAS  
MARCAS EN LA CHAPA

**4379**

**L** = 5 m / 0,4 kg

**L** = 10 m / 0,8 kg

**Espesor** = Max 3 mm

5 m

0,4 kg

10 m

0,8 kg



**4380**

**L** = 5 m / 0,4 kg

**L** = 10 m / 0,8 kg

**Espesor** = Max 6 mm

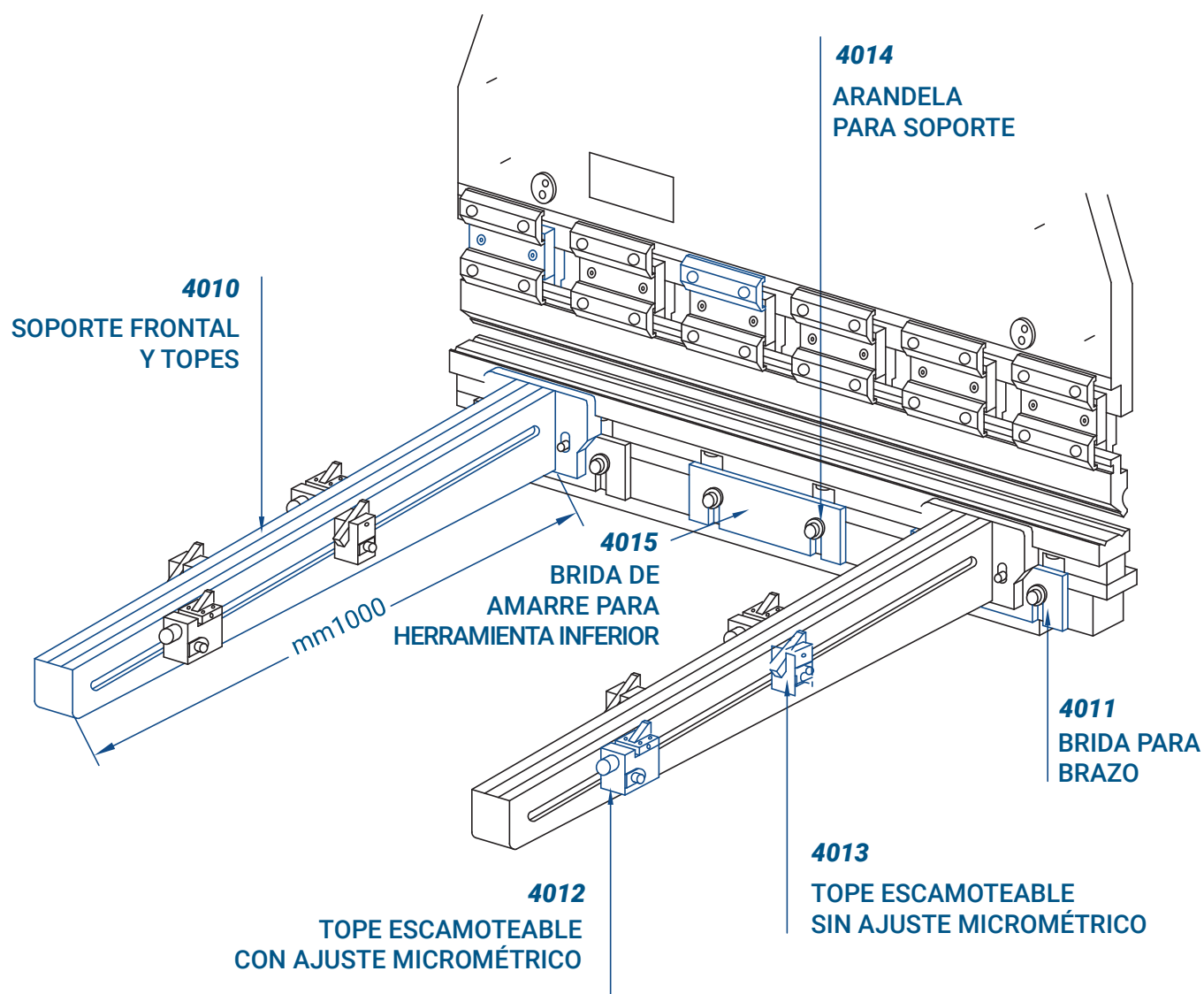
5 m

0,4 kg

10 m

0,8 kg





**4306**

ESCUADRAS DE  
REFERENCIA

3,0 kg



**4307**

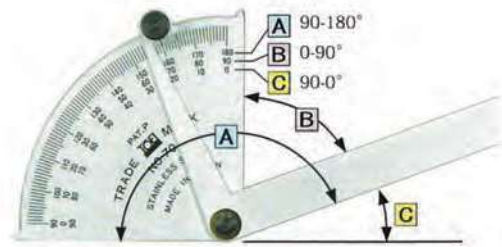
ESCUADRAS DE REFERENCIA  
AJUSTABLE

3,5 kg

GONIÓMETRO MANUAL PARA MEDICIÓN DE ÁNGULOS INTERNOS Y EXTERNOS SIN INTERFERENCIA

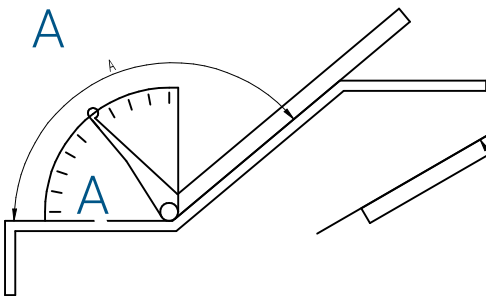
4883

TRES MODOS DE LECTURA

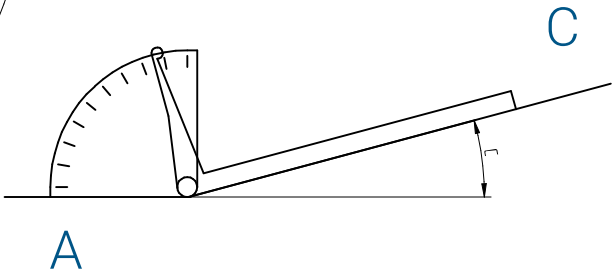
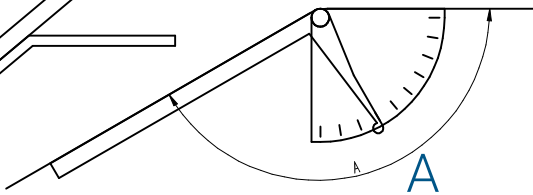


| PRECISIÓN | DIMENSIONES             | GRADUACIÓN | MATERIAL                |
|-----------|-------------------------|------------|-------------------------|
| +/- 0,2°  | L = 255 mm<br>H = 80 mm | 1°         | ACERO INOXIDABLE 1,2 mm |

MÉTODO DE USO



MEDICIÓN DEL  
ÁNGULO INTERIOR



MEDICIÓN DEL ÁNGULO  
EXTERIOR

### CALIBRE DIGITAL PARA LA MEDICIÓN DE BISELES Y RADIOS A 45°

**4384**



- Puede utilizarse para medir las dimensiones de chaflanes y radios de 45°
- El botón C / R cambia entre medición de chaflán y radio
- Se encuentran disponibles funciones de medición absoluta y relativa
- Definición del punto 0 en cualquier posición
- Se incluye el ajuste del medidor de pin maestro para la calibración

|                   |                                                                                                                                            |
|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| MEDICIÓN          | Biselado de 45 ° en ángulo recto; radio de curvatura exterior                                                                              |
| RANGO DE MEDICIÓN | Chafilán en ángulo 45° (C) 0,01 - 15,00 mm<br>Radio en ángulo 90° (R) 0,01 - 25,00 mm<br>Radio en ángulos agudos ≤ 89° (R) 0,06 - 25,00 mm |
| RESOLUCIÓN        | 0,01 mm                                                                                                                                    |
| PRECISIÓN         | Ángulo = +/- 0,05mm<br>Radio = +/- 0,08mm                                                                                                  |
| MATERIAL          | Acero inoxidable                                                                                                                           |



## ARMARIOS PARA HERRAMIENTAS

### COLOR ESTÁNDAR NEGRO



| CÓDIGO       | ESTILO                            | CAJONES | LONGITUD |
|--------------|-----------------------------------|---------|----------|
| ACARM0NE0003 | Amada                             | 3       | 835 mm   |
| ACARM1NE0003 | Trumpf / Wila/<br>Bystronic / LVD | 3       | 1100 mm  |
| ACARM2NE0003 | Trumpf / Wila/<br>Bystronic / LVD | 3       | 550 mm   |



| CÓDIGO       | ESTILO                            | CAJONES | LONGITUD |
|--------------|-----------------------------------|---------|----------|
| ACARM0NE0004 | Amada                             | 4       | 835 mm   |
| ACARM1NE0004 | Trumpf / Wila/<br>Bystronic / LVD | 4       | 1100 mm  |
| ACARM2NE0004 | Trumpf / Wila/<br>Bystronic / LVD | 4       | 550 mm   |



| CÓDIGO       | ESTILO                            | CAJONES | LONGITUD |
|--------------|-----------------------------------|---------|----------|
| ACARM0NE0005 | Amada                             | 5       | 835 mm   |
| ACARM1NE0005 | Trumpf / Wila/<br>Bystronic / LVD | 5       | 1100 mm  |
| ACARM2NE0005 | Trumpf / Wila/<br>Bystronic / LVD | 5       | 550 mm   |



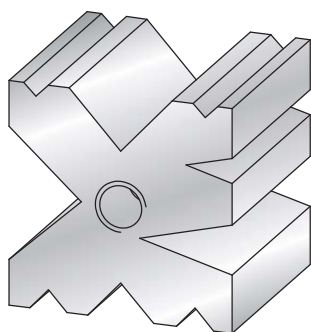
| CÓDIGO       | ESTILO                                                          | CAJONES | LONGITUD |
|--------------|-----------------------------------------------------------------|---------|----------|
| ACARM0NE0003 | Carro móvil para herramientas Amada<br>5 estanterías L = 835 mm |         |          |

# ARMARIOS PARA HERRAMIENTAS

|          |  |
|----------|--|
| RAL 1001 |  |
| RAL 1004 |  |
| RAL 1006 |  |
| RAL 1011 |  |
| RAL 1013 |  |
| RAL 1015 |  |
| RAL 1018 |  |
| RAL 1020 |  |
| RAL 1023 |  |
| RAL 1032 |  |
| RAL 1034 |  |
| RAL 2001 |  |
| RAL 2003 |  |
| RAL 2008 |  |
| RAL 2011 |  |
| RAL 3000 |  |
| RAL 3002 |  |
| RAL 3004 |  |
| RAL 3009 |  |
| RAL 3013 |  |
| RAL 3015 |  |
| RAL 3017 |  |
| RAL 3020 |  |
| RAL 3027 |  |
| RAL 4001 |  |
| RAL 4003 |  |
| RAL 4005 |  |
| RAL 4007 |  |
| RAL 4009 |  |
| RAL 5002 |  |
| RAL 5004 |  |
| RAL 5009 |  |
| RAL 5011 |  |
| RAL 5013 |  |
| RAL 5015 |  |
| RAL 5018 |  |
| RAL 5020 |  |
| RAL 5024 |  |
| RAL 6001 |  |
| RAL 6003 |  |
| RAL 6005 |  |
| RAL 5021 |  |
| RAL 6009 |  |
| RAL 6011 |  |
| RAL 6013 |  |
| RAL 6016 |  |
| RAL 6018 |  |
| RAL 6020 |  |
| RAL 6024 |  |
| RAL 6026 |  |
| RAL 6028 |  |
| RAL 6033 |  |
| RAL 7000 |  |
| RAL 7003 |  |
| RAL 7011 |  |
| RAL 7016 |  |
| RAL 7023 |  |
| RAL 7026 |  |
| RAL 7031 |  |
| RAL 7033 |  |
| RAL 7035 |  |
| RAL 7037 |  |
| RAL 7040 |  |
| RAL 7043 |  |
| RAL 8000 |  |
| RAL 8002 |  |
| RAL 8004 |  |
| RAL 8011 |  |
| RAL 8014 |  |
| RAL 8016 |  |
| RAL 8019 |  |
| RAL 8024 |  |
| RAL 8028 |  |
| RAL 9002 |  |
| RAL 9005 |  |
| RAL 9010 |  |
| RAL 9016 |  |
| RAL 9018 |  |

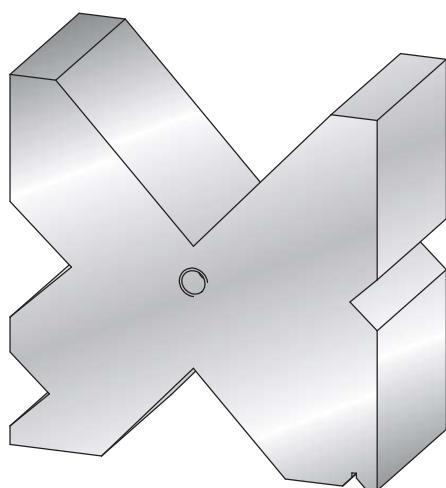
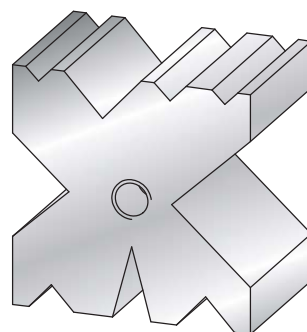
|          |  |
|----------|--|
| RAL 1002 |  |
| RAL 1005 |  |
| RAL 1007 |  |
| RAL 1012 |  |
| RAL 1014 |  |
| RAL 1017 |  |
| RAL 1019 |  |
| RAL 1021 |  |
| RAL 1028 |  |
| RAL 1033 |  |
| RAL 2000 |  |
| RAL 2002 |  |
| RAL 2004 |  |
| RAL 2009 |  |
| RAL 2012 |  |
| RAL 3001 |  |
| RAL 3003 |  |
| RAL 3005 |  |
| RAL 3012 |  |
| RAL 3014 |  |
| RAL 3016 |  |
| RAL 3018 |  |
| RAL 3022 |  |
| RAL 3031 |  |
| RAL 4002 |  |
| RAL 4004 |  |
| RAL 4006 |  |
| RAL 4008 |  |
| RAL 5001 |  |
| RAL 5003 |  |
| RAL 5007 |  |
| RAL 5010 |  |
| RAL 5012 |  |
| RAL 5014 |  |
| RAL 5017 |  |
| RAL 5019 |  |
| RAL 5022 |  |
| RAL 6000 |  |
| RAL 6002 |  |
| RAL 6004 |  |
| RAL 6006 |  |
| RAL 6007 |  |
| RAL 6010 |  |
| RAL 6012 |  |
| RAL 6014 |  |
| RAL 6017 |  |
| RAL 6019 |  |
| RAL 6021 |  |
| RAL 6025 |  |
| RAL 6027 |  |
| RAL 6029 |  |
| RAL 6034 |  |
| RAL 7001 |  |
| RAL 7006 |  |
| RAL 7015 |  |
| RAL 7021 |  |
| RAL 7024 |  |
| RAL 7030 |  |
| RAL 7032 |  |
| RAL 7034 |  |
| RAL 7036 |  |
| RAL 7038 |  |
| RAL 7042 |  |
| RAL 7044 |  |
| RAL 8001 |  |
| RAL 8003 |  |
| RAL 8007 |  |
| RAL 8012 |  |
| RAL 8015 |  |
| RAL 8017 |  |
| RAL 8023 |  |
| RAL 8025 |  |
| RAL 9001 |  |
| RAL 9004 |  |
| RAL 9006 |  |
| RAL 9011 |  |
| RAL 9017 |  |





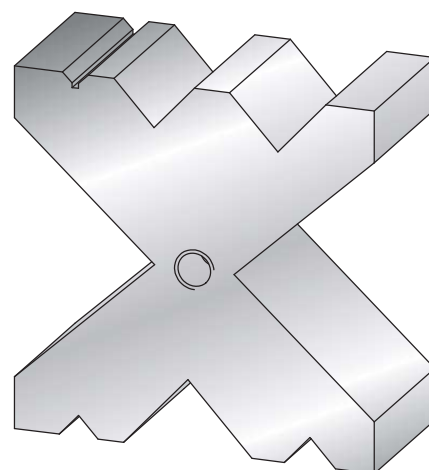
## MATERIALES

1.2312  
C45  
42CrM04



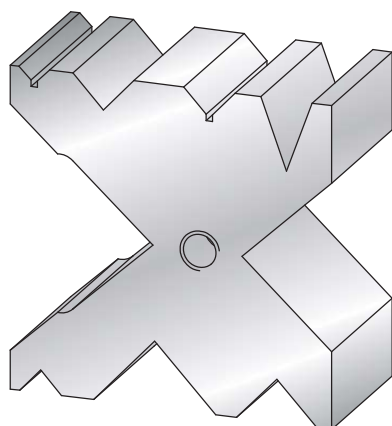
## TRATAMIENTO

Templado  
Bonificado Nitrurado  
Mecanizado  
Rectificado



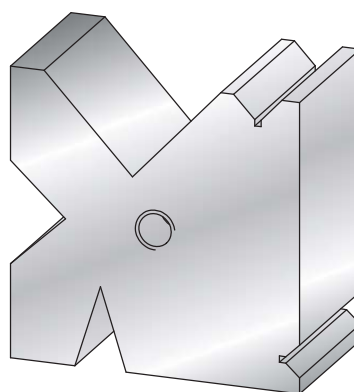
## ELABORACION

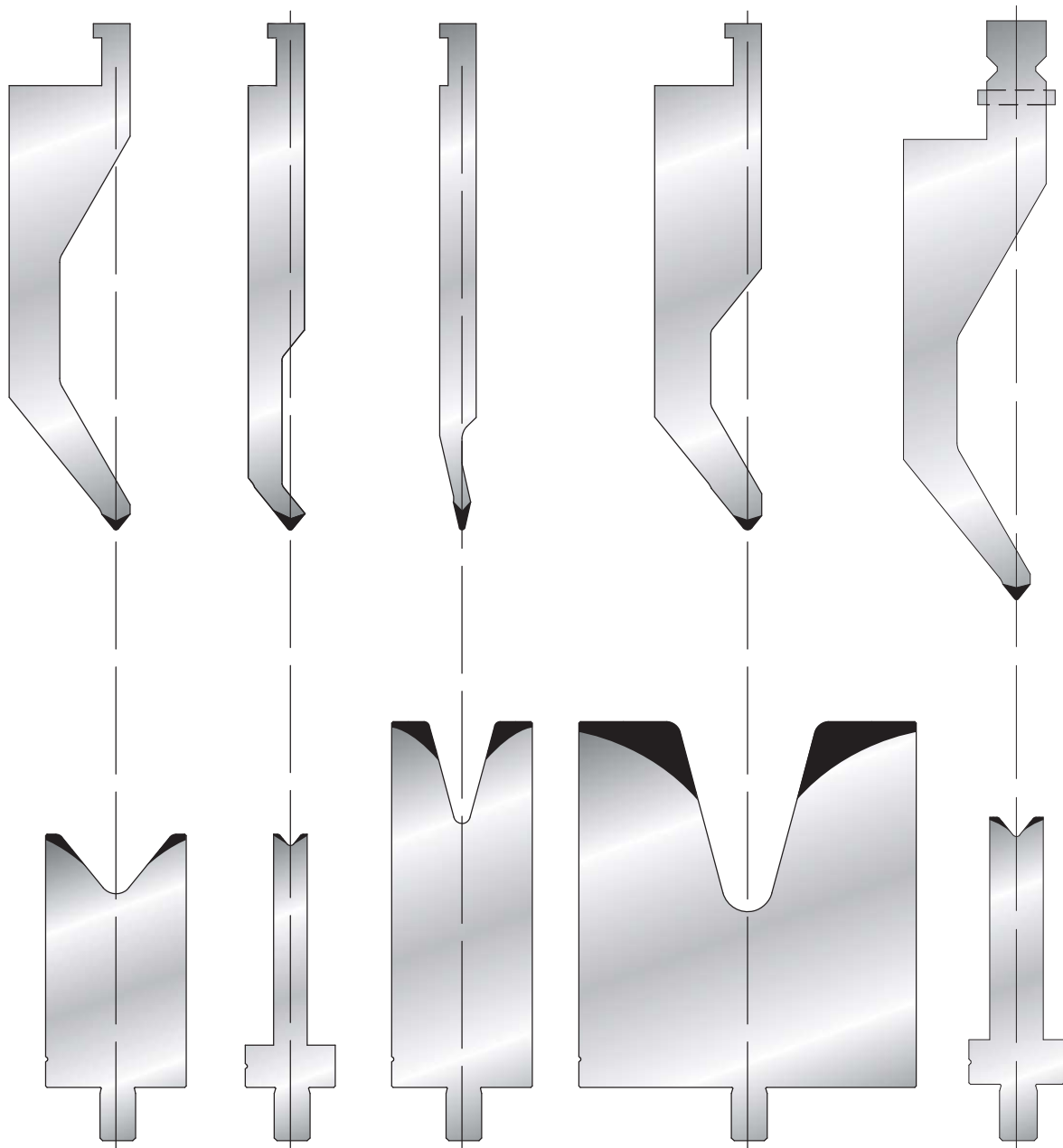
Fresado  
Rectificado



## LONGITUDES (MM)

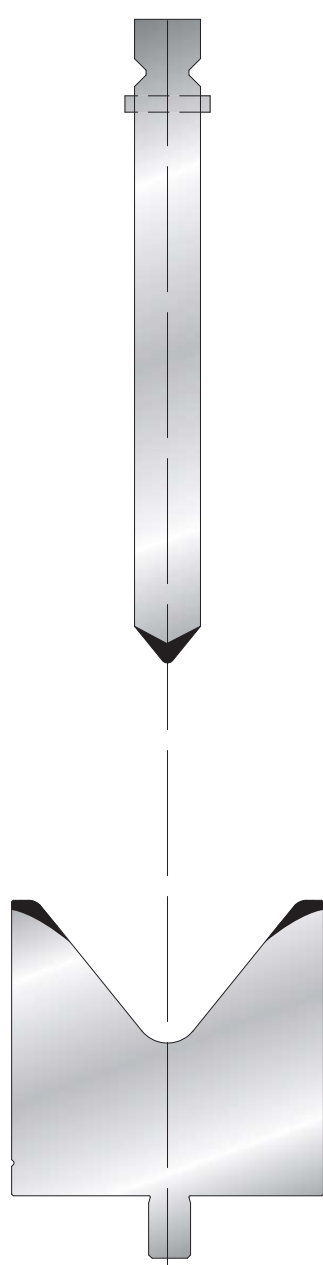
2000  
3000  
4000  
6000  
8000



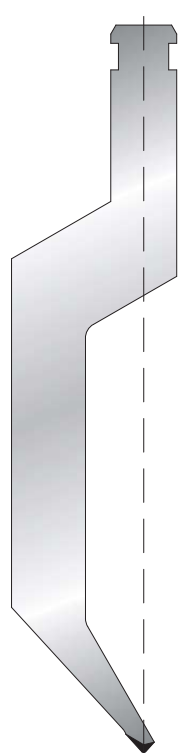


LVD Style

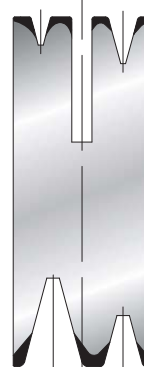
LVD Wila Style



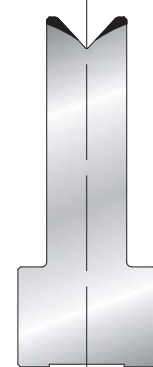
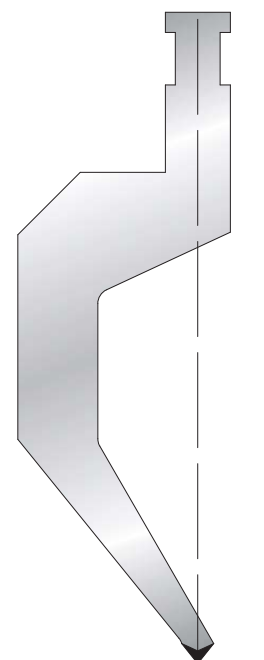
LVD - Wila Style

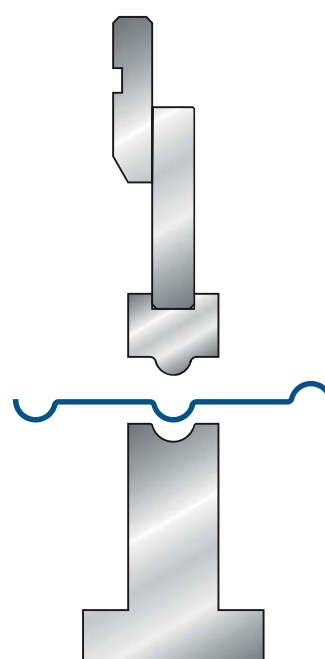
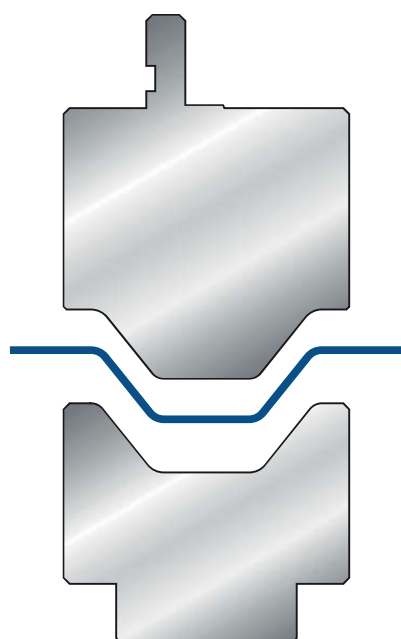
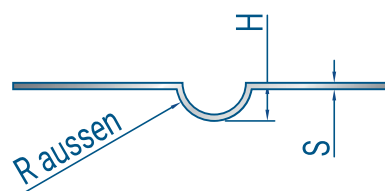
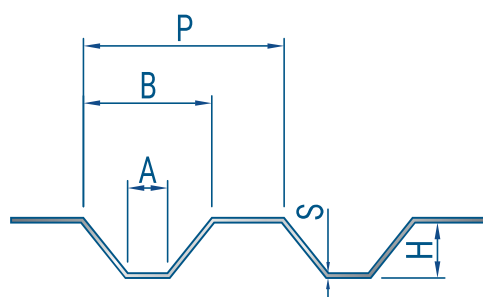
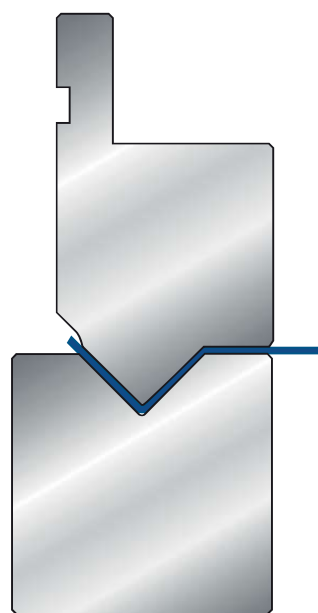
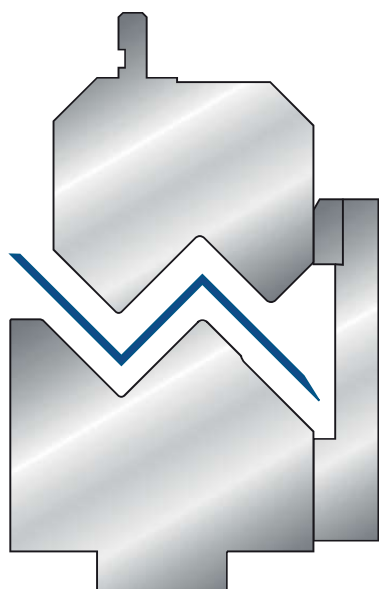
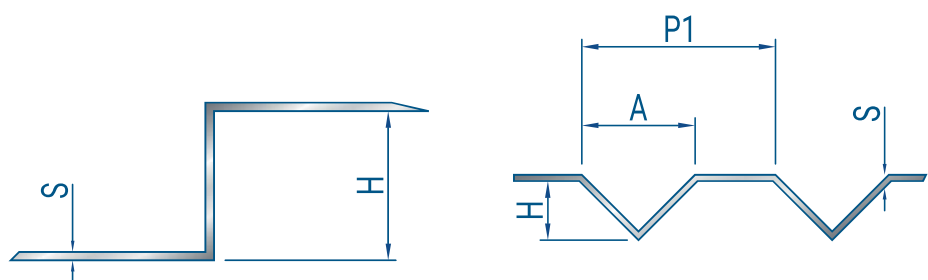


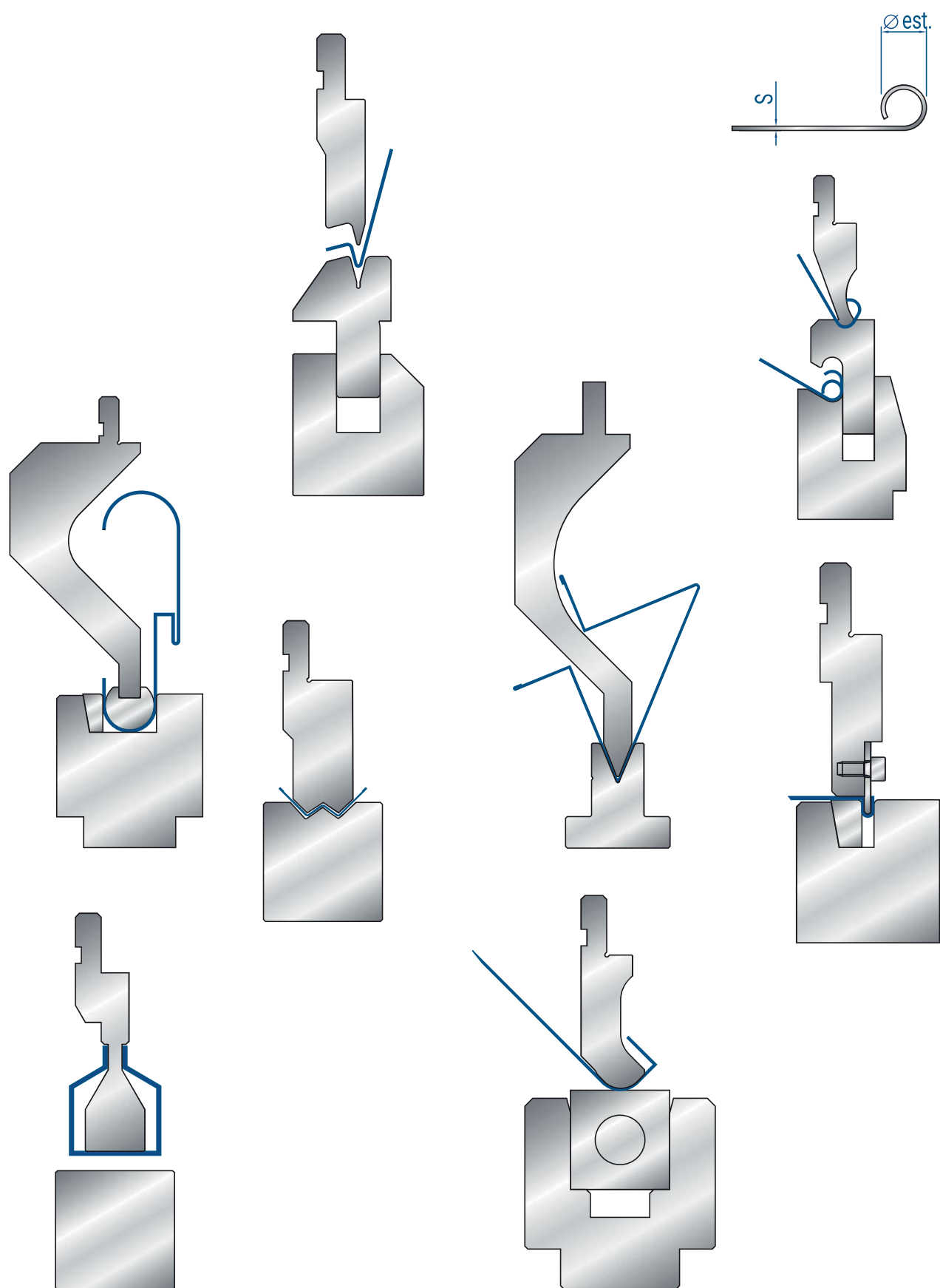
Weinbrenner Style



EHT Style







**MATERIAL A CORTAR:**

☐

Aluminio

☐

Acero

☐

Inoxidable:

☐

Otros materiales:

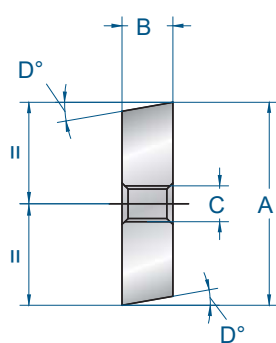
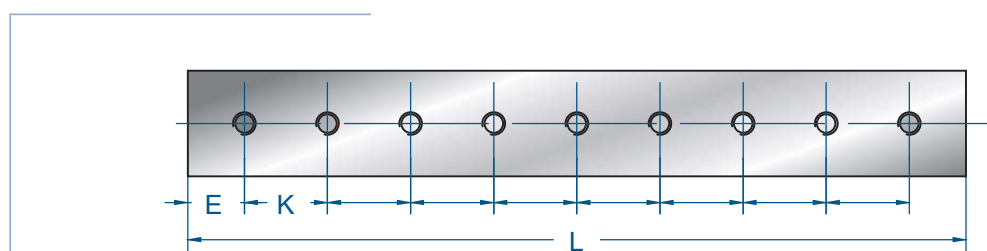
.....

**MOD**.....

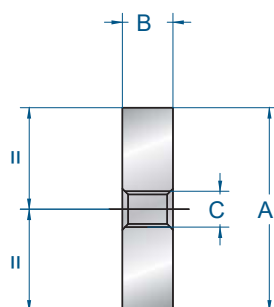
**PR**.....

| DIMENSIÓN          | MEDIDA (MM) |
|--------------------|-------------|
| A                  |             |
| B                  |             |
| C                  |             |
| D                  |             |
| E                  |             |
| F                  |             |
| H                  |             |
| I                  |             |
| K                  |             |
| L                  |             |
| Número de agujeros |             |

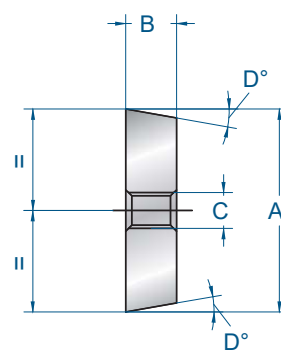
PERFIL



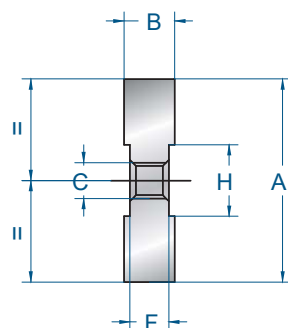
mod. 2000



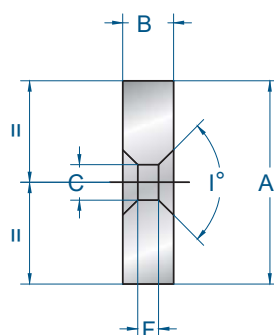
mod. 2001



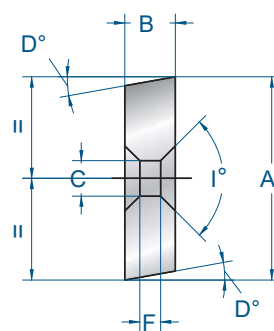
mod. 2002



mod. 2003



mod. 2004



mod. 2005



### 8201

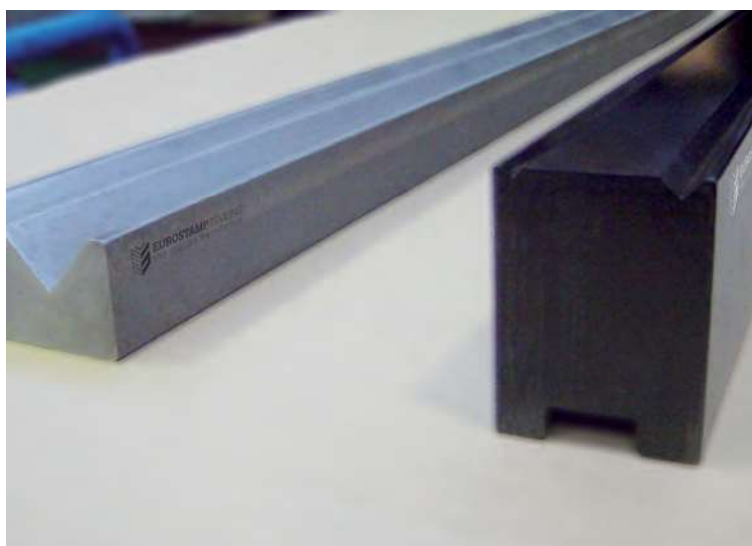
#### TRATAMIENTO FOSFATANTE

Tratamiento superficial capaz de aumentar la resistencia a la corrosión.

### 8205

#### NITRURACIÓN

Tratamiento de endurecimiento superficial capaz de aumentar la resistencia de la herramienta al desgaste, a la fatiga, a las muescas.



### 8202

#### NITRURACIÓN + FOSFATANTE

Endurecimiento superficial + resistencia a la corrosión

